

Государственное производственное объединение
по топливу и газификации «Белтопгаз»

Научно-производственное республиканское
унитарное предприятие "Белгазтехника"



Утвержден
11-95.14.00.000 ПС-ЛУ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДОМОВОЙ РДГД-М

Паспорт

11-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119

Севаст 19.08.14

Содержание

Лист

1 Назначение изделия.....	3
2 Технические характеристики.....	4
3 Комплектность	5
4 Устройство	6
5 Принцип работы	8
5А Порядок монтажа	9а
6 Указания мер безопасности	10
7 Порядок работы	11
8 Техническое обслуживание	12
9 Возможные неисправности и способы их устранения.....	14
10 Транспортирование и хранение.....	15
11 Свидетельство о приемке.....	16
11а Сведения о сертификации.....	16а
12 Гарантии изготовителя.....	17
13 Движение изделия при эксплуатации.....	17а
14 Сведения о рекламациях	17в
15 Утилизация.....	17г

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата

Справ. №

Перв. примен.

Лист

41

нов

11-95.14. 62

125

03.16

11-95.14.00.000 ПС

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

2

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Регулятор давления газа домовой РДГД-М (в дальнейшем - регулятор) предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления "после себя" природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, автоматического отключения подачи газа при повышении выходного давления сверх установленного значения.

1.2 Регуляторы могут устанавливаться в узлах редуцирования газового топлива промышленных и коммунально-бытовых объектов.

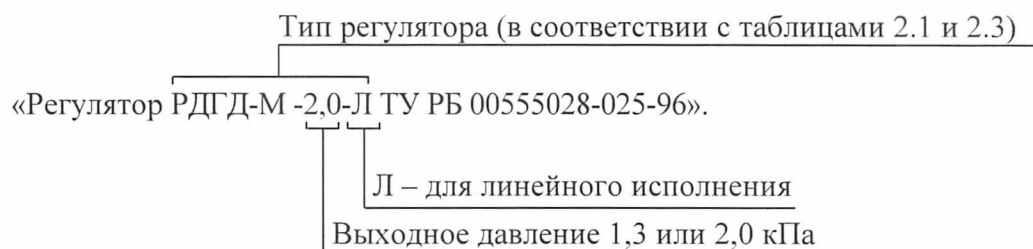
1.4 Вид климатического исполнения регулятора УЗ по ГОСТ 15150-69, но при этом нижнее значение температуры окружающей среды минус 40°C.

1.3 Регулятор предназначен для редуцирования, очищенного от механических примесей сухого газа. При подводе к потребителю влажного газа, во время эксплуатации при минусовых температурах, возможно обмерзание рабочих частей, что вызывает нарушение в работе регулятора.

Основным требованием для нормальной работы регулятора является подача к потребителю сухого и очищенного газа.

1.5 Регулятор, в зависимости от присоединительных и строительных размеров, угловой или линейной компоновки (расположение входа и выхода регулятора на одной оси или под углом 90 градусов), выходного давления, изготавливается в двенадцати исполнениях.

1.6 Пример условного обозначения регулятора при заказе:



1.7 Отличия линейного исполнения регулятора от углового, присоединительных размеров и возможные варианты монтажа регуляторов смотри на рисунках 1 - 4.

1.8 Рисунки, представленные в паспорте, являются информативными. Изготовитель оставляет за собою право на изменение конструкции, не предупреждая об этом потребителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дил.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Лист

3

51	Зам.	11-95.14.153	Рис	06.26
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблицах 2.1 и 2.3.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение параметра			
	РДГД-М-1,3	РДГД-М-1,3-Л	РДГД-М-2,0	РДГД-М-2,0-Л
1 Диаметр условного прохода	20			
2 Входное давление, МПа *	0.05÷0.6			
3 Выходное давление, кПа **	1.3±0.1		2.0±0.1	
4 Предельные значения срабатывания, кПа: - сбросного клапана - предохранительного клапана ***	2.3±0,2 4.0±0.4		3.3±0.2 4.0±0.4	
5 Присоединения: **** вход выход	М 27х1,5 G 1 1/4"	М 27х1,5 М33х1,5	М 27х1,5 G 1 1/4"	М 27х1,5 М33х1,5
6 Габаритные размеры, мм, не более длина высота ширина строительная длина	155 175 135 125	190 165 135 190	155 175 135 125	190 165 135 190
7 Масса, кг, не более	1.5			
* При уменьшении входного давления газа ниже 0,05 МПа происходит перекрытие подачи газа. Повторный пуск регулятора в работу производится согласно п.7.2. ** Значение указано для максимальной пропускной способности. При уменьшении расхода выходное давление может возрасти на 0,5 кПа, что не свидетельствует о неисправности регулятора. *** При температуре окружающей среды минус 30 °С допускается увеличение предела срабатывания клапана до 5,0 кПа. **** Резьбы входов и выходов регуляторов: М– наружные, G – внутренние.				

