

## ПРОГРАММА ДЕЙСТВИЙ ПО ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЮ

**20 апреля 2017 года в ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры» состоялось выездное заседание Совета ГПО «Белтопгаз», на котором были рассмотрены результаты выполнения Программы действий Министерства энергетики Республики Беларусь по импортозамещению (далее – Программа) на 2016 год организациями, входящими в состав объединения, а также ход реализации в I квартале проектов Программы на 2017 год.**

### Доведенные задания выполняются

Основными участниками реализации указанной Программы из числа организаций, входящих в состав ГПО «Белтопгаз», являются ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА», СП ОАО «Брестгазоаппарат», ОАО «Торфобрикетный завод Лидский», ОАО «Торфопредприятие Глинка». В 2017 году в Программу включены ОАО «ТБЗ Дитва», ОАО «ТБЗ Ляховичский», ТП «Вертелишки» УП «Гроднооблгаз». На заседании Совета ГПО «Белтопгаз» было отмечено, что работа по импортозамещению организациями отрасли проводится на должном уровне и в целом доведенные задания выполняются.

Отдельно были рассмотрены принимаемые ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры» меры по выполнению в 2017 году доведенного задания в полном объеме. В прошлом году заводу не удалось обеспечить стопроцентное выполнение задания в силу объективных причин, среди которых сложная политическая и экономическая ситуация в Украине, падение объемов заказов на основном рынке сбыта – в Российской Федерации, резкий рост цен на автомобильный газ в IV квартале 2016 года в Российской Федерации, Казахстане, Украине. Внимание также было уделено вопросам увеличения объемов и расширения ассортимента выпускаемой РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА» импортозамещающей продукции и уменьшения складских запасов, расширения рынков сбыта и увеличения экспортных поставок импортозамещающей продукции СП ОАО «Брестгазоаппарат».

В ходе мероприятия был проведен анализ осуществляемых организациями объединения закупок по импорту, при этом акцент был сделан на необходимости снижения импортной составляющей в выпускаемой продукции.

### Задачи на текущий год

Перед руководителями организаций поставлена главная задача – принять все возможные меры для обеспечения выполнения планов мероприятий по импортозамещению. В 2017 году в соответствии с Программой действий Министерства энергетики Республики Беларусь по импортозамещению на 2017 год организациями ГПО «Белтопгаз» запланировано выпустить импортозамещающей продукции на сумму \$ 29,522 млн, поставить на экспорт импортозамещающей продукции на сумму \$ 16,661 млн. Удельный вес импортной составляющей в объеме выпущенной продукции (обобщенный показатель по ГПО «Белтопгаз» на 2017 год) должен составить 29,7 % (прогноз).

В Программу действий на 2017 год включены 6 новых проектов. Так, ОАО «НЗГА» запланирован выпуск новой продукции – установки бытовой для стерилизации консервов объемом 18 л, 24 л, а также регуляторов давления РДСГ 1-1,2 НЗ 31.00.00-01; РДСТ 2-1,2 НЗ 29.00.00-01. Производство сушенки торфяной наращивают ОАО «ТБЗ Дитва», ОАО «ТБЗ Ляховичский», филиал ТП «Вертелишки» УП «Гроднооблгаз» и ОАО «Торфобрикетный завод Лидский». Последнему в рамках программы предстоит также выпуск и реализация древесных топливных брикетов и топливных пеллет.



## ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ В ЦИФРАХ

### 2016 год

**Выпущено импортозамещающей продукции** на сумму \$ 26,078 млн, что составляет 103,4 % от планового задания, утвержденного Программой, 119,4 % от фактического выпуска импортозамещающей продукции в 2015 году, 95,5% от планового объема выпуска импортозамещающей продукции с доведенным дополнительным заданием.

**Отгружено на экспорт импортозамещающей продукции** на сумму порядка \$ 17,72 млн, что составило 135,3 % от планового задания, утвержденного Программой, 151,7 % – от фактических объемов поставленной импортозамещающей продукции на экспорт в 2015 году.

**Условная экономия валютных средств** за счет поставки продукции на внутренний рынок в 2016 году с учетом отгруженной на экспорт продукции – \$ 2,94 млн.

**Удельный вес импортной составляющей** в объеме выпущенной импортозамещающей продукции в целом по ГПО «Белтопгаз» по проектам Программы (обобщенный показатель) за январь–декабрь 2016 года – 33,36 % (по утвержденной Программе – 33,4 %).

