

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ТОПЛИВУ И ГАЗИФИКАЦИИ "БЕЛТОПГАЗ"

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "БЕЛГАЗТЕХНИКА"



Утвержден

11-11.1.00.00.000 РЭ - ЛУ

Установка испытаний тороидальных баллонов

УИТБ

Руководство по эксплуатации

11-11.1.00.00.000 РЭ

Инф. № подл.	Подпись и дата
С	07.04.2021

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
ВОДНАЯ ЧАСТЬ	3
1 Описание и работа	4
2 Использование по назначению	15
3 Техническое обслуживание	17
4 Текущий ремонт	18
5 Комплектность	19
6 Ресурсы, сроки службы и гарантии изготовителя	20
7 Сведения о консервации и упаковка	21
8 Свидетельство о приемке	22
9 Сведения о сертификации	23
10 Сведения о рекламациях	24
11 Транспортирование и хранение	25
12 Утилизация	26

Инв. № подл.	Подпись и дата
<i>6</i>	

Инв. № подл.	Подпись и дата
<i>6</i>	

Зам.	Инв. №	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
3	11-11.1. 102	<i>11-11.1. 102</i>	<i>11-11.1. 102</i>	06.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист	2
------	---

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с основными техническими данными и характеристиками, устройством и принципом работы установки испытаний тороидальных баллонов УИТБ (в дальнейшем – установка), а также включает в себя паспорт.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию установки допускается персонал, изучивший принцип действия, правила безопасности и требования по эксплуатации.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Подпись и дата

Подпись и дата

Подпись и дата

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

3

11-11.1.00.00.000 РЭ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Установка изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ ВУ 100270876.160-2011.

1.1.2 Установка предназначена для гидроиспытаний тороидальных баллонов для сжиженного углеводородного газа (СУГ) производства «НЗГА» или аналогичных.

1.1.3 Установка позволяет производить дегазацию.

1.1.4 Установка монтируется и эксплуатируется в помещениях сливных или ремонтных отделений (цехах) газонаполнительных станций (ГНС) и пунктов (ГНП) с категорией по взрыво-пожароопасности – А, ТКП 474-2013 “Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности”, класс помещений по ПУЭ В-1А.

1.1.5 Баллоны подлежащие техническому освидетельствованию должны быть освобождены от газа, не испарившихся остатков и дегазированы путем их заполнения теплой водой (температура воды не ниже 85 °C).

1.1.6 В части воздействия климатических факторов внешней среды установка относится к изделиям исполнения УХЛ, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 для рабочих температур от плюс 5 до плюс 40 °C

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1	2
1 *Тип обрабатываемых баллонов	Тороидальные по ТУ ВУ 500235715.076-2009
2 Размеры испытываемых баллонов, мм – диаметр – высота	от 550 до 720 от 180 до 300
3 **Производительность бал/смена, не менее	13 ÷ 31
4 Максимальное пробное давление МПа, не более	3,5
5 Давление подводимой воды, МПа	От 0,3 до 0,6
6 Давление подводимого воздуха, МПа	От 0,5 до 0,8
7 Давление воздуха в системе установки, МПа	От 0,5 до 0,7
8 Габаритные размеры установки, мм, не более: - длина - ширина - высота	900 995 1850

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6	Иванов Иван Иванович	11-11.1.185		08.21

11-11.1.00.00.000 РЭ

Окончание таблицы 1

	1	2
9 Масса установки, кг, не более		200

Примечания:

- * – допускается обработка любых баллонов с габаритами указанными в пункте 2, при этом размеры и расположением присоединительных фланцев (горловины) баллона должны соответствовать ТУ ВУ 500235715.076-2009;
- ** – производительность установки зависит от объема и вида баллона, указаны примерные значения производительности для баллонов объемом 31 и 98 литров.

1.3 Состав, устройство и работа изделия

1.3.1 Установка (рисунок 1) состоит из платформы 1, пульта управления 2, блока автоматики 3, платформы вращения баллона 4 и входящей в комплект струбцины (рисунок 2).

1.3.2 Платформа представляет собой раму расположенную на четырех регулируемых по высоте ножках.

1.3.1.2 Пульт управления (рисунок 3) предназначен для управления технологическими операциями, входящими в процесс гидроиспытания, в определенной технологической последовательности.

Пульт управления состоит из находящихся на лицевой панели органов управления и контрольно измерительных приборов, с обратной стороны закрыт съемным листом для возможности проведения профилактических работ и ремонта. Органы управления и контрольно измерительные приборы подписаны каждый в соответствии со своим назначением.

1.3.1.3 Блок автоматики (рисунок 4) состоит из короба 1, съемной панели 2, блока разделения фаз 3, блока подготовки воздуха 4, индикатора 5, преобразователя 6, пневмо- и гидроавтоматики, пневмо- и гидро- коммуникаций. На боковых панелях блока автоматики расположены быстроразъемные соединения для подключения струбцины и фитинги подключения коммуникаций каждый из которых подписан в соответствии со своим назначением.

1.3.1.4 Струбцина (рисунок 2) поставляется в комплекте установки. Струбцина состоит из головки 1, штока с маховиком 2, стопорных пальцев 3, фланца 4, патрубка 5, трубы с фитингом 6 , на струбцину одеваются 2 рукава высокого давления.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6	Афанасьев Ю.Н. 29.04.2011			

