

Государственное производственное объединение по топливу и газификации  
«БЕЛТОПГАЗ»

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие  
" БЕЛГАЗТЕХНИКА "



УТВЕРЖДЕН  
2-83.00.00.000 ПС-ЛУ

ТРАНСПОРТЕР ЦЕПНОЙ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ  
БАЛЛОНОВ ЦТ-1


Паспорт  
2-83.00.00.000 ПС


Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	<i>Савельев 21.04.2021</i>
Инв. № подл.	<i>2280</i>


## СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1 Основные технические данные	3
2 Комплектность	4
3 Гарантии изготовителя	7
4 Консервация и упаковка	8
4А Маркировка	8а
5 Свидетельство о приемке	9
5А Сведения о сертификации	9а
6 Транспортирование и хранение	10
7 Заметки по эксплуатации	11
8 Сведения по утилизации	16а

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2230		 11.04.2021

Инв. № подл.	Подпись и дата
2230	 05.21

16	Зам.	2-83.112		05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

# 1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## 1.1 Назначение

Транспортер цепной ЦТ-1 (в дальнейшем - транспортер) предназначен для перемещения баллонов объемом 27 и 50 литров по ГОСТ 15860-84 на газонаполнительных станциях (ГНС), кустовых базах сжиженного газа (КБСГ) и промежуточных складах хранения баллонов.

1.2 Категория технологического помещения по взрыво-пожароопасности – А, в соответствии с ТКП 474 «Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности», класс взрывоопасной зоны помещения – В-1а по ПУЭ.

1.3 По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды транспортер относится к изделиям исполнения У, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 с ограничением нижнего значения диапазона рабочих температур окружающего воздуха от минус 25°С и с верхним значением плюс 40°С.

1.4 Транспортер изготовлен по техническим условиям ТУ РБ 00555028-015-94 и соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

1.5 На составных частях транспортера нанесена следующая маркировка видов взрывозащиты:

- а) на корпусе электродвигателя: «1Ex d IIB T4»;
- б) на корпусе поста управления: «1Ex d IIB T5 Gb»;
- в) на секции транспортера: «II Gb с IIA T4».

1.6 Технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование основных параметров	Значение параметров
1 Скорость движения грузонесущих цепей, м/с	0,1±0,02
2 Максимальная нагрузка на 1 п.м, кг, не более	90
3 Габаритные размеры, мм	
длина*	до 15700
ширина	1100, не более
высота	750, не более
4 Масса**, кг, не более	700
5 Мощность электродвигателя, кВт	1,1
6 Напряжение, В	380
Примечания	
* Длина транспортера определяется заказчиком	
** Масса транспортера при максимальной длине	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

16	Зам.	2-83.112		05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

Лист

3

## 2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1 Комплектность транспортера приведена в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2-83.00.00.000*	Транспортер цепной ЦТ-1	1	
2-83.00.00.000 ПС	Паспорт	1	
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011	1	
	Паспорт на мотор-редуктор	1	
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 двигателя мотор-редуктора	1	
2-83.11.00.000	Направляющая	1	Комплектуются в случае работы совместно с КНП по отдельному требованию заказчика
1631 Б	Пускатель 380В; РТЛ 1010; I <sub>н</sub> =4А	1	
КУ-93-1ExdПВТ5-У2	Пост управления кнопочный взрывозащищенный	1	
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 поста управления кнопочного КУ	1	
2-83.15.03.000	Площадка	1	Комплектуются по отдельному требованию заказчика

\*Необходимое количество комплектующих изделий, входящих в транспортер определяется по таблице 3 в зависимости от длины транспортера, поставляемого заказчику

2.2 Запасными частями транспортер не укомплектован.

2.3 Эксплуатационная документация представлена только настоящим паспортом.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

*Удостоверен*  
21.07.2011

2230

16	Зам.	2-83.112	<i>rus</i>	05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС



Инв. № подл. 2230	Подпись и дата [Подпись] 05.02.16г	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.
----------------------	---------------------------------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

Наименование	Длина транспортера, м														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Привод 2-83.01.00.000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Устройство натяжное 2-83.03.00.000	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Секция промежуточная (1 м) 2-83.04.00.000	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-
Секция промежуточная (2 м) 2-83.05.00.000	-	1	-	2	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-
Секция промежуточная (3 м) 2-83.06.00.000	-	-	1	-	1	2	2	2	3	3	3	4	4	4	5
Направляющая 2-83.00.00.009	4	4		8	4	4	4	4		4			4		
							-01	-02							
Пластина (1 м) 2-83.00.00.011	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-	-
Пластина (2 м) 2-83.00.00.013	-	1	-	2	1	-	-	1	-	-	1	-	-	1	-