### Январь–март 2017 года

**Выпущено импортозамещающей продукции** на сумму \$ 8,3 млн (28 % от планового задания).

**Отгружено на экспорт импортозамещающей продукции** на сумму порядка \$ 5,5 млн (33 %).

**Условная экономия валютных средств** за счет поставки продукции на внутренний рынок составила порядка \$ 1,79 млн.

## / ФОРУМЫ /

## ОРГАНИЗАЦИИ ГПО «БЕЛТОПГАЗ» ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ В БЕЛПРОМФОРУМЕ

**23–26 мая в Минске в рамках Белорусского промышленного форума-2017 отечественные и зарубежные компании продемонстрировали самые прогрессивные и конкурентоспособные технологии. Своими научно-техническими и производственными успехами и достижениями поделились и организации ГПО «Белтопгаз», приняв активное участие в мероприятиях форума.**

Центральным событием форума стала 20-я международная выставка «ТехИнноПром. Технологии и инновации в промышленности». Это обновленный формат специализированных выставок, проводимых ранее в рамках Белпромфорума. На выста-

вочных площадях свои экспозиции представили ОАО «Новогрудский завод газовой аппаратуры», РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА», ГИПК «ГАЗ-ИНСТИТУТ» – организации ГПО «Белтопгаз», ставшие уже постоянными участниками выставки.



Ключевым мероприятием деловой программы Белорусского промышленного форума традиционно является пленарное заседание. В этом году оно было посвящено теме «Инновационное и инвестиционное развитие машиностроительного комплекса Республики Беларусь».

В работе пленарного заседания принял участие Директор Департамента энергетики Евразийской экономической комиссии Л.В. Шенец,

выступивший с докладом «Формирование общих энергетических рынков Евразийского экономического союза». 24 мая Леонид Васильевич провел совещание с участием представителей Министерства энергетики Республики Беларусь, ГПО «Белтопгаз» и газоснабжающих организаций объединения, в ходе которого были рассмотрены вопросы формирования общего рынка газа в рамках ЕврАзЭС.

Ряд предприятий объединения – ОАО «Торфопредприятие «Глинка», СП ОАО «Брестгазоаппарат», УП «МИНСКОБЛГАЗ» приняли участие в бирже субконтрактов. Это специализированное мероприятие направлено на развитие кооперационных отношений между крупными, малыми и средними производственными предприятиями. Биржа субконтрактов позволяет предприятиям провести переговоры напрямую и с минимальными временными затратами.

Одним из самых зрелищных мероприятий Белорусского промышленного форума считается конкурс сварщиков, на котором представители организаций ГПО «Белтопгаз» демонстрируют высочайший уровень мастерства, становясь победителями и призерами соревнования. Этот год не стал исключением. За звание лучшего боролись порядка 20 специалистов организаций объединения.

*Об итогах конкурса и успехах наших сварщиков читайте в следующем номере.*





## «МИНГАЗ – ЭТО ВСЯ МОЯ ЖИЗНЬ...»

*Тамара Семеновна Вешнякова – пример добросовестного, трудолюбивого сотрудника, преданного своему делу. Она проработала на предприятии «МИНГАЗ» почти 30 лет, стояла у истоков газификации Минска, передавала профессиональный опыт молодым поколениям. Удостоена многочисленных наград и званий, среди которых – «Ветеран Великой Отечественной войны».*

Тамара Семеновна родилась 26 сентября 1933 года в Ленинграде. Когда ей было 8 лет, началась война. Она до сих пор помнит, как над Ленинградом начали летать самолеты с черными крестами. 8 сентября 1941 года город замкнули в блокаду. Главной бедой осажденного Ленинграда стал голод. В начале войны, после того как сгорели Бадаевские продовольственные склады, норма выдачи хлеба для детей была снижена до 125 граммов в сутки. Осень 1941 года ветеран вспоминает как самое тяжелое время: «В том году очень рано пришла зима, начались сильные морозы. В квартирах не было отопления. Печка у нас была, но дровами запастись мы не успели, и приходилось сжигать мебель. Все очень сильно голодали. Чтобы получить маленький кусочек хлеба, вставали ночью и шли занимать очередь».

Во время блокады 10-летней Тамаре приходилось выполнять совсем не детскую работу. Со своими одноклассниками по поручению домо-

управа ученики ходили по квартирам и считали умерших, чтобы вычеркивать из списков тех, кому уже не нужно выдавать карточки на хлеб. В семье Тамары Семеновны было 14 человек. Трое мужчин ушли на фронт, в квартире остались старики, женщины и дети. Страшные годы войны и голода пережили только трое: Тамара, ее мама и брат. День, когда жители блокадного Ленинграда узнали о победе Советской Армии, женщина вспоминает со слезами: «Это был такой счастливый день, незнакомые люди обнимали друг друга, поздравляли, все плакали от радости».