2.2 Пропускная способность в зависимости от входного давления указана в таблице 2.2.

Таблица 2.2

Входное давление, МПа	Пропускная способность, м³/ч
0,05	8
0,1	9
0,2	10
0,3	10,5
0,4	11
0,5	11,5
0,6	12

Перв. примен.		
Справ. №		
Подпись и дата		
Инв. № дил.		
Взам. инв. №		
Подпись и дата		
Инв. № подл.		

51

Зам.

11-95.14.133

06.26

11-95.14.00.000 ПС

Лист
4

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Таблица 2.3

Наименование параметра	Значение параметра							
	РДГД-М (FE)-1,3	РДГД- М(FE)-2,0	РДГД-М (FE)-1,3-Л1	РДГД-М (FE)-2,0-Л1	РДГД-М (FE)-1,3-Л2	РДГД-М (FE)-2,0-Л2	РДГД-М (FE)-1,3-Л3	РДГД-М (FE)-2,0-Л3
1 Номинальный диаметр	20							
2 Входное давление, МПа *	0,05 — 0,6							
3 Выходное давление, кПа **	1,3±0,1	2,0±0,1	1,3±0,1	2,0±0,1	1,3±0,1	2,0±0,1	1,3±0,1	2,0±0,1
4 Предельные значения сраба- тывания, кПа:								
- сбросного клапана	2,3±0,2	3,3±0,2	2,3±0,2	3,3±0,2	2,3±0,2	3,3±0,2	2,3±0,2	3,3±0,2
- предохранительного клапана ***	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4	4,0±0,4
5 Присоединения: ****								
- вход	G 3/4"							
- выход	G 1 1/4"							
6 Габаритные размеры, мм, не более								
- длина	145	145	149	149	163	163	170	170
- высота	175	175	165	165	165	165	165	165
- ширина	135	135	135	135	135	135	135	135
- строительная длина	108,5	108,5	149	149	163	163	170	170
7 Масса, кг, не более	1,5							
* При уменьшении входного давления газа ниже 0,05 МПа происходит перекрытие подачи газа. Повторный пуск регулятора в работу производится согласно п.7.2.								
** Значение указано для максимальной пропускной способности. При уменьшении расхода выходное давление может возрасти на 0,5 кПа, что не свидетельствует о неисправности регуля- тора.								
*** При температуре окружающей среды минус 30 °С допускается увеличение предела сра- батывания клапана до 5,0 кПа.								
**** Резьбы входов и выходов регуляторов: М– наружные, G – внутренние.								

Перв. измен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119
11-95.14.00.000 ПС
11-95.14.00.000 ПС

Ноб.

11-95.14.133

06.26

Лист

4а

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

11-95.14.00.000 ПС

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки регулятора должен соответствовать указанным в таблице 3.1

Таблица 3.1

Наименование	Обозначение	Количество, шт.	Примечание
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-1,3	11-95.14.00.000	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-1,3-Л	11-95.14.00.000-01	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.044	1	
Ниппель	11-95.14.00.045	1	
Прокладка	11-95.14.00.050	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-2,0	11-95.14.00.000-02	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М -2,0-Л	11-95.14.00.000-03	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.044	1	
Ниппель	11-95.14.00.045	1	
Прокладка	11-95.14.00.050	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата							
119	<i>ЛР</i> 15.09.16				43	Зам.	11-95.14. 177	<i>Лис</i>	09.16	11-95.14.00.000 ПС	Лист
					Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		5

Продолжение таблицы 3.1

Наименование	Обозначение	Кол-во, шт.	Примечание
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-1,3	11-95.14.00.000-04	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-2,0	11-95.14.00.000-05	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-1,3-Л1	11-95.14.00.000-06	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-2,0-Л1	11-95.14.00.000-07	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-1,3-Л2	11-95.14.00.000-08	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-2,0-Л2	11-95.14.00.000-09	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-1,3-Л3	11-95.14.00.000-10	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)-2,0-Л3	11-95.14.00.000-11	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Прокладка	11-95.14.00.064	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дил.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119
31.07.2016

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Но в.	11-95.14.133		06.26

11-95.14.00.000 ПС

Лист

5а

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Регулятор состоит из следующих основных частей: корпуса 1 (в соответствии с рисунком 1), клапана редуцирования 1-ой ступени 2, клапана редуцирования 2-ой ступени 3, сбросного клапана 4, предохранительного клапана 5.