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.
22 30	<i>PK</i> - 05.02.16					

Пластина (3 м) 2-83.00.00.010	-	1	-	1	2	2	3	3	4	4	4	5			
Ограничитель 2-83.00.00.016	-	-	-	4	12	12	12	12	12	12	12	12			
Количество звеньев одной цепи ПР-44, 45	71	115	161	205	251	295*	341*	385*	431*	475*	521*	565*	611	655*	701*

Примечание. \* Поставляется в соответствии с пунктами 4.4, 4.5, 4.6.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	11	Зам. 2-83.15	<i>PK</i>	01.16

2-83.00.00.000 ПС

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

### 3 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Изготовитель гарантирует нормальную работу транспортера в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента изготовления, при условии соблюдения требований по транспортированию и хранению и монтажа.

3.2 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт или замену вышедших из строя узлов и деталей транспортера.

3.3 Гарантии не распространяются на транспортер, имеющий повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием и хранением, изменением конструкции произведенной потребителем.

3.4 Средняя наработка на отказ - 2000 ч.

3.5 Средний ресурс до списания (полный) - 16000 ч.

3.6. Реквизиты изготовителя:

3.7 Критерий предельного состояния: нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением материала.

3.8 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность транспортера.

3.9 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

**Телефоны:**

-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, т/ф (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля

**Интернет:**

-[www.belgastehnika.by](http://www.belgastehnika.by);

-электронная почта – [marketing@belgastehnika.by](mailto:marketing@belgastehnika.by)

Место для пленки  
самоклеящейся

10.11.2021

2230

17	Зам.	2-83.242	<i>Ива</i>	11.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

Лист

7

Перв. примен.	<b>4 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА</b>				
Справ. №	<p>4.1 Транспортёр, длиной до пяти метров поставляется в собранном виде, без транспортной тары, без консервации.</p> <p>4.2 Привод обернут полиэтиленовой пленкой марки М по ГОСТ 10354-82 и перевязан проволокой диаметром 1 мм по ГОСТ 3282-74.</p> <p>4.3 Пост управления кнопочный КУ-93-1Ех, магнитный пускатель ПМЛ-1631 и эксплуатационная документация помещены в пакет из полиэтиленовой пленки марки М по ГОСТ 10354-82, привязаны проволокой диаметром 1 мм по ГОСТ 3282-74 к приводу и помещены под полиэтиленовую пленку привода.</p> <p>4.4 Транспортёр, длиной более 5 м поставляется в разобранном виде, без консервации. Цепи ПР 44, 45 - 17240 по ГОСТ 13568-97 уложены в дощатые обрешетки типа III ГОСТ 12082-82.</p> <p>4.5 Привод обернут полиэтиленовой пленкой марки М ГОСТ 10354-82 и перевязан проволокой диаметром 1 мм по ГОСТ 3282-74.</p> <p>4.6 Подшипники транспортера смазаны солидолом Ж по ГОСТ 1033-79.</p> <p>4.7 Свидетельство об упаковывании</p> <p>Транспортер ЦТ-1, длина _____ м, зав.№ _____</p> <p>упакован _____</p> <p>согласно паспорта _____ 2-83.00.00.000 ПС _____</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">должность                      подпись                      фамилия, И.О.</p> <p>_____</p> <p style="text-align: center;">год, месяц, число</p>				
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата	<p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">год, месяц, число</p>				
Инв. № подл.	<p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">год, месяц, число</p>				
Инв. № подл.	Зам.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
2280	5	2-83.694	Шах	11.04	8
2-83.00.00.000 ПС					



5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Транспортер ЦТ-1, длина \_\_\_\_\_ м, зав. N \_\_\_\_\_  
 соответствует техническим условиям ТУ РБ 00555028.015-94 и  
 признан годным к эксплуатации.

Личные подписи, оттиски личных клейм лиц, ответственных за  
 приемку.

Мастер \_\_\_\_\_

подпись

фамилия, И.О.

М.П.

ОТК \_\_\_\_\_

подпись

фамилия, И.О.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
2230	Ир 28/12/98			
2	Зам 2-83.00.00.000			11.98
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
				2-83.00.00.000 ПС
				Лист
				9

### 5А СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Документ	Кем выдан	Срок действия
Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 01334	РУП «БелГИМ»	по 14.06.2026
Сертификат соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01.103 00446	ОАО «Белгорхимпром»	по 26.08.2025 г.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

*С. Г. Г. / 21.05.2021*

*2180*

16	Зам.	2-83.112	<i>MS</i>	05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

Лист

9а





Перв. примен.