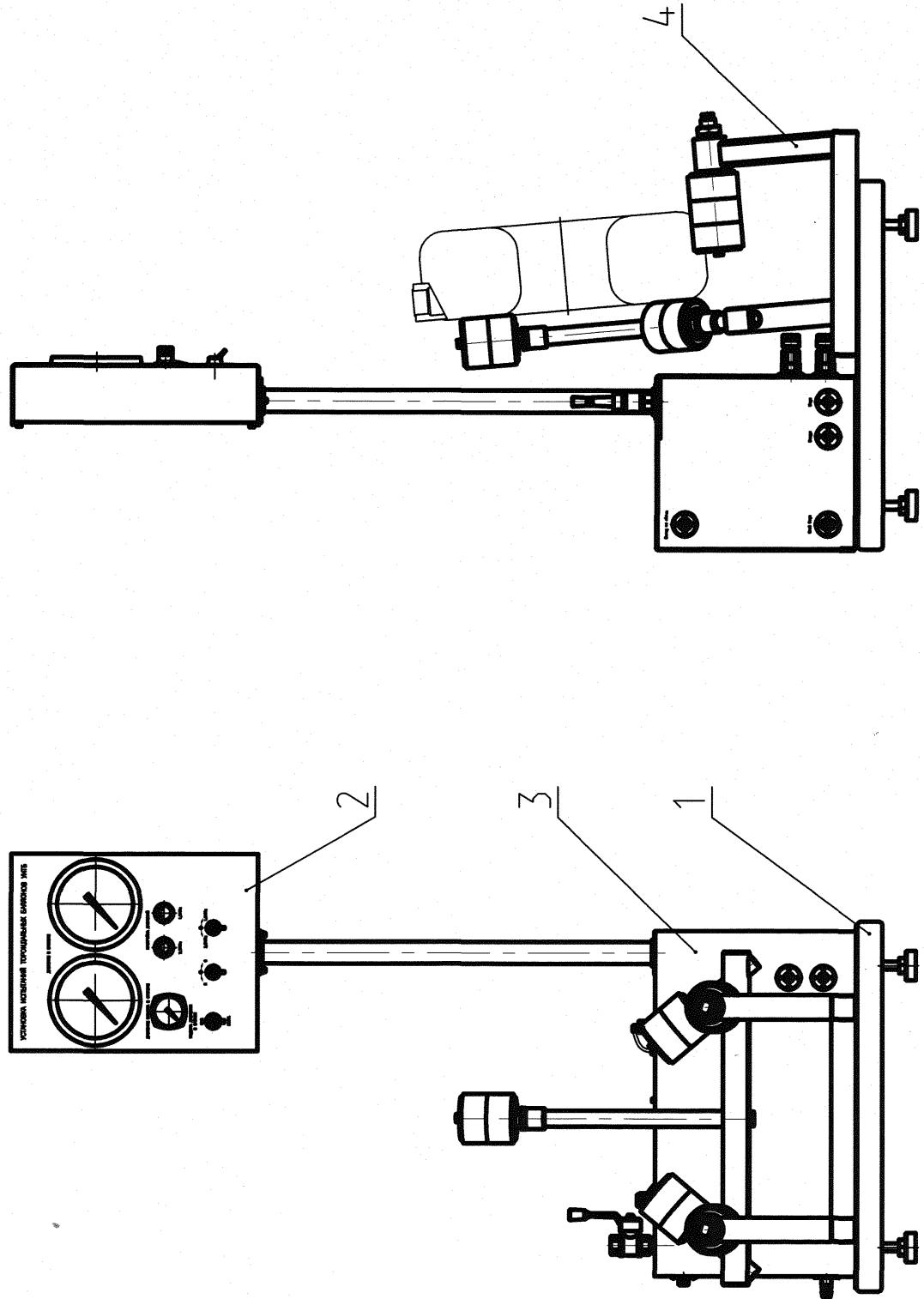
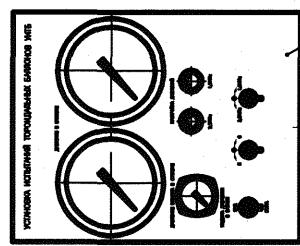
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
3	Зам.	11-11.1.102	Мих	06.21

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист

5

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № обрбл.	Подл. и дата
6	Иванов Ф.Ф.09.09.09			



11-11.100.00.000 РЭ

Лист
6

Рисунок 1 - УСТАНОВКА ИСПЫТАНИЙ ТОРОИДАЛЬНЫХ БАЛЛОНОВ ЧУТБ

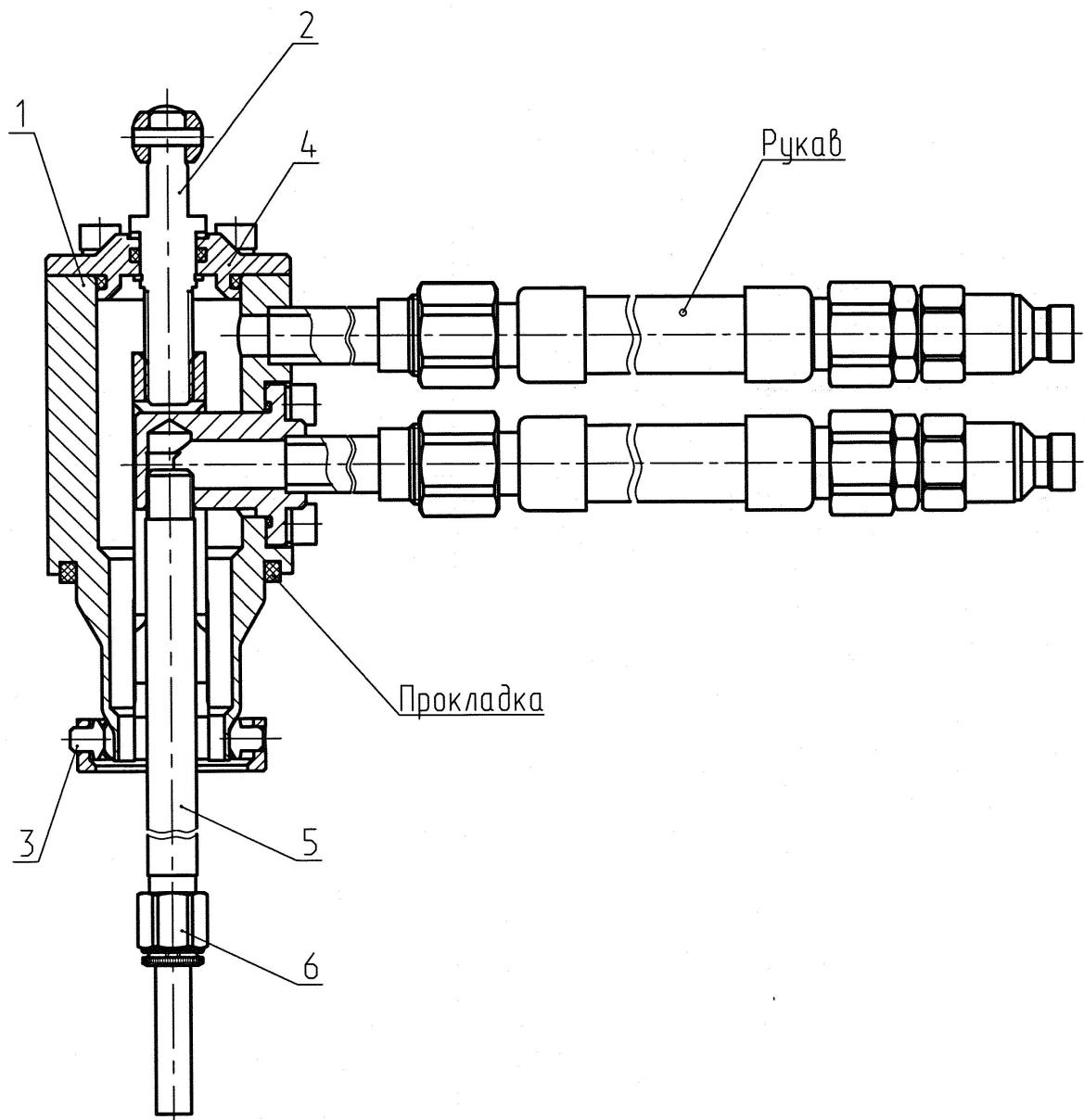


Рисунок 2 - Струбцина

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.
6	12.01.11		

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	Лист	7
					11-11.1.00.00.000 РЭ	

Инв. № подл.	Подл.	Подл. и дата
6	Иванов И.	20.07.12
Изм.	Лист	N докум.