4.2. Корпус 1 изготавливается литьем из алюминиевого сплава. В корпус вворачивается втулка 6, которая имеет седла для клапана 1-ой ступени редуцирования 2 и предохранительного клапана 5. Со стороны выхода регулятора в корпус вворачивается втулка 7 в сборе с клапаном редуцирования 2-ой ступени 3.

4.3. Клапан редуцирования 1-ой ступени 2 вставляется в опору 8. С обратной стороны опоры 8 вставляется пружина 9 и на клапан редуцирования 1-ой ступени 2 навинчивается тарелка 10. Все это совместно с мембраной 11 вставляется в крышку 12, которая прикручивается винтами к корпусу 1.

4.4. В отверстие клапана редуцирования 2-ой ступени 3 входит рычаг 13. Второй конец рычага 13 вставляется в отверстие сбросного клапана 4. На сбросной клапан 4 одевается мембрана 14, тарелка 15, пружина 16 и сверху навинчивается гайка 17. В крышку 18 ввинчивается кнопка 19 и крепится к корпусу 1. В отверстия крышки 18 и корпуса 1 вставляется импульсная трубка 20. На крышку 18 укладывается мембрана 14, в сборе с сбросным клапаном 4, и зажимается крышкой 21 при помощи винтов. В отверстие крышки 21 вставляется пружина 22 и ввинчивается гайка 23. Отверстие крышки 21 закрывается колпачком 24.

4.5. Предохранительный клапан 5 вставляется в чашку 25. На ось предохранительного клапана одевается мембрана 26 и навинчивается ручка 27. Чашка 25 и мембрана 26 вставляются в крышку 28, которая при помощи винтов крепится к корпусу 1. В отверстие крышки 28 вставляется пружина 29 и ввинчивается гайка 30. Отверстие крышки 28 закрывается колпачком 31.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	11.09.94			

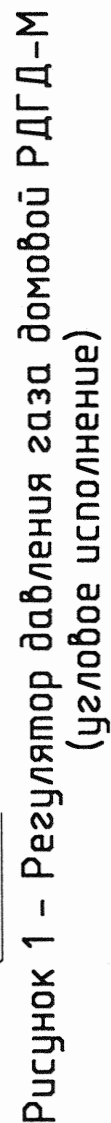
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
3	344.	11-95.14.43	ВВ	07.01