Справ. №

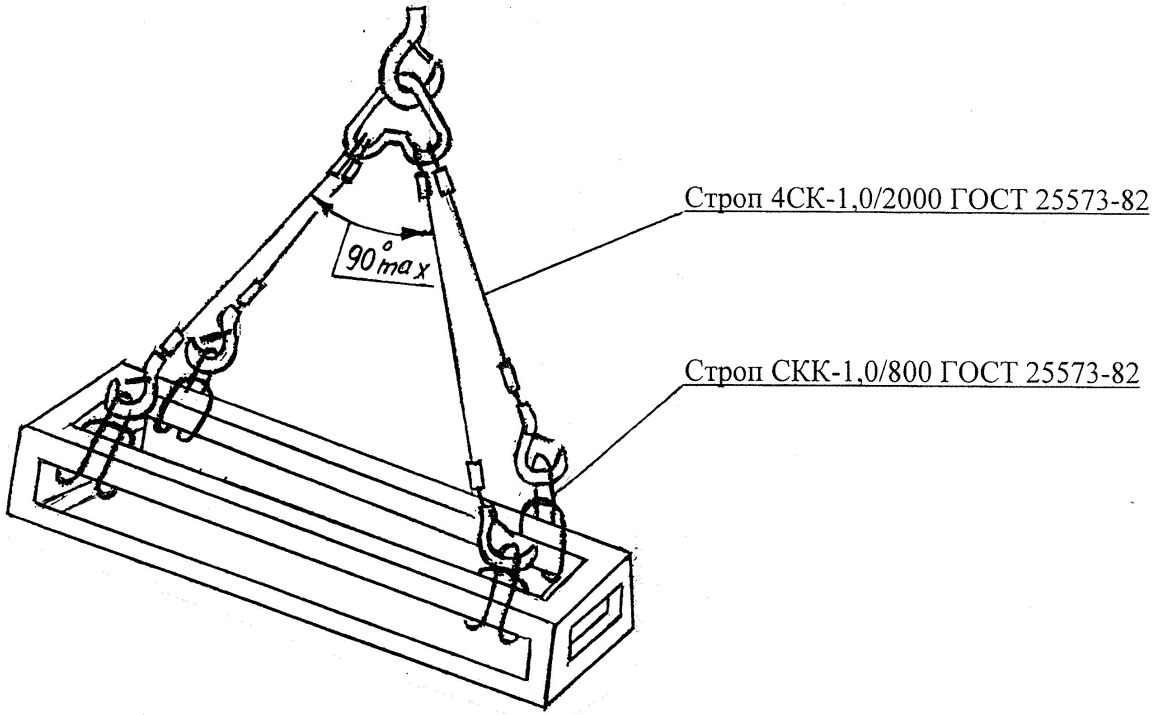


Схема строповки секций

Рисунок 6.1

Подпись и дата

Ине. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ине. № подл.