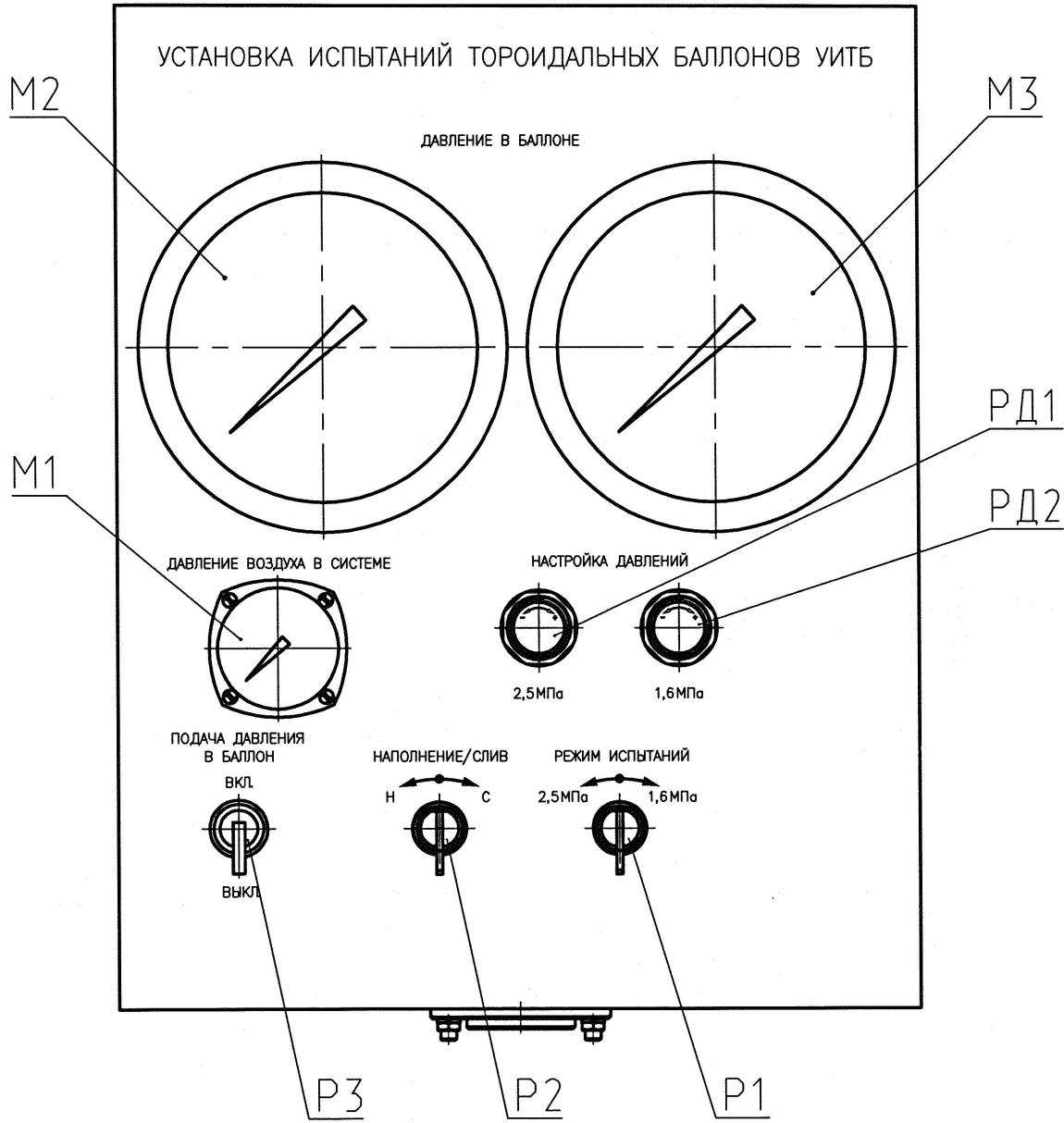


Рисунок 3 – Пульт управления

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
8

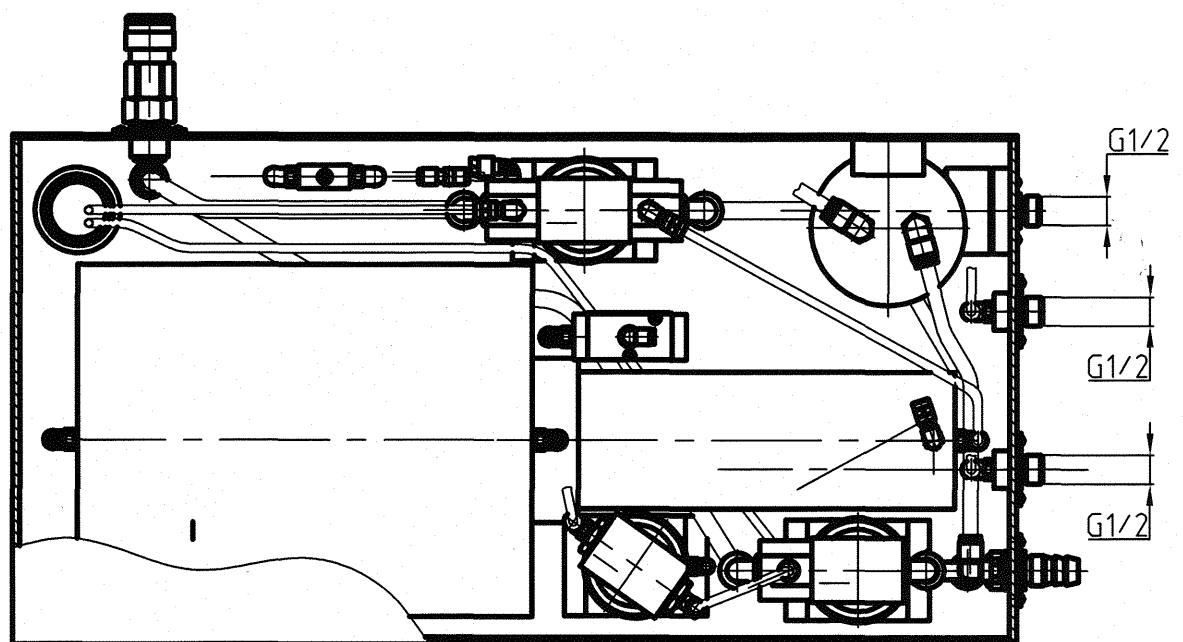
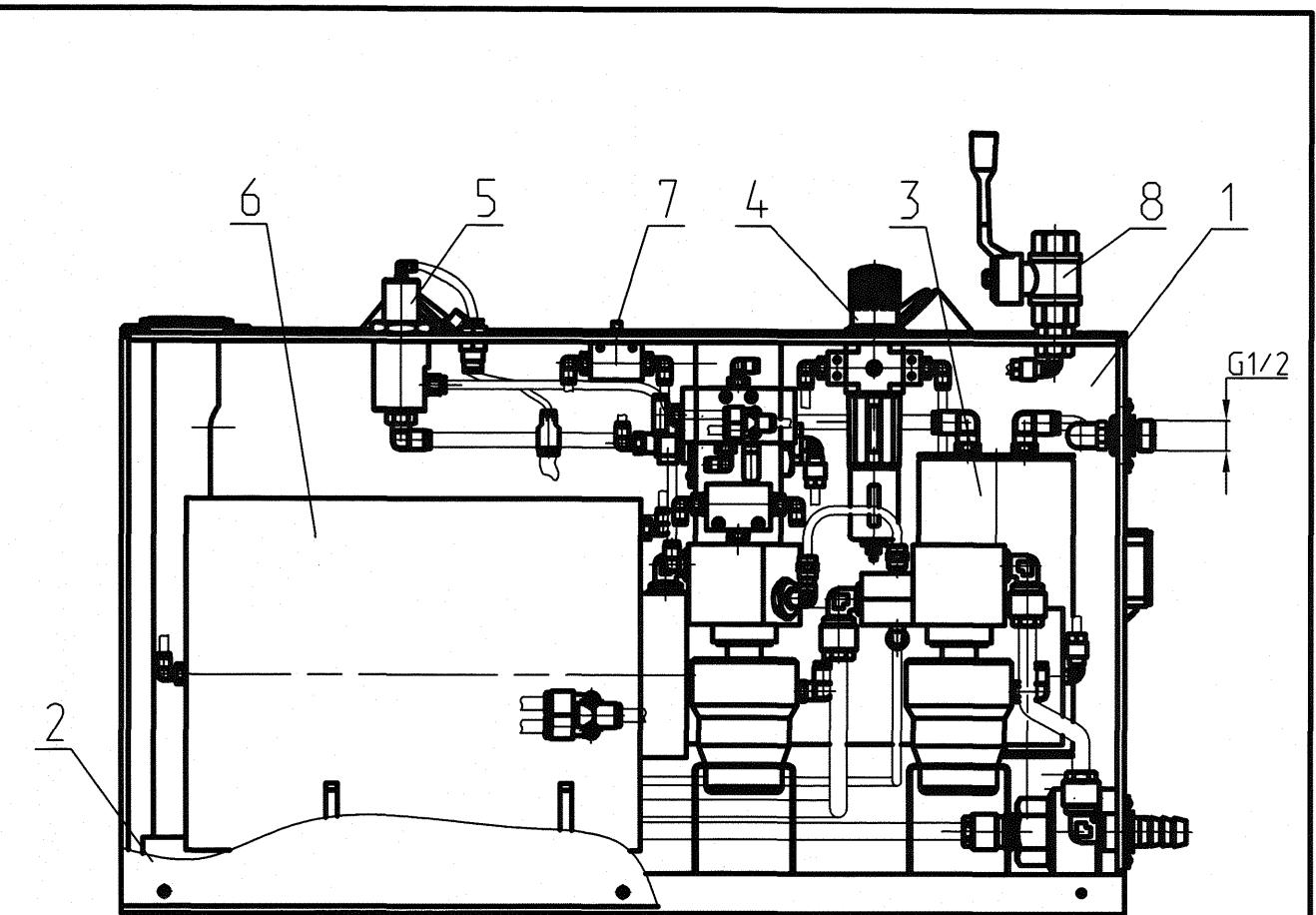


Рисунок 4 - Блок автоматики

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № запасл.	Подл. и дата
6	Иванов И.И.			

Инв.	Зам	11-11.1.185			Лист
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата	9

Перв. примен.	<p>1.3.2 Работа установки</p> <p>1.3.2.1 Рекомендации по установке.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Предварительно выставить плоскость платформы горизонтально с помощью регулируемых ножек и уровня. - Подключить коммуникации к фитингам на установке в соответствии с приведенными надписями над патрубками («выход на свечу», «слив», «вода», «воздух»). - К фитингу воды подвести коммуникации с холодной водой, при необходимости проведения дегазации также предусмотреть подвод к фитингу «вода» коммуникаций с водой температурой не ниже 85°. - Маховиком блока подготовки воздуха 4 (рисунок 4) выставить давление воздуха в системе 0,6 МПа контроль по манометру М1 (рисунок 3). <p>1.3.2.3 Установить баллон на платформу поворота баллона 4 (рисунок 1), подключить струбцину к баллону.</p> <p>Подключение струбцины:</p> <ol style="list-style-type: none"> а) подключить рукава струбцины к блоку автоматики при испытании баллона с внутренним фланцем (рисунок 5) при испытании баллона с наружным фланцем (рисунок 6); б) ввернуть патрубок 5 (рисунок 2) в струбцину (соединение должно быть герметично). При испытании баллона с внутренним