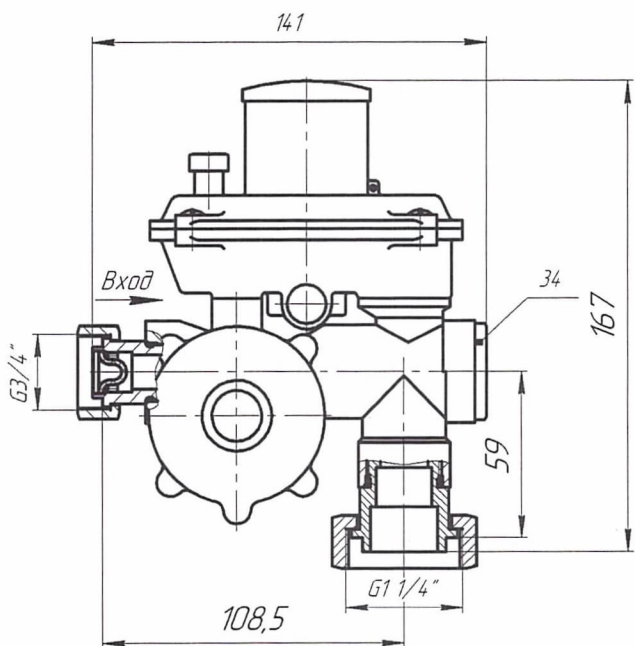
II-95.14.00.000 ПС

Лист

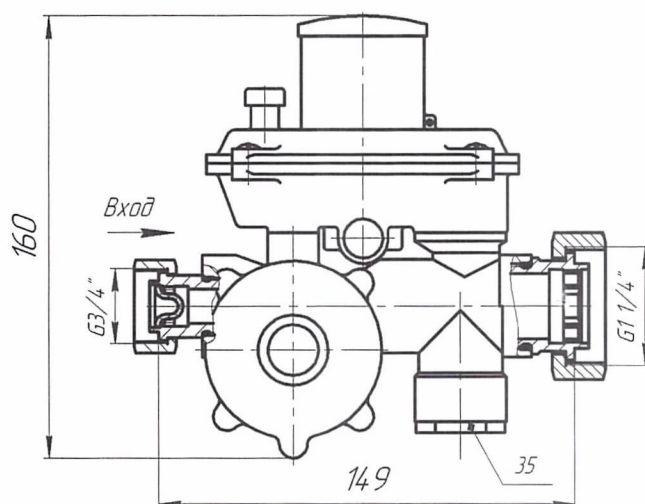
6

31	зам.	11-95.14.1980		10.10
Изм	Лист	Ндокум.	Подп	Дата

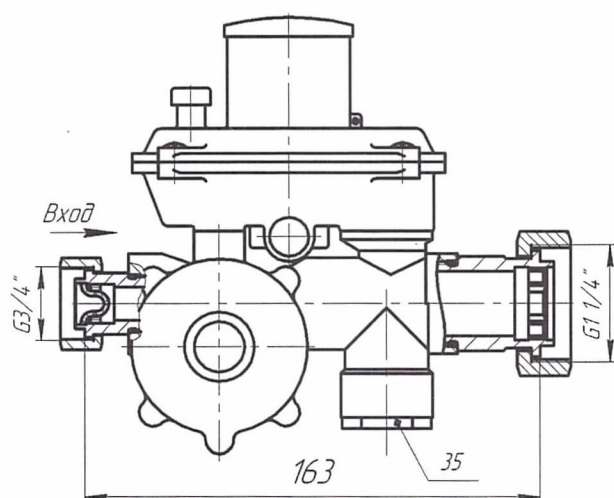




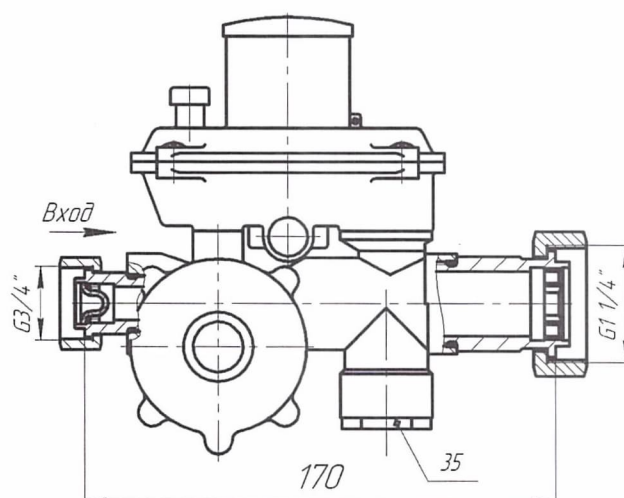
а) РДГД-М(FE)



б) РДГД-М(FE)-Л1



в) РДГД-М(FE)-Л2



г) РДГД-М(FE)-Л3

Рисунок 2 – Регулятор давления газа домовой РДГД-М(FE)
(угловое исполнение – а, линейное – б, в, г)

119
21.07.2026

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Газ, поступаая через входной штуцер, поступает в полость А (в соответствии с рисунком 1), а затем проходит через отверстие втулки 6 и попадает в полость Б. Через отверстия в корпусе 1 и крышке 12 поступает в полость В. Под воздействием давления газа на мембрану 11 зазор между клапаном редуцирования 1-ой ступени 2 и седлом уменьшается. В полости Б происходит первое падение давления.

Далее газ проходит через гнездо клапана редуцирования 2-ой ступени 3 и попадает в полость Г. Далее через импульсную трубку 20 газ поступает в подмембранную полость Д. Воздействуя на мембрану 14, газ поднимает ее вместе с сбросным клапаном 4. Сбросной клапан 4 тянет за собой рычаг 13. Второй конец рычага 13 толкает клапан редуцирования 2-ой ступени 3, уменьшая зазор между клапаном и седлом. В полости Г происходит второе падение давления газа.

При уменьшении давления в полостях Г и Д, пружина 22 воздействует на мембрану 14, при этом опускается сбросной клапан 4. Клапан тянет за собой рычаг 13. Второй конец рычага тянет за собой клапан редуцирования 2-ой ступени 3. Зазор между клапаном и седлом увеличивается, что приводит к увеличению давления газа в полости Г.

В случае чрезмерного роста давления в полости Г (например, в результате негерметичности клапана редуцирования 2-ой ступени 3 или разрыве мембраны 11), газ, воздействуя на мембрану 26, освобождает защелку 32. Предохранительный клапан под действием пружины 33 перекрывает поступление газа.

С целью предохранения газопровода с регулятором от резкого роста давления газа, вызванного неожиданной остановкой забора газа или протечками при, так называемом, нулевом протекании, применяется сбросной клапан 4.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	11.08.02			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	II-95.14.00.000 ПС	Лист
3	зам.	11-95.14.73	11	07.01		8

После закрытия клапана редуцирования 2-ой ступени, увеличивается давление в полостях Г и Д, поднимается мембрана 4 и, преодолевая давление пружины 16, открывает сбросной клапан 4. Газ проходит через зазор между мембраной и клапаном, предотвращая дальнейший рост давления, которое могло бы вызвать срабатывание предохранительного клапана 5.