11.04.17

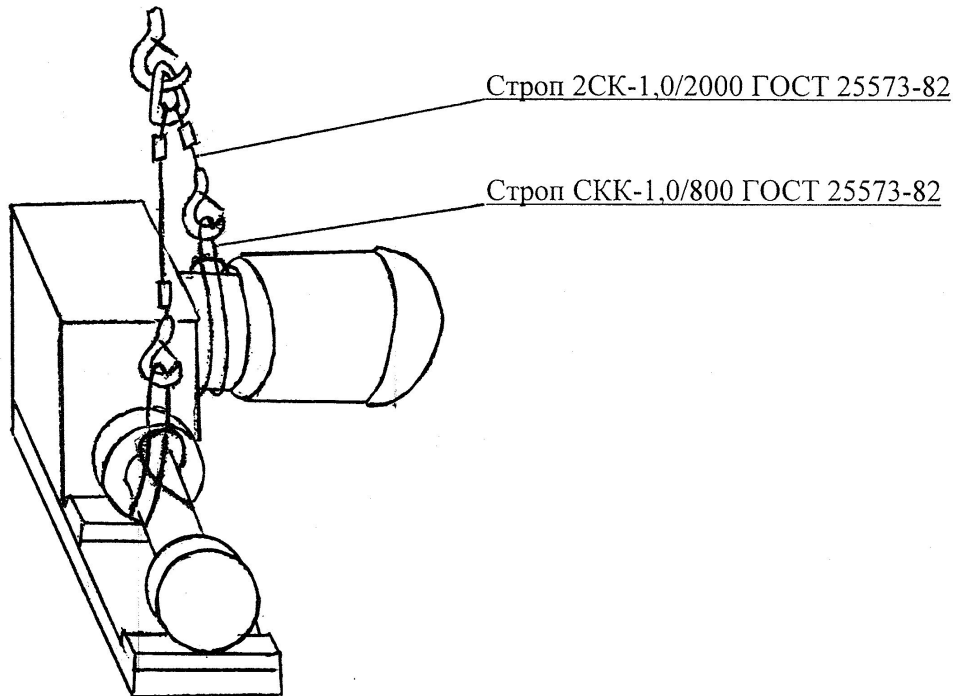


Схема строповки привода

Рисунок 6.2

5	Зам.	2-83.694	Шоис	11.04
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

Лист

10а

## 7 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 7.1 Устройство транспортера

7.1.1 Транспортер, в соответствии с рисунком 7.1, состоит из: привода 1, натяжного устройства 2, промежуточных секций 3, 4, 5 (длиной один, два и три метра соответственно) и направляющей 6.

Секции представляют собой сварные конструкции, выполненные из углового проката. Секции имеют две направляющие 3 (см. рисунок 7.2) по которым двигаются грузонесущие цепи 2, перемещающие баллоны.

Для создания рабочего натяжения цепей на транспортере установлено натяжное устройство. Состоящее из сварной рамы, на которой закреплена траверса с натяжными винтами 7. Винты посредством упоров перемещают цепные звездочки, создавая требуемое натяжение цепей.

Движение цепей транспортера обеспечивает привод. Привод представляет собой сварное основание, на котором установлен червячный мотор-редуктор. Крутящий момент от выходного вала редуктора посредством муфты передается на вал с ведущими звездочками.

При эксплуатации в отделениях наполнения и освидетельствования, транспортер комплектуется направляющей 6 (см. рисунок 7.1). При эксплуатации на погрузочно-разгрузочной рампе, не имеющей КНП (промежуточные склады хранения баллонов), транспортер комплектуется откидной площадкой.

Направляющая 6 предназначена для перевода и исключения падения баллонов с КНП на транспортер и наоборот. В зависимости от направления движения грузонесущих цепей, направляющую можно устанавливать слева и справа по направлению движения. Площадка 1 (см. рисунком 7.2) применяется при использовании транспортера для перемещения баллонов от КНП к месту погрузки на автомашину или с автомашины на КНП. При этом площадка 1 устанавливается на борт автомашины.

Управление транспортером осуществляется от поста 4, позволяющего менять направление движения грузонесущих цепей.

### 7.2 Меры безопасности

7.2.1 Монтаж, наладка и техническое обслуживание должны выполняться согласно требований эксплуатационных документов, ГОСТ 12.2.022-80 "Конвейеры. Общие требования безопасности", СН 4.03.01-2019 с соблюдением действующих Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. К монтажу, наладке и обслуживанию транспортера допускаются лица, прошедшие инструктаж и проверку знаний по его устройству и безопасной эксплуатации.

7.2.2 Для не допущения падения баллонов в местах передачи транспортирующих баллонов с конвейера на транспортер и наоборот, на месте эксплуатации необходимо установить направляющую входящую в комплект транспортера, в соответствии с требованием ГОСТ 12.2.0022-80.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

*С.В.С.*  
2019.04.24

16	Зам.	2-83. 112	<i>[Подпись]</i>	05.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

Перв. примен.						
	Справ. №					
Подпись и дата						
	Инв. № дубл.					
Взам. инв. №						
	Подпись и дата	05.02.16				
Инв. № подл.		22.30				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	2-83.00.00.000 ПС
11	3ак	2-83.15		01.16	11а	

7.2.3 Приемная площадка, входящая в комплект транспортера, загружаемая баллонами, должна быть расположена на горизонтальном участке транспортера с уклоном не более 5° в сторону загрузки.

7.2.4 Привод, в соответствии с КД, имеет кожух, защищающий обслуживающий персонал от опасного вращения муфты. При эксплуатации транспортера, в случае, если имеет место свободный доступ или постоянный проход вблизи транспортера лиц, не связанных с обслуживанием транспортера, эксплуатирующей организацией должны быть установлены ограждения.

Кожух муфты надежно закреплен, а устанавливаться и сниматься должен только с использованием инструмента. Ограждения транспортера, при необходимости, должны быть установлены в прямки вдоль транспортера и залиты бетоном.

7.2.5 Организации, эксплуатирующей транспортер малой протяженности до 10м, необходимо установить в головной и хвостовой частях аварийные кнопки для остановки транспортера. На транспортер большей протяженности (от 10 до 15м) необходимо дополнительно установить промежуточную кнопку. Кнопки должны иметь красный цвет.