В 1960 году Тамара Семеновна с мужем и двумя маленькими детьми переехала в Минск. В УП «Мингаз» она проработала почти 30 лет. Ее главной задачей на предприятии был контроль процесса бесперебойного и безаварийного газоснабжения Минска по всем категориям потребителей: «Работа была круглосуточной. В диспетчерской мы отслеживали расход

газа в жилые дома, детские сады, заводы, фабрики. В те времена было важно следить, чтобы не возникало давления. Если где-то случался перерасход газа, то в нашем небольшом кабинете собиралось все руководство и оперативно решало проблему».

Муж Тамары Семеновны, Николай Николаевич Вешняков, также стоял у истоков газификации города и внес весомый вклад в развитие предприятия. В 1960 году был утвержден «План мероприятий по подготовке к пуску газа в городские сети среднего давления в г. Минске». Для подачи природного газа при конторе газовых сетей Минского треста по газификации была создана постоянная пусковая бригада во главе с главным инженером конторы Николаем Вешняковым. Николай Николаевич также разработал и внедрил на производстве технологический процесс холодной сварки газопроводов.

Тамара Семеновна с благодарностью вспоминает организацию: «Мингаз – это вся моя жизнь. Я про-

работала столько лет на предприятии, и сейчас все сотрудники с теплотой и уважением относятся ко мне. Не забывают поздравлять со всеми праздниками, навещают. Я благодарна руководству и коллективу за помощь и поддержку».

Уже более 25 лет ветеран возглавляет объединение блокадников Ленинграда Первомайского района г. Минска, самое большое в республике. Все эти годы она проводит уроки мужества для коллективов различных организаций, учреждений образования, предприятий. Тамара Семеновна побывала во многих странах и всегда учит молодое поколение ценить подвиг тех, кто мужественно отстаивал свободу: «Нам нужен мир, нам не нужна война. А подвиг ленинградцев всегда будет для нас символом стойкости духа, негибаемой силы воли, любви к Родине».

За успехи в труде и общественную работу Тамара Семеновна Вешнякова награждена многочисленными грамотами, общесоюзным знаком «Ударник 10-й пятилетки», медалью «Ветеран труда», удостоена званий «Ветеран объединения» и «Почетный ветеран объединения». Имеет две Благодарности Президента Республики Беларусь.

Екатерина Забело

### Из истории

Постановлением Совета Министров БССР и ЦК КПБ, решением Минского городского Совета депутатов трудящихся от 30 мая 1957 года создано Управление по газификации г. Минска. С этого события ведется летоисчисление УП «МИНГАЗ». В дальнейшем предприятие неоднократно реорганизовывалось и переименовывалось. Современное название было утверждено в августе 2000 года. В период с 2002 по 2007 годы к УП «МИНГАЗ» были присоединены УП «Трубопроводстрой», сельхозпредприятие «Бубны» и торфопредприятие «Сергеевичское», благодаря чему организация расширила сферу своей деятельности принципиально новыми направлениями.

– **Вадим Евгеньевич, каких значимых результатов достигло предприятие за эти 60 лет?**

– Прежде всего отмечу, что Мингаз на протяжении всей своей истории значился в ряду наиболее передовых предприятий газовой отрасли республики. Его успехи неоднократно были отмечены высокими наградами. Наше важнейшее достижение заключается в том, что сегодня УП «МИНГАЗ» в полной мере соответствует статусу современного, динамично развивающегося предприятия, монополиста по реализации природного и сжиженного газа населению, коммунально-бытовому и промышленному потребителям г. Минска и Минского района. Это сложное, разветвленное и технически оснащенное газовое хозяйство, располагающее развитой материально-технической и инженерной инфраструктурой. Здесь работает большой коллектив профессионалов, преданных своему делу.

Наше предприятие обеспечило практически полную газификацию г. Минска и Минского района (87,3%) и сегодня осуществляет надежное и бесперебойное газоснабжение региона. УП «МИНГАЗ» продолжает строительство объектов газоснабжения по инвестиционной программе, перевод жилого фонда со сжиженного на природный газ, газификацию населенных пунктов Минского района и г. Минска. Ежегодно к новым сетям газоснабжения подключаются тысячи квартир и индивидуальных жилых домов, вновь возводимые транспортно-логистические центры, торговые, развлекательные комплексы, гостиницы и другие объекты газопотребления региона.

Говоря о наших достижениях и успехах нельзя обойти вниманием и деятельность наших филиалов – сельхозпредприятие «Бубны» и «Торфобрикетный завод «Сергеевичское». Подчеркну, что на момент присоединения к УП «Мингаз» данные предприятия переживали достаточно сложную экономическую ситуацию. Однако нам удалось ее преломить и выйти на прибыльную работу.