Излишек газа выпускается в атмосферу, и давление возвращается к нормальному значению.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
48	07.10.91			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	II-95.14.00.000 ПС	Лист
3	34м.	11-95.14.73	07.01			9

5А ПОРЯДОК МОНТАЖА

5А.1 Монтаж регулятора должен проводиться специализированными организациями, имеющими разрешение Госпромнадзора МЧС РБ на проведение подобного вида работ, прошедшими специальное обучение, ознакомленными с настоящим паспортом и Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.

5А.2 Монтаж регулятора должен производиться согласно требований настоящего паспорта, СН-4.03.01-2019 и Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.

5А.3 Запрещается установка регулятора внутри жилых помещений.

5А.4 При монтаже регулятора с наружной стороны газифицируемых зданий установка сбросного трубопровода не требуется.

5А.5 После монтажа необходимо проверить наличие утечек резьбовых и сварных соединений с трубопроводами высокого и низкого давлений.

Утечки не допускаются.

5А.6 Возможные варианты монтажа регуляторов указаны на рисунках 3 и 4.

Мембранная камера регулятора должна быть расположена как горизонтально, так и вертикально.

5А.7 Регулятор устанавливают так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки, находящейся на корпусе регулятора.

5А.8 Перед монтажом проверить регулятор наружным осмотром на отсутствие механических повреждений.

5А.9 При необходимости замены регулятора РДГД-М выпуска до марта 2010г. на данный, допускается снятие входного 36 (см. рисунок 1) и/или выходного 37 штуцера со старого регулятора и установка их на новый.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дил.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

11-95.14.00.000 ПС
21.04.2016

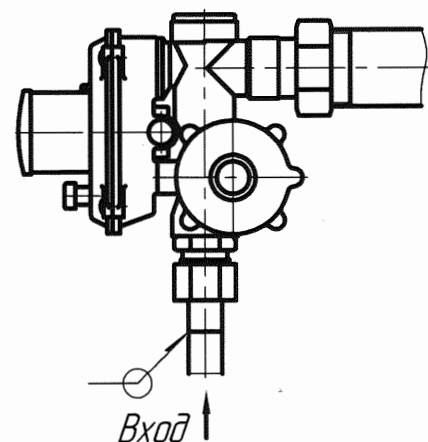
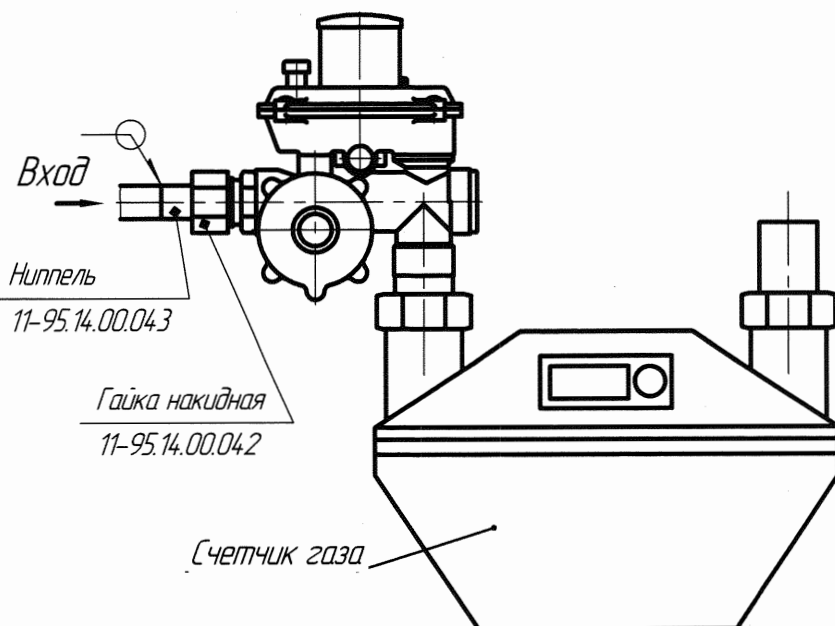
119

51	Зам.	11-95.14.138		06.26
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