7.2.6 Пост управления кнопочный, установленный на транспортере, предусматривает запуск, остановку и блокировку исключающую повторное включение транспортера до ликвидации аварийной ситуации.

7.2.7 На рабочих местах эксплуатирующая организация должна поместить таблички, поясняющие порядок управления транспортером.

7.2.8 Транспортеры, работающие в помещении класса В-1а, должны снабжаться местными отсосами в соответствии с проектной документацией.

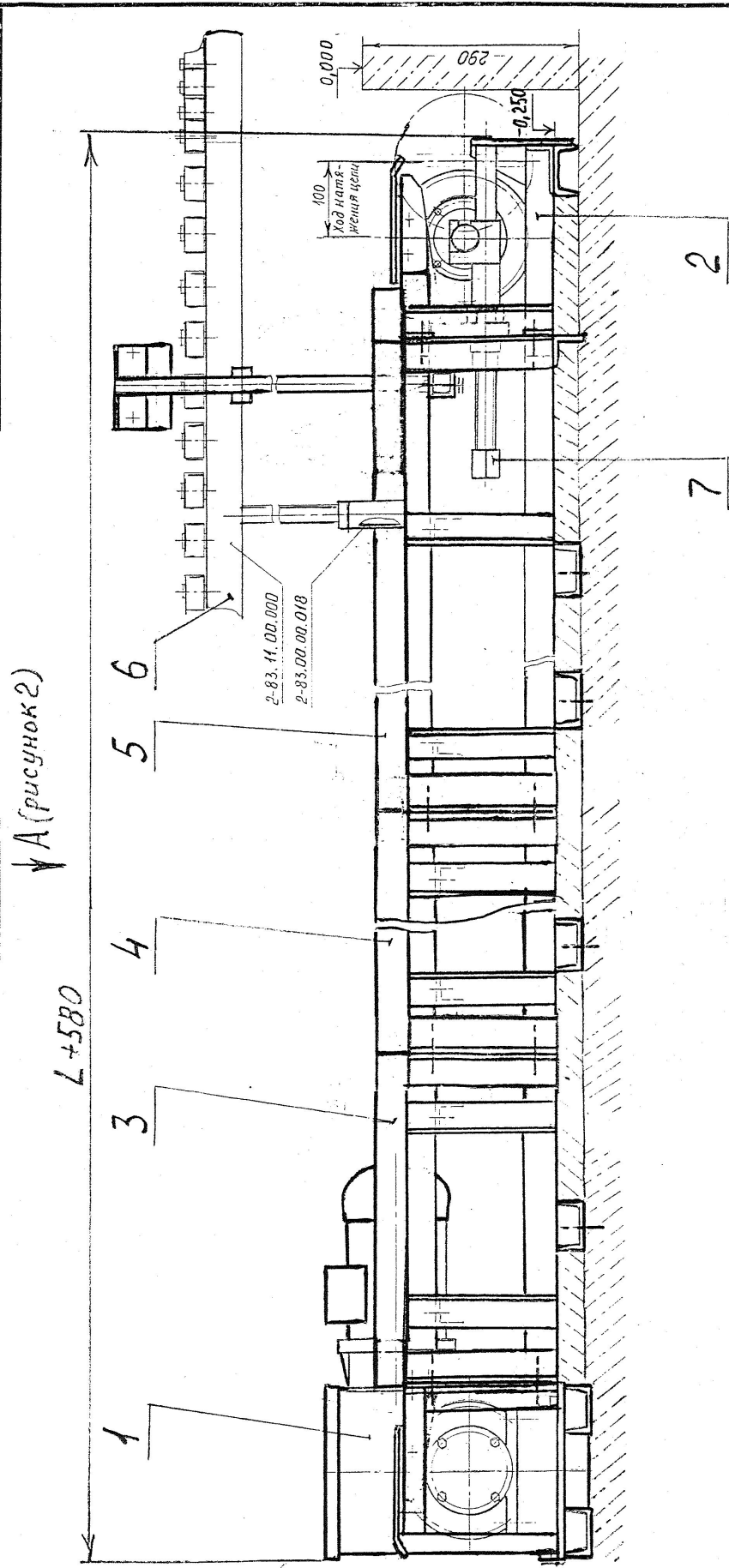
7.2.9 Места периодической смазки (подшипники звездочек привода и натяжного устройства а также втулки грузонесущих цепей), в соответствии с КД, должны быть доступны без снятия защитных устройств.