фланцем на патрубок 5 (рисунок 2) одевается фитинг с трубкой 6. <p>ВНИМАНИЕ: Установка поставляется с трубкой длиной 115мм для испытаний баллонов с внутренним фланцем диаметром 580 и 600 мм. Для баллонов других диаметров необходимо отрезать трубку требуемой длины от входящей в комплект поставки полiamидной трубы TRN 10/8. Для полного удаления воды из баллона после испытания при подключенной струбцине (см. пункт в) конец трубы должен касаться противоположной стенки баллона.</p> <p>в) подключить струбцину к испытываемому баллону, установив головку 1 (рисунок 2) на фланце баллона и зажать её вращением штока 2. Струбцина устанавливается в соответствии с рисунком 7а для баллона с внутренним фланцем и рисунком 8а для баллона с наружным фланцем.</p> <p>1.3.2.4 Наполнение емкости баллона водой:</p> <ol style="list-style-type: none"> а) управление процессом наполнения осуществляется путем включения пневмораспределителя «НАПОЛНЕНИЕ/СЛИВ» Р2 из нейтрального положения в положение «Н» (рисунок 3); б) контроль наполнения по индикатору (рисунок 4) 5, баллон наполнен как только всплыл поплавок индикатора; в) по завершению наполнения пневмораспределитель Р2 перевести в нейтральное положение. <p>1.3.2.5 Настройка давления испытаний и испытание баллона.</p> <ul style="list-style-type: none"> - переключить пневмораспределитель Р3 «ПОДАЧА ДАВЛЕНИЯ В БАЛЛОН» в положение «ВКЛ»; 				
Справ. №					
Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
6	<i>Ильин И.Ю.</i>	11-11.1.185	08.21		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 10
11-11.1.00.00.000 РЭ					