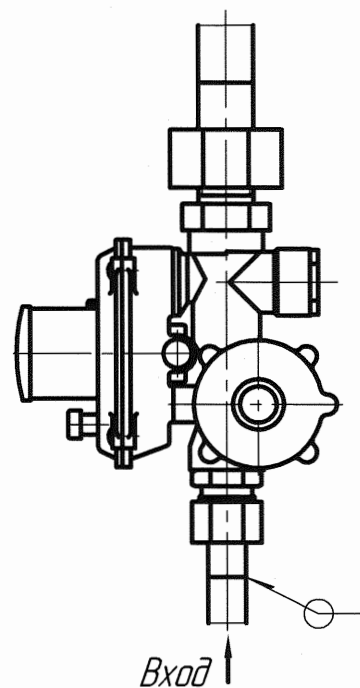
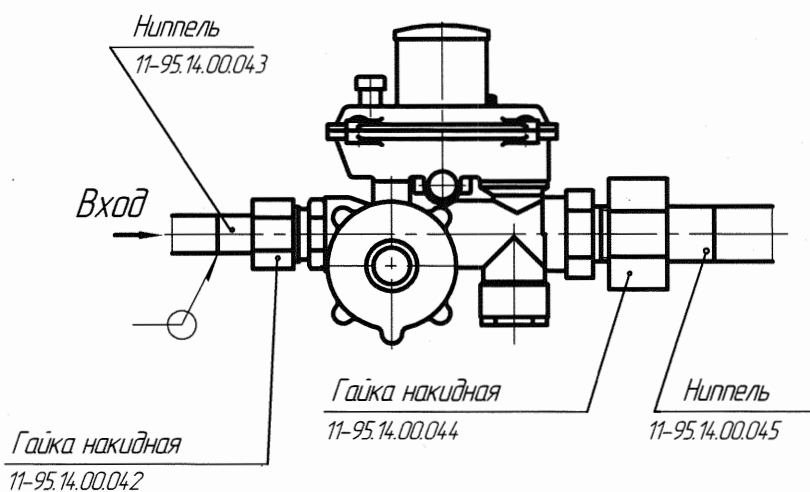
11-95.14.00.000 ПС

Лист

9а



регуляторы РДГД-М углового исполнения



регуляторы РДГД-М линейного исполнения

Рисунок 2 - Варианты монтажа регуляторов

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата
119	Севд 26.06.14			

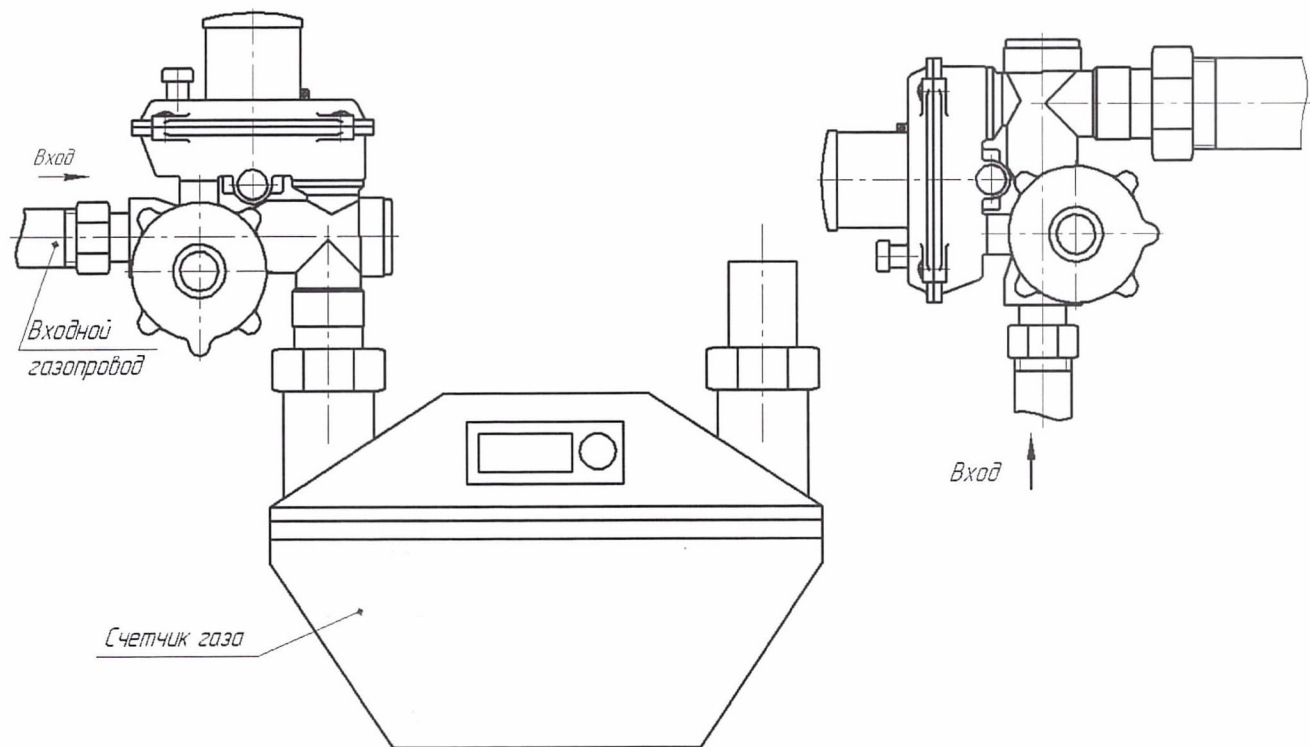
37	зам.	11-95.14.114	13.06.14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.