7.2.10 Проходы вдоль транспортера, ширина проходов для обслуживания и между параллельно устанавливаемыми транспортерами ( не менее 1м) должны быть предусмотрены проектной документацией.

7.2.11 Конструкция транспортера предусматривает безопасный доступ проверки натяжения грузовых цепей и технического обслуживания мотор-редуктора.

7.2.12 Заземление транспортера должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ, ГОСТ 12.1.030-81 и СНиП 3.05.06-85 "Электротехнические устройства". Точки заземления располагаются на электродвигателе мотор-редуктора, основании привода, poste управления, раме натяжного устройства.

Инв. № подл. 2230	Подпись и дата Я. 10.6.00.	Взам инв №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------------	-------------------------------	------------	--------------	----------------



1 - привод; 2 - устройство натяжное; 3, 4, 5 - промежуточные секции;  
6 - направляющая; 7 - винт.

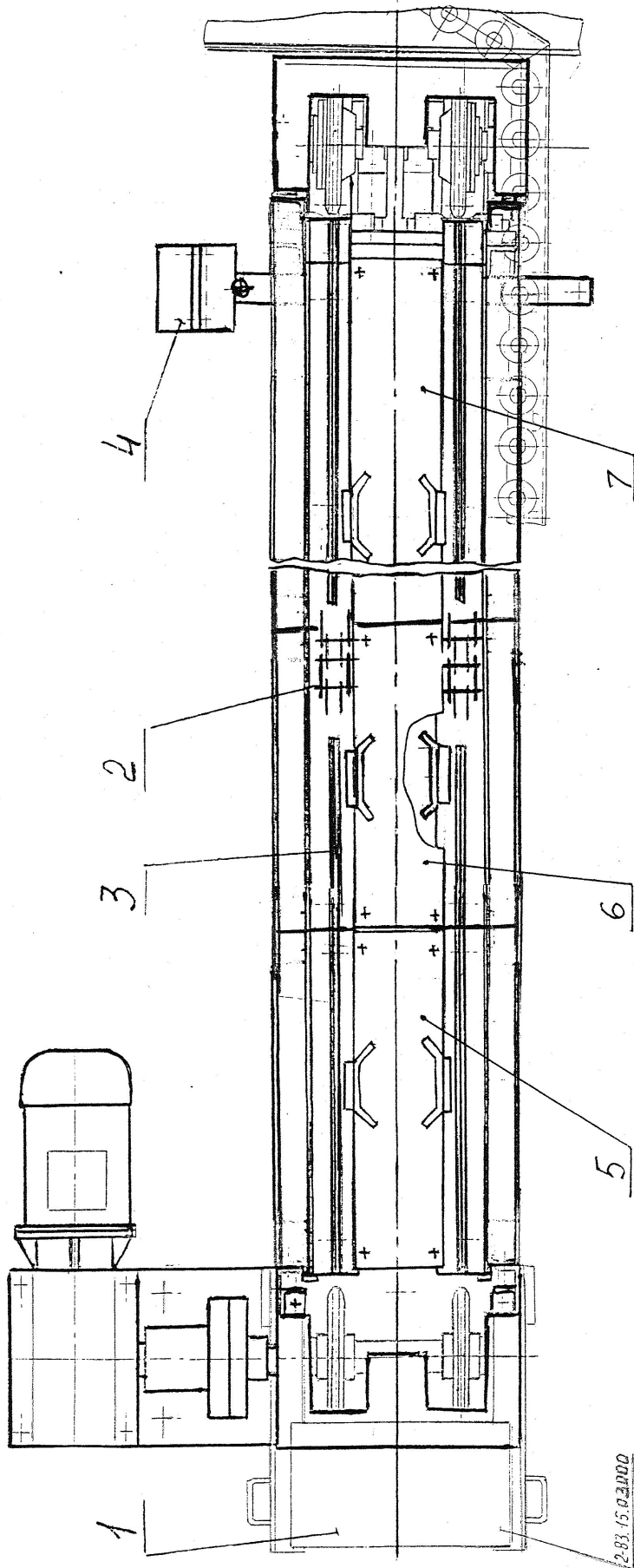
Рисунок 7.1

4	2-83.870	Я	04.00
3	Зам. 2-83.831	Я	04.00

2-83.00.00.000 ПС

Инв. № подл. 2-83	Подпись и дата 8/2 10/600	База инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------------	------------------------------	-------------	--------------	----------------

А (рисунок 1)



1 - площадка, 2 - цепь, 3 - направляющая, 4 - пост управления,  
5 - пластина, 6 - пластина, 7 - пластина

Рисунок 7.2 - ④

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
4		2-83 819	К	04.00
3	Зам.	2-83.831	лт	04.00

