

Научно-производственное республиканское унитарное
предприятие "Белгазтехника"

ОКП РБ 28.14.13.730



Утвержден

11-08.4.03.00.000 ПС-ЛУ

КРАН ШАРОВОЙ КШ DN 200/144-1,6Ф

Паспорт

11-08.4.03.00.000 ПС

И.В. а.С. Мухомов 11.11.2021

1 Основные сведения об изделии

1.1 Кран шаровой предназначен для работы в качестве запорной арматуры на трубопроводах, транспортирующих природные, искусственные, углеводородные (в том числе сжиженные) и другие неагрессивные газы под давлением не более 1,6 МПа (краны не используются для транспортировки пищевых продуктов). Климатическое исполнение "У" категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69 с ограничением нижнего значения диапазона температур окружающего воздуха до минус 35 °С, с верхним значением до плюс 45 °С.

1.2 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

--(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, т/ф (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля (ОТК).

Интернет:

-www.belgastehnika.by;

-электронная почта – marketing@belgastehnika.by

1.3 Сведения о сертификации

Декларация о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). Срок действия до 25.05.2030г. Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 16678.

2 Основные технические данные

2.1 Номинальный диаметр DN, мм.....	200
2.2 Эффективный диаметр, мм.....	144
2.3 Номинальное давление PN, МПа, не более.....	1,6
2.4 Направление потока.....	любое
2.5 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015.....	A
2.6 Тип соединения.....	фланцевое по ГОСТ 33259-2015
2.7 Габаритные размеры, мм, не более	
строительная длина.....	292
ширина.....	410
высота.....	525
2.8 Масса, кг, не более.....	63,5
2.9 Содержание цветных металлов, кг, не более	
латунь.....	0,18
алюминий	5,7
2.10 Материал корпуса	ВЧ 50 ГОСТ 7293-85

№ в. № подл.

6

Подпись/и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата

Перв. причин.

Справ. №

13	Зам.	11-08.4.119		06.25
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-08.4.03.00.000 ПС

Лист

2

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

3 Комплектность

- 3.1 Кран шаровой DN 200/144-1,6Ф 1
- 3.2 Паспорт 11-08.4.03.00.000 ПС 1
- 3.3 Обоснование безопасности 11-08.4.00.00.000 ОБ * 1

* – по требованию заказчика.

4 Ресурсы, сроки службы и условия хранения, гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует работоспособность крана в течение 24 месяцев с момента реализации потребителю, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

4.2 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт или замену вышедших из строя узлов и деталей крана.

4.3 Кран не принимается в гарантийный ремонт без наличия паспорта.

4.4 Гарантия не распространяется на кран в следующих случаях:

- выход крана из строя по вине потребителя (нарушение им указаний по эксплуатации, работа на параметрах, не соответствующих паспорту, неправильная установка и подключение и т.д.);
- кран, имеющий механические повреждения (деформации, замятие, трещины, следы ударов, сколы и т.п.), вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением;
- кран, имеющий изменения конструкции, произведенные потребителем;
- кран, имеющий признаки самовольного ремонта потребителем;
- наличие повреждений, полученных в результате аварий, воздействия на изделие огня, влаги, попадания внутрь корпуса механических частиц, воды, грязи, окалины, посторонних предметов и т.п.;
- использование крана не по назначению в соответствии с паспортными данными.

4.5 Запрещается нарушать сохранность пломб (целостность пятна краски по линии сопрягаемых поверхностей) в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя.

4.6 Критерий предельного состояния: потеря герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением металла.

4.7 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность крана.

4.8 Срок службы – 20 лет.

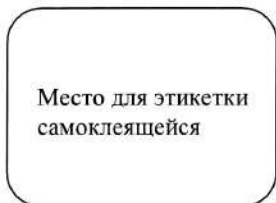
4.9 Условия хранения кранов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий хранения 2(С), согласно ГОСТ 15150-69.

5 Свидетельство о приемке

5.1 Кран шаровой КШ 200/144-1,6Ф соответствует ТУ ВУ 100270876.147-2008 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____

Представитель ОТК



МП _____

(личная подпись)

(Ф.И.О.)

_____ (год, месяц, число)

6

8	Зам.	11-08.4. III		04.18
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-08.4.03.00.000 ПС

Лист

3

6 Указания по эксплуатации

6.1 Монтаж крана на газопроводе должен осуществляться специализированной монтажной организацией.

6.2 Кран может устанавливаться на трубопроводах в любом пространственном положении, обеспечивающем удобство эксплуатации.

6.3 Перед монтажом проверить кран на отсутствие механических повреждений внешним осмотром. При загрязнении внутренних поверхностей – продуть сжатым воздухом.

6.4 Монтаж крана должен производиться при открытом положении затвора.

6.5 Установить кран на трубопровод обеспечив:

- допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода 0,2 мм;
- допуск соосности ответных фланцев 0,5 мм.

6.6 При монтаже крана провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, инородных предметов, а также других дефектов поверхности.

6.7 Корпус крана не должен испытывать нагрузок от трубопроводов (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

6.8 Затяжка болтов (шпилек) на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Затяжку производить крест-на-крест в несколько этапов. Под гайки должны быть установлены плоские шайбы.

6.9 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение 0,3 мм.

6.10 Фланцевые соединения должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

6.11 При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать равномерно в последовательности, обратной последовательности затяжки.

6.12 При выполнении монтажных работ, для затяжки крепежа фланцевого соединения крана, должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838-80, ГОСТ 2839-80. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

6.13 Запрещается прикладывать дополнительное усилие к штурвалу редуктора после достижения крайнего положения шара.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Степанов 21.07.18

6

9	Зам.	11-08.4.150	<i>Мис</i>	07.18	11-08.4.03.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