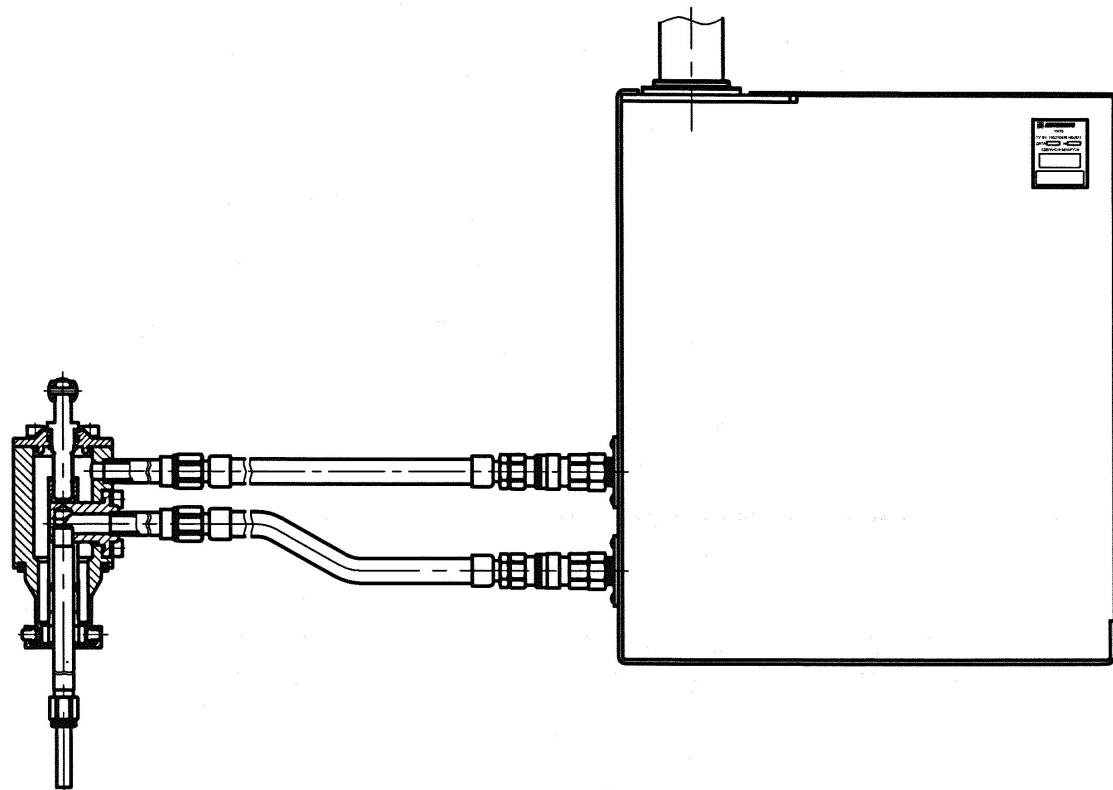


Рисунок 5 – подключение струбцины для гидроиспытаний
баллонов с внутренним фланцем