Высокие результаты – это следствие того, что на предприятии на постоянной основе ведется работа по совершенствованию системы



– **Андрей Павлович, расскажите, пожалуйста, чем была обусловлена необходимость создания нового регулятора давления газа?**

– В первую очередь следует отметить, что проект создания РГП-50 имеет особый статус, поскольку является частью Государственной научно-технической программы «Разработка современных технологий, оборудования и приборов, повышающих эффективность энергетического производства» (ГНТП «Энергетика 2020»).

Подобное оборудование уже разрабатывают и производят большинство ведущих мировых фирм, среди которых признанные лидеры в данной области Pietro Fiorentini, Tartarini (Италия). Для того чтобы идти в ногу с научно-техническим прогрессом, нам необходимо выпускать продукцию, которая соответствует современным требованиям. Новый регулятор давления газа, разработанный нашим предприятием, сегодня является наиболее прогрессивным и перспективным.

– **Каковы основные технические характеристики РГП-50?**

– Регулятор давления газа прямооточный РГП-50 с предохранительно-запорным клапаном является комбинированным. Он предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов и автоматического перекрытия подачи газа при выходе контролируемого (выходного) давления за установленные верхний или нижний пределы.

Регулятор устанавливается в газорегуляторных, шкафных регуляторных пунктах, газорегуляторных

## НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

**В текущем году РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА» завершает разработку и изготовление опытного образца регулятора давления газа прямооточного РГП-50 с предохранительно-запорным клапаном DN50. 12 мая были успешно проведены его испытания. О новом оборудовании для систем газоснабжения мы побеседовали с главным инженером РУП «БЕЛГАЗТЕХНИКА» Андреем Павловичем Брушковым.**

установках. Вид климатического исполнения – У2 по ГОСТ 15150-69, нижнее значение температуры окружающей среды – минус 35 °С. В зависимости от значения диапазона настройки выходного давления регулятор изготавливается в четырех исполнениях и еще в четырех – в зависимости от варианта установки на газопроводе.

РДГ-50 планируется использовать для газификации жилого фонда, газоснабжения котельных установок и промышленных объектов.

*Регуляторы давления газа являются основным элементом газораспределительных систем. Они предназначены для автоматического понижения давления газа от начального (входного) до необходимого (выходного) и поддержания последнего постоянным (в пределах регламентируемого допуска) независимо от изменения расхода газа и колебаний входного давления.*

– **В чем заключается преимущество нового оборудования?**

– Прежде всего, новый регулятор давления газа РГП-50 будет отличаться более высоким качеством, простота в наладке, безопасность, надежность и стабильность в работе. Основным его преимуществом является более высокая пропускная способность по сравнению с существующими регуля-

торами такого же номинального диаметра (РДК-50, РДГПК-50, РГК-50, КРОН-50). Это достигается посредством автоматического изменения степени открытия дросселирующего органа регулятора. Ранее при строительстве газораспределительных систем для обеспечения более высоких расходных характеристик необходимо было применять регуляторы с номинальным диаметром DN100 (РГК-100). Таким образом, использование осевого прямооточного регулятора позволит снизить металлоемкость данных систем.

Немаловажным является и тот факт, что при разработке регуляторов предусмотрены применение материалов и комплектующих, производящихся в Республике Беларусь, а также унификация с оборудованием, выпускаемым предприятием «БЕЛГАЗТЕХНИКА».

– **Какие этапы по реализации проекта предстоит еще пройти?**

– Впереди изделие ожидает этап опытно-промышленной эксплуатации: опытный образец будет передан на действующий объект областного газового хозяйства, где ему предстоит эксплуатация в течение нескольких месяцев (до полугодия). После этого дается заключение о техническом



Опытный образец регулятора давления газа РГП-50

состоянии из-

делия: насколько оно соответствует требованиям, стабильно ли работает, обеспечивает ли все характеристики, определенные техническим заданием. По результатам заключения при необходимости может быть проведена корректировка конструкторской документации. Далее предстоит технологическая подготовка производства: изготовление необходимой оснастки, стандового оборудования, разработка технологических процессов и т.д. После этого изделие будет считаться готовым к серийному производству: его можно производить и поставлять на объекты газового хозяйства республики.

Если говорить о сроках, то завершить разработку планируется в ноябре 2017 года, освоить серийный выпуск – в 2018-м. Экономический эффект от внедрения нового оборудования будет получен прежде всего за счет импортозамещения. Согласно расчетам годовой экономический эффект составит 150 484 тыс. рублей, а срок окупаемости – около 6 лет.

Беседовала Анна Никитина