11-95.14.00.000 ПС

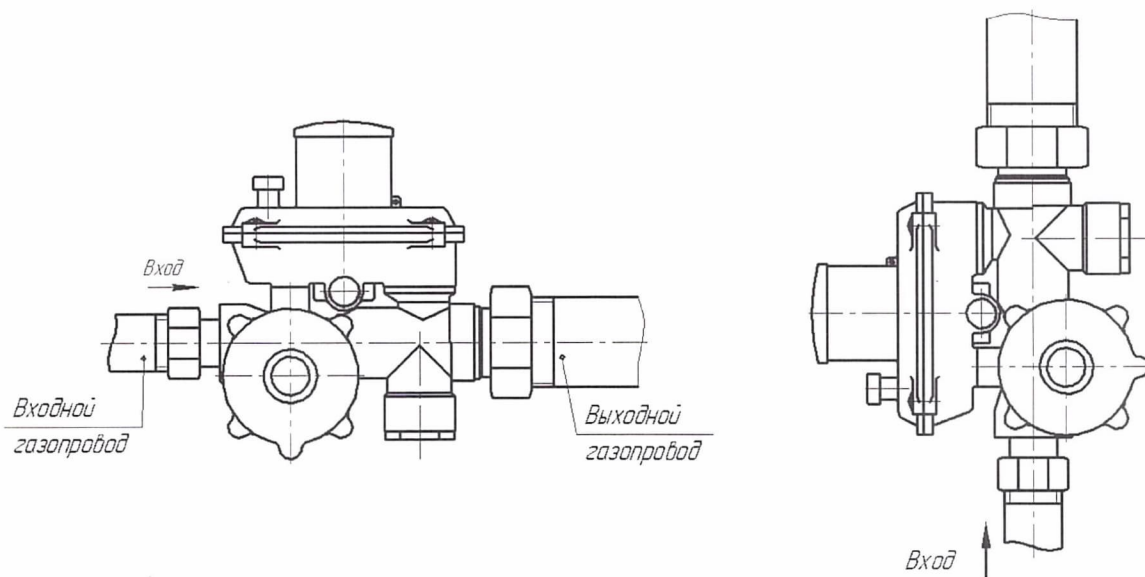
Лист
95

Копировал

Формат А4



регуляторы РДГД-М(FE) углового исполнения



регуляторы РДГД-М(FE) линейного исполнения

Рисунок 4 – Варианты монтажа регуляторов РДГД-М(FE)

11-95.14.00.000 ПС

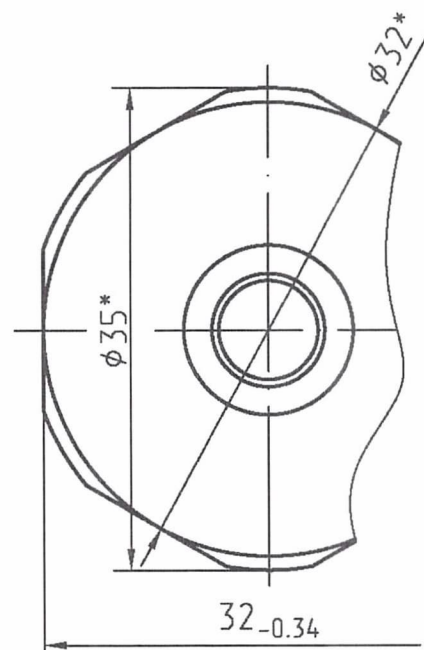
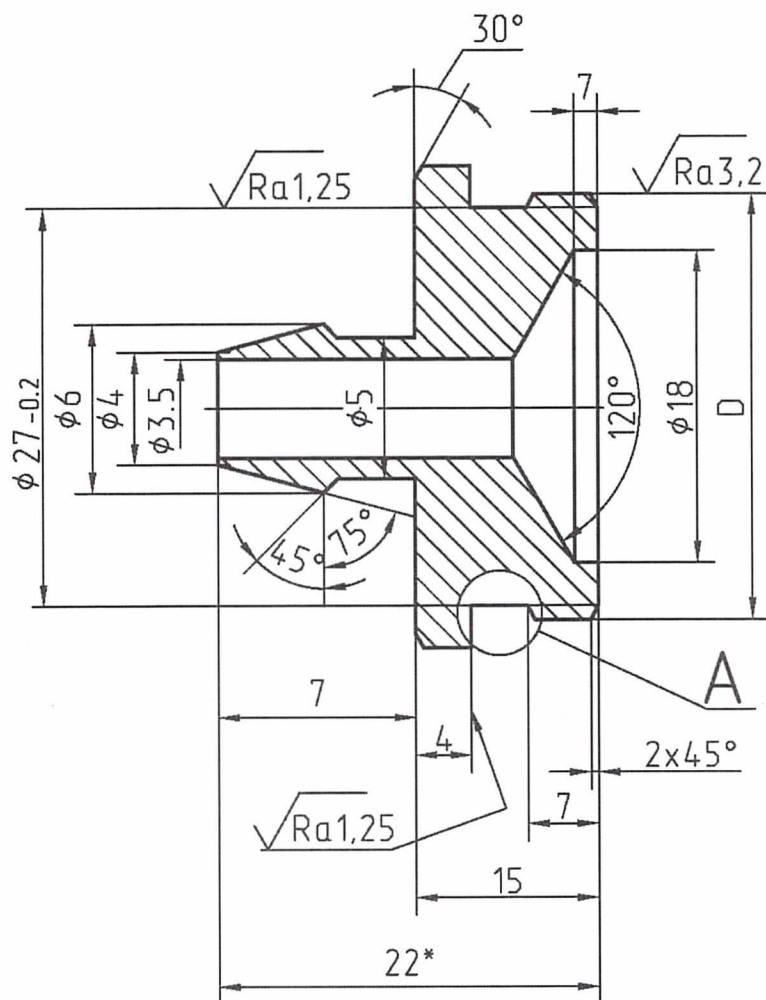
119