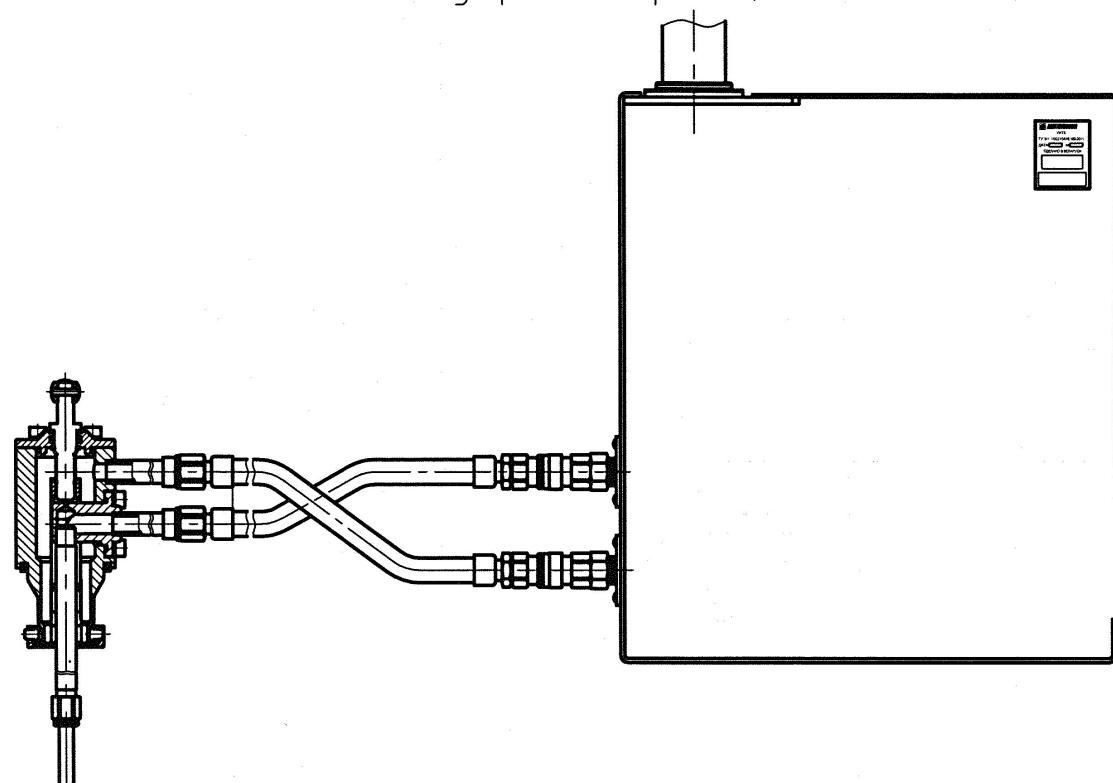


Рисунок 6 – подключение струбцины для гидроиспытаний
баллонов с наружным фланцем

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата
6	11.11.11			

11-11.100.00.000 РЭ

Лист
11

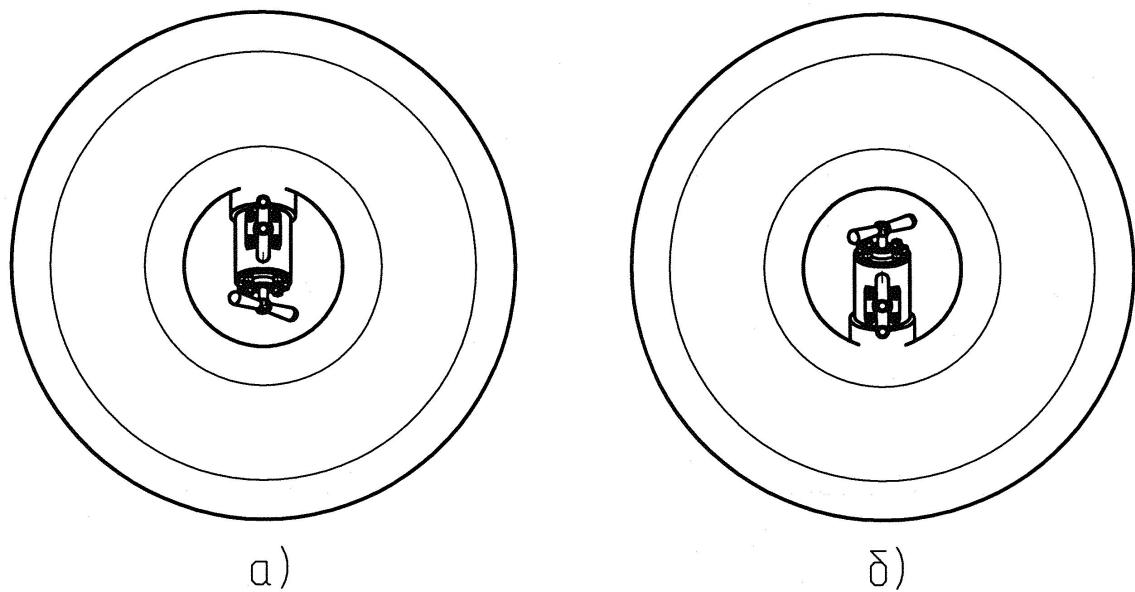


Рисунок 7 - подключение струбцины к баллону
внутренним фланцем

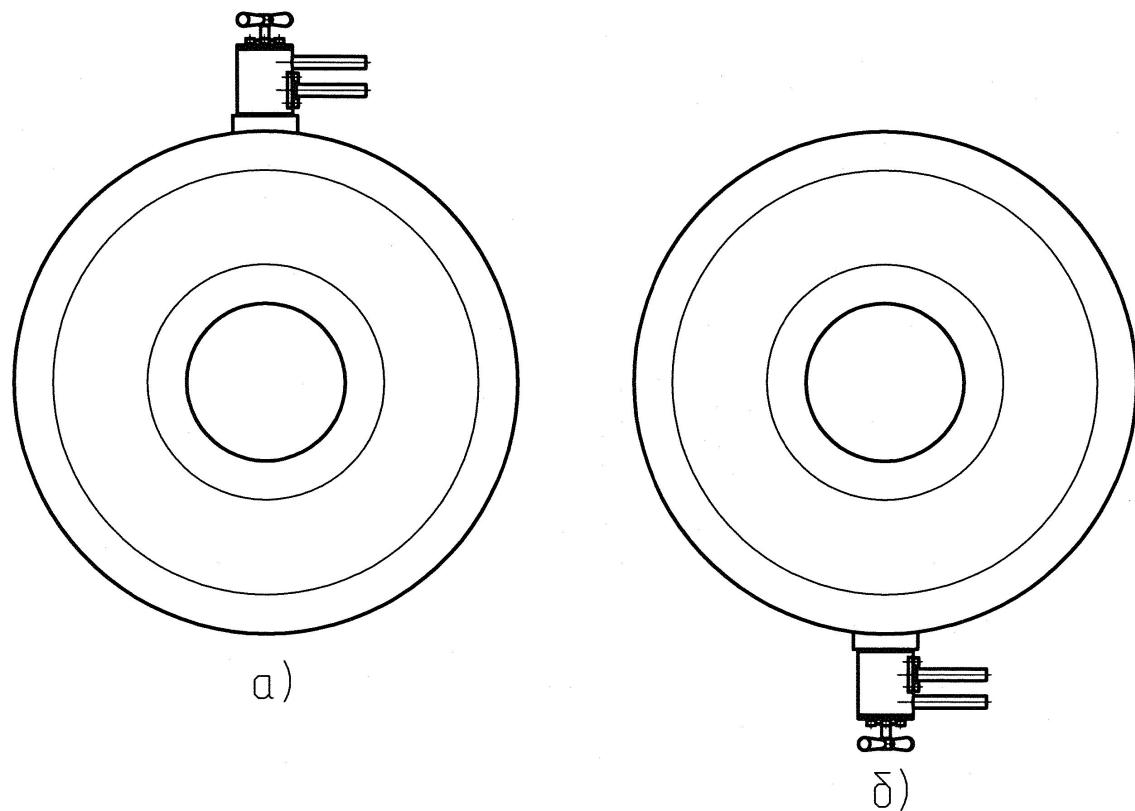


Рисунок 8 - подключение струбцины к баллону
наружным фланцем

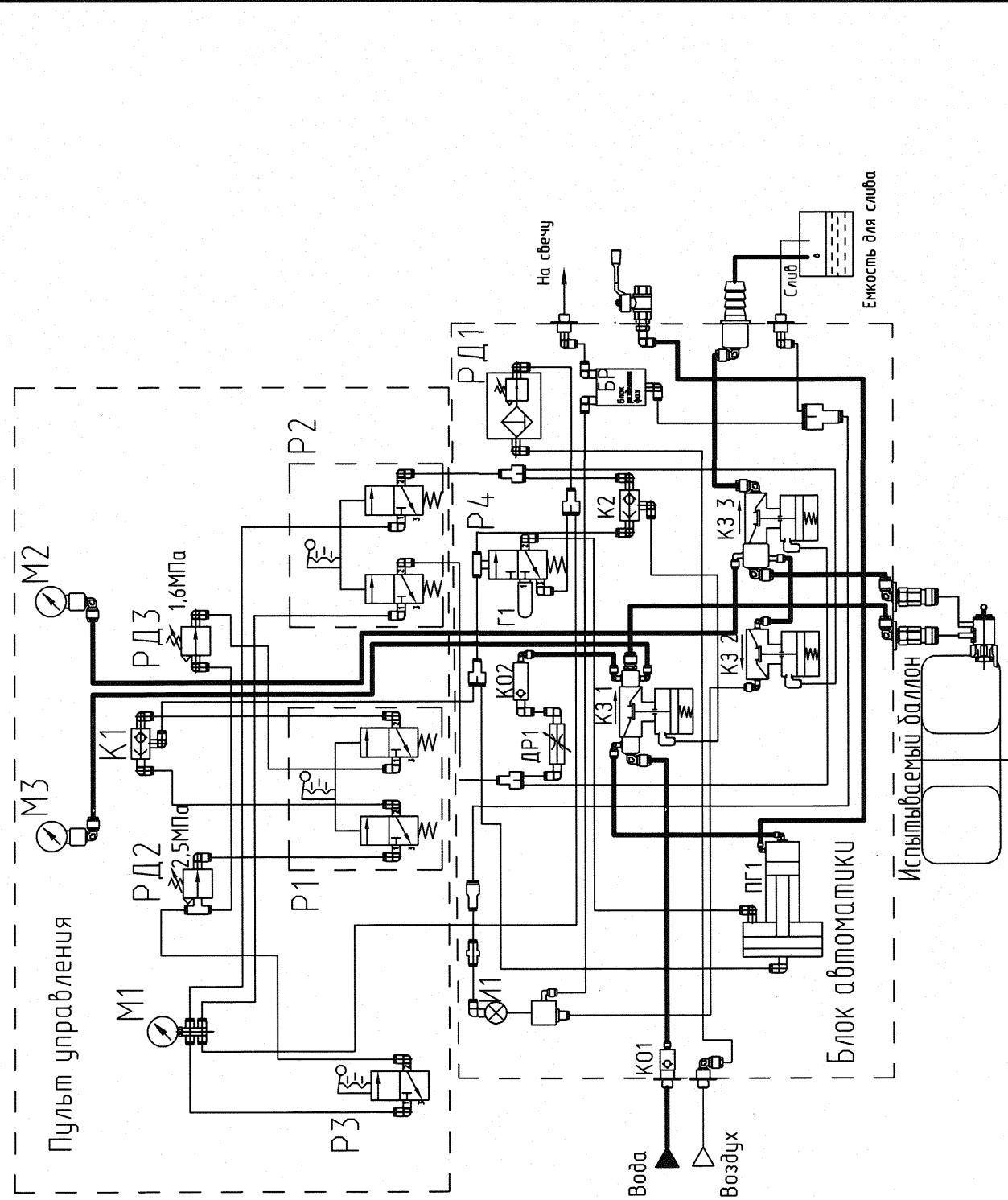
Инф. № подл.	Подл.	Подл. и дата	Взам. инф. №	Инф. № подл.	Подл. и дата
6	6	2017.01.01			