2-83.00.00.000 ПС

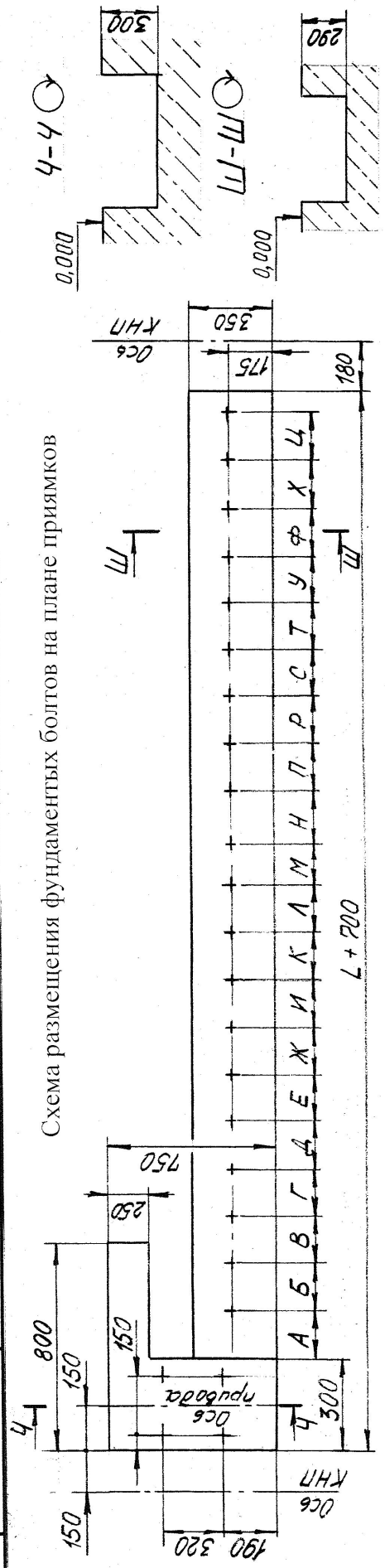
Лист  
13

Перв. примен.		<p>7.2.13 Организации, эксплуатирующей транспортер, необходимо предусмотреть аварийный выключатель, установленный в доступном месте, который должен исключить функционирование транспортера при неисправности электрической части.</p> <p>7.2.14 При аварийном прекращении энергоснабжения и последующим его восстановлением, пост кнопочный, установленный на транспортере, по своей конструкции исключает произвольное включение транспортера.</p> <p>7.2.15 Уровень допустимого шума при работе транспортера в производственном помещении не превышает 80 дБА согласно ГОСТ 12.1.003-83.</p> <p>7.2.16 Транспортер не является виброопасным, т. к. полное среднеквадратическое значение скорректированного виброускорения для локальной и общей вибрации не превышают значений по ГОСТ 12.1.012-2004.</p> <p>7.2.17 Запрещается эксплуатация при:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- неисправности заземления устройств;</li> <li>- отсутствие защитного кожуха на полумуфтах привода;</li> <li>- недостаточном натяжении грузонесущих цепей.</li> </ul> <p>7.2.18 Запрещается проводить ремонт во время работы транспортера.</p> <p>7.2.19 С целью обеспечения взрывобезопасности в конструкции транспортера используется оборудование взрывозащищенного исполнения. Скорость движения цепей транспортера 0,1 м/с исключает искрообразование при их движении. Требование по взрывобезопасности соответствуют ГОСТ 12.1.010-76.</p>				
Справ. №		<p>7.3 Порядок установки</p> <p>7.3.1 Подготовить приямки для установки транспортера в соответствии с технологической планировкой, проектом привязки. Форма рекомендуемого приямка для транспортера длиной L в соответствии с рисунком 7.3.</p> <p>7.3.2 При наличии на секциях пластин 5, 6, 7 провести их демонтаж.</p> <p>Установить собираемые секции на ровной площадке согласно нумерации в соответствии с рисунком 2 и нумерацией, указанной на промежуточных секциях. Маркировка располагается в верхнем левом углу верхней направляющей. Секция №1 пристыковывается непосредственно к приводу в соответствии с рисунком 7.1. Маркировка промежуточных секций начинается от привода по возрастающей.</p>				
Подпись и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подпись и дата	<p><i>Синько</i> 12.03.19</p>					
Инв. № подл.	20230					
15	Зам	2.83.41	<i>Синько</i>	2.19	2-83.00.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		14

Инв. № подл. 2230	Подпись и дата Саву 24.11.17	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата
13	Зам. 2-83.217			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Схема размещения фундаментных болтов на плане прямиков