Изм. Лист N докум. Подпись Дата

11-11.100.00.000 РЭ

Лист
12

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
6	Лебедка №000004			



11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
13

Рисунок 9 – Схема пневматического принципиала ная

Макаров И.Ю.

6

- пневмораспределитель Р1 из нейтрального положения переключить в положение «**2,5 МПа**»;

- регулятором давления РД1 «**2,5МПа**» довести давление воды в баллоне до 2,5 МПа, контроль по манометрам М2, М3 (давление настраивается только один раз).

- пневмораспределитель «**РЕЖИМ ИСПЫТАНИЙ**» Р1 из положения «**2,5 МПа**» переключить в нейтральное;

- после падения давления до 1,6 МПа переключить пневмораспределитель «**РЕЖИМ ИСПЫТАНИЙ**» Р1 из нейтрального положения в положение «**1,6 МПа**»;

- при необходимости регулятором давления РД2 «**1,6МПа**» довести давление воды в баллоне до 1,6 МПа, контроль по манометрам М2, М3 (давление настраивается только один раз);

- по завершению испытания переключить пневмораспределитель Р1 в нейтральное положение, после падения давления в баллоне пневмораспределитель Р3 переключить в положение «**ВЫКЛ**»;

При подаче давления в баллон струбцина должна быть направлена вниз (рисунок 7а и 8б).

1.3.2.6 Слив воды из баллона и отключение струбцины:

- повернуть баллон в устройстве поворота на 180° (рисунок 7б и 8б);

- пневмораспределитель «**НАПОЛНЕНИЕ/СЛИВ**» Р2 переключить в положение «**C**»

(слив воды осуществляется за счет поддавливания воды сжатым воздухом поступающим в баллон);

- регулировку подачи воздуха для слива осуществить с помощью дросселя 7 (рисунок 4), (если установлена слишком большая подача воздуха, то после слива, в баллоне может остаться воздух под избыточным давлением) ;

- после завершения выхода воды и воздуха из баллона переключить пневмораспределитель Р2 в нейтральное положение;

- отключить струбцину.

При проведении дегазации вместо холодной воды подать горячую воду температурой не ниже 85°C. Наполнить баллон горячей водой, а затем слить.

На установке допускается проводить гидроиспытания баллонов при максимальном пробном давлении 3,5 МПа. Для этого необходимо выставить требуемые давления (пробное и испытательное) регуляторами РД1, РД2.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Срок службы установки и безотказность в работе обеспечиваются при соблюдении требований настоящего РЭ.

2.1.2 При подключении установки на месте использования должна быть исключена возможность загрязнения и попадания посторонних предметов в узлы установки.

2.2 Меры безопасности

2.2.1 Монтаж и техническое обслуживание установки должны выполняться согласно требований эксплуатационных документов, СН 4.03.01-2019 с соблюдением действующих Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.

2.2.2 К эксплуатации установки должны допускаться лица, прошедшие аттестацию квалификационной комиссией, медицинское освидетельствование, обучение и проверку знаний по её устройству и безопасной эксплуатации.

2.2.3 Манометры должны иметь красную черту для указания предельного давления и пломбировку или клеймо с датой поверки. Запрещается использовать манометры с просроченной поверкой.

2.2.4 Установка должна быть заземлена в соответствии с Правила устройства электроустановок ПУЭ.

2.2.5. Запрещается:

- работать на неисправной установке;
- проводить испытания недегазированного баллона;
- проводить испытания при температуре окружающей среды ниже плюс 5°C.
- сливать воду из баллонов в канализацию минуя отстойник;
- производить наполнение баллонов при негерметично установленной струбцине;
- производить подтяжку болтов, гаек и других соединений при работающей установке;
- проводить испытания баллонов с видимыми деформациями.
- снимать струбцину когда баллон находится под давлением, или в баллоне присутствует горячая вода.

2.2.6 Перечень возможных неисправностей

2.2.6.1 Перечень возможных неисправностей приведен в таблице 2.

Таблица 2

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Отсутствие давления испытания в баллонах	Наличие воздуха в гидроцилиндре преобразователя Утечки в соединениях коммуникаций	Дополнить гидроцилиндр водой Подтянуть соединения
Утечка воды из под струбцины	Износ резиновой прокладки	Заменить прокладку
Неполное удаление воздушной пробки из баллона	Неправильно подключена струбцина к блоку автоматики	Подключить струбцину в соответствии с настоящим РЭ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Лист
6	Уланов Ю.Ю.				
3	Зам.	11-11.1.102		06.21	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-11.1.00.00.000 РЭ

2.3 Использование изделия

2.3.1 Проверить правильность подсоединения всех коммуникаций установки согласно схемы (рисунок 9) и надписями на корпусе установки («выход на свечу», «слив», «вода», «воздух»).

2.3.2 Регулятором давления 4 на блоке автоматики (рисунок 4) выставить давление 0,6МПа, контроль по манометру на пульте управления «давление воздуха в системе» (рисунок 3).

2.3.3 Подключить струбцину к баллону.

2.3.4 Для наполнения водой гидроцилиндра преобразователя необходимо включить пневмораспределитель (рисунок 3) Р2 из нейтрального положения в положение «Н», пневмораспределитель Р1 из нейтрального положения переключить в положение «2,5 МПа», переключить пневмораспределитель Р3 «ПОДАЧА ДАВЛЕНИЯ В БАЛЛОН» в положение «ВКЛ», для полного удаления из гидростанции 6 (рисунок 4) воздушной пробки произвести включение – выключение распределителя Р3 несколько раз. Для контроля выхода воздушной пробки открыть кран 8 (рисунок 4).

2.3.5 Гидравлические испытания баллонов на прочность, пробным давлением 2,5 МПа, производить в течение времени необходимого для осмотра, но не менее 5 мин. Утечки, падение давления не допускаются.

ВНИМАНИЕ! Не отсоединять струбцину до полного выхода воздуха из баллона.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата
6	<i>Ольга А.В. 09.09.2014</i>		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
4	Зан.	11-11.1.185		

11-11.1.00.00.000 РЭ

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Виды, объемы и периодичность технического обслуживания.

3.1.1 В период эксплуатации необходимо проводить периодические осмотры, согласно графика, установленного эксплуатирующей организацией и техническое обслуживание не реже одного раза в шесть месяцев.

3.1.2 При периодических осмотрах необходимо проверить и выполнить:

- работоспособность установки;
- герметичность соединений пневмо и гидрокоммуникаций, при необходимости устранить утечки;
- исправность контрольно-измерительной и запорной арматуры;
- плавность роста давления при гидроиспытаниях (не должно быть рывков).

При периодических осмотрах необходимо не реже одного раза в месяц проверять фильтр блока подготовки воздуха и при необходимости очистить его.

3.1.3 При техническом обслуживании (ТО) проводят все операции, указанные в периодическом осмотре, и, дополнительно:

- смазку гидро и пневмоцилиндров преобразователя;
- замену (при необходимости) уплотнительных колец и манжет преобразователя;
- замену (при необходимости) уплотнительной прокладки струбцины;

Смазку производить солидолом ГОСТ 1033-79.

3.2 Меры безопасности

3.2.1 Категорически запрещается подтягивать соединения пневмо- и гидрокоммуникаций, находящихся под давлением.

Перв. примен.
Справ. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
17

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1 При проведении ремонтных работ обязательно:

- выполнение мер безопасности изложенных в настоящем РЭ;
- предохранение уплотнительных поверхностей резиновых колец, манжет, прокладок от загрязнений и повреждений;
- предохранение резьбовых соединений от загрязнений и повреждений.

Перв. примен.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.100.00.000 РЭ

Лист
18

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 3.

Таблица 3

Обозначение	Наименование	Кол.
11-11.1.00.00.000	Установка испытаний тороидальных баллонов УИТБ	1
11-11.1.06.00.000	Струбцина	1
11-11.1.10.00.000	Рукав	2
11-11.1.00.00.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
	Трубка мод. TRN 10/8 CAMOZZI (полиамидная)	1м

Перф. примеч.	Справ. №
---------------	----------

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

6
Андрей Юриевич

Изм.	Зам.	11-11.1.102	ЛС	06.21	11-11.1.00.00.000 РЭ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		19

6 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие установки требованиям ТУ BY 100270876.160-2011 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Изготовитель гарантирует работоспособность установки в течение 24 месяцев с момента реализации потребителю, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

6.3 Средняя наработка установки на отказ составляет не менее 1500 ч.

6.4 Средний срок службы 15 лет. Критерий предельного состояния – превышение суммарной стоимости ремонтов 20 % первоначальной стоимости.

Ремонт установки в течение гарантийного срока производится за счет изготовителя.

6.5 В гарантийный ремонт не принимается установка, имеющая механические повреждения.

6.6 Гарантийный срок продлевается на время подачи рекламации до устранения неисправности.

6.7 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, т/ф (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля.

Интернет:

-www.belgastechnika.by;

-электронная почта – [marketing @ belgastechnika.by](mailto:marketing@belgastechnika.by).

Перф. примеч.
Справ. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6	Александр Зайцев			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	20
3	Зам.	11-11.1.102		06.21	11-11.1.00.00.000 РЭ	

7 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКА

7.1 Установка поставляется без консервации и транспортной тары.

7.2 Пульт управления должен быть обернут полиэтиленовой пленкой марки М, толщиной 120 мкм ГОСТ 10354-82 и перевязан шпагатом по ГОСТ 17308-88.

7.3 Эксплуатационная документация должна быть упакована в пакет размером 300x400 мм из полиэтиленовой пленки марки М, толщиной 120 мкм ГОСТ 10354-82.

Лерф. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6	<i>Ильин Ю.Ю.</i>			

Изм.	Зам.	№ докум.	Подпись	Дата
3		11-11.1.102	<i>Кис</i>	06.21

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
21

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка испытаний тороидальных баллонов УИТБ

(наименование изделия)

11-11.1.00.00.000

(обозначение)

Заводской номер _____

Изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями, технических условий ТУ BY 100270876.160-2011, действующей технической документации и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Личные подписи или отиски личных клейм, ответственных за приемку:

Мастер _____

(подпись, инициалы, фамилия)

М.П.

ОТК _____

(подпись, инициалы, фамилия)

Место для этикетки
самоклеящейся

Перф. признак	
---------------	--

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
22

9 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Сведения о сертификации приведены в таблице 4.

Таблица 4

Документ	Кем выдан	Срок действия
Сертификат промышленной безопасности № С-ПБ.04ЖОШ0.00080	ООО «РУССКИЙ ПРОЕКТ» рег. № РОСС RU.31218.04ЖОШ	до 08.06.2026г.

Перв. примеч.				
Справ. №				
Подпись и дата				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6	<i>Анатолий Борисович</i>			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
3	<i>Анатолий Борисович</i>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
23

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими нормативными документами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 5.

Таблица 5

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6	Жилич			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
24

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

1.1 Установка транспортируется автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

1.2 При размещении и креплении установки на транспортном средстве необходимо обеспечить ее устойчивое положение, исключить возможность ударов.

1.3 При погрузке и выгрузке должны приниматься меры предосторожности, исключающие возможность повреждения установки.

1.4 Условия хранения установки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 2 (С), транспортирования - группе 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов - (С) по ГОСТ 23170-78.

Перв. примен.	
	Справ. №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-11.100.00.000 РЭ

Лист
25

12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 Установка подлежит утилизации.

12.2 Масса цветных металлов, входящих в состав деталей и узлов установки, приводятся в таблице 4.

Таблица 4

Марка цветного металла	Масса, кг
Алюминиевые сплавы	0,3
Медь	0,6

12.3 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной переработке, хранить отдельно по маркам металла на открытой площадке не более 10 суток.

12.4 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта.

Инв. № подл.	Подпись и дата
6	М. Д. И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

11-11.1.00.00.000 РЭ

Лист
26