Обозначение	Длина транспортера, L, мм																			
	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000					
А	500	633	93	633	633	93	500	633	93	500	633	93	500	633	93					
Б		735	815	735	735	815	593	735	815	593	735	815	593	735	815					
В			1185	1265	725	1185	815	725	1185	815	725	1185	815	725	1185					
Г			815	735	815	815	1185	815	815	1185	815	815	1185	815	815					
Д					1185	185	815	1185	185	815	1185	185	815	1185	185					
Е					815	815	185	815	815	185	815	815	185	815	815					
Ж						1185	815	185	1185	815	185	1185	815	185	1185					
И					815	815	1185	815	815	1185	815	815	1185	815	815					
К						815	1185	815	1185	815	1185	815	1185	815	1185					
Л							815	815	815	185	815	815	185	815	815					
М								1185	815	815	1185	815	815	1185	815					
Н									815	1185	815	1185	815	1185	815					
П										815	1185	815	1185	815	1185					
Р											815	1185	815	1185	815					
С												1185	815	1185	815					
Т													1185	815	815					
У														815	1185					
Ф															815					
Х															1185					
Ц															815					
Кол-во фундаментных болтов М12, шт.	1	2	4	4	6	8	9	10	12	13	14	16	17	18	20					

Рисунок 7.3. Примечание – нулевая отметка соответствует верхнему уровню пола технологического помещения.

2-83.00.00.000 ПС



Перв. примен.	<p>Наживить гайками четыре болта М12, подложив под гайку гроверную шайбу, и не до конца стянуть собираемые секции. Состыковать верхние направляющие собираемых секций подкладывая под низ секций пластины, поднимая домкратом или монтировкой.</p> <p>Перепад по высоте верхней плоскости направляющих двух стыкуемых промежуточных секций не допускается. Допускаемое смещение боковых граней у торцов сопрягаемых направляющих не более 1мм. Окончательно зафиксировать секции болтами не допуская смещения выставленных поверхностей. Почистить приямок, установить транспортер, зафиксировать фундаментными болтами, установить транспортирующие цепи, установить и закрепить болтами пластины 5, 6, 7 (Допускается устанавливать пластины после обкатки транспортера для контроля подвижных соединений).</p>						
	Справ. №	<p>7.4 Подготовка к работе</p> <p>7.4.1 Перед пуском транспортера:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверить наличие смазки подшипников звездочек, цепей, при отсутствии - смазать;</li> <li>- проверить натяжение цепей, при необходимости, отрегулировать винтами 7 натяжного устройства;</li> <li>- залить в мотор-редуктор привода чистое профильтрованное масло согласно паспорту;</li> <li>- очистить цепи от посторонних предметов.</li> </ul> <p>7.4.2 Произвести пробный пуск транспортера без нагрузки для проверки правильности сборки.</p> <p>7.4.3 Произвести обкатку в реверсивном режиме в течение 1,5 ч, убедиться в нормальной работе всех узлов.</p>					
Подпись и дата		Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись/дата	<p>7.5 Техническое обслуживание</p> <p>7.5.1 В процессе эксплуатации транспортера ежемесячно необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проводить осмотр и контроль затяжки гаек и болтов;</li> <li>- проверять натяжение грузонесущих цепей путем оттяжки их на середине длины транспортера. Высота оттяжки не должна превышать 50 мм;</li> <li>- очищать конвейер от посторонних предметов.</li> </ul> <p>7.5.2 Техническое обслуживание мотор-редуктора (электродвигателя, редуктора) производится в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации или паспортов на них.</p>		
	Инв. № подл.				Изм.	Лист	№ докум.
2030	15	30	2.83.41	<i>[Signature]</i>	2.19		



Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

7.5.3 Не реже одного раза в неделю смазывать через масленки подшипники приводных и натяжных звездочек, контролировать натяжение цепей.

7.5.4 Не реже одного раза в год смазывать втулки грузонесущих цепей солидолом Ж ГОСТ 1033-79.

### 8 СВЕДЕНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ.

8.1 Транспортёр является взрывобезопасным для вторичной переработки.

8.2 При разборке транспортёра обязательно выполнять правила безопасности, изложенные в эксплуатационной документации.

8.3 Изделие не имеет опасных отходов от утилизации и они не требуют специальных мест захоронения.

8.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить отдельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

8.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта, на предприятия вторичной переработки.

Взам. инв. № 2230  
Подпись и дата  
Копия 12.03.19

15	Коп	2. PP. 41		2.19
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

2-83.00.00.000 ПС

Лист

16а