51	Зам.	11-95.14. 133		06.26
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

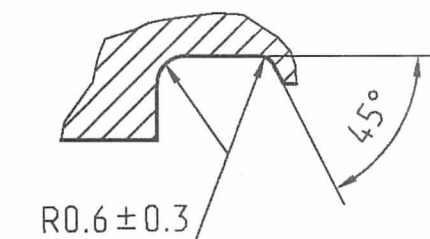
11-95.14.00.000 ПС

Лист

9В



A (4:1)



Обозначение	D
11-95.14.00.052	M30x2-8g
11-95.14.00.052-01	G3/4-B

Материал: Сталь 35 ГОСТ1050-2013 или
латунь свинцовая ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004

Ниппель 11-95.14.00.052 - для исполнений РДГД-М-1,3-Л, РДГД-М-2,0-Л
Ниппель 11-95.14.00.052-01 - для исполнений РДГД-М-1,3, РДГД-М-2,0

Рисунок 5 - Чертеж ниппеля, рекомендуемого
для проверки выходного давления

11-95.14.00.052

119

Но в. 11-95.14. 133 06.26
Изм. Лист № докум. Подпись Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

9Г

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Регулятор должен устанавливаться на газопроводах с давлениями, соответствующими указанным в технической характеристике.

6.2. Обслуживание и эксплуатация регулятора должны проводиться согласно требованиям настоящего паспорта, СН-4.03.01-2019 и Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.

6.3. К обслуживанию и эксплуатации регулятора допускается персонал, прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, прошедший инструктаж по технике безопасности.

6.4. Регулятор устанавливается так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки, находящейся на корпусе регулятора.

Лев. примеч.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119
18.09.2014

49	Зам.	11-95.14. 214	115	09.24
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

10

Перв. примен.	Справ. №	7. ПОРЯДОК РАБОТЫ				
		7.1 Все работы по запуску регулятора в работу и его настройке должны проводиться организациями имеющими разрешение Госпромнадзора МЧС РБ на проведение подобного рода работ. 7.2 Для запуска регулятора в работу необходимо: - убедиться в наличии давления газа на входе регулятора; - выкрутить пробку 31 в соответствии с рисунком 1; - потянуть ручку 27, чтобы открыть предохранительный клапан 5, при этом ручка должна зафиксироваться в крайнем положении; - удерживая ручку 27 в вытянутом положении, нажать кнопку 19 и удерживать ее нажатой пока не будет достигнуто рабочее давление в трубопроводе со стороны низкого давления; - отпустить кнопку 19 и ручку 27 - установить пробку 31. Эти операции необходимо повторять каждый раз, когда происходит срабатывание предохранительного клапана. Внимание! Регулярное срабатывание предохранительного клапана чаще всего свидетельствует о повреждении регулятора. Перед новым пуском следует произвести осмотр регулятора. 7.3 Настройку регулятора на требуемое выходное давление производится вращением гайки 23 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке выходное давление увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 24. После настройки регулятора пробку 24 необходимо установить на место. 7.4 Настройку предохранительного клапана осуществляют вращением гайки 30 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке давление срабатывания предохранительного клапана увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 31. После регулировки пробку 31 необходимо установить на место. 7.5 Настройка сбросного клапана производится вращением гайки 17 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке давление срабатывания клапана увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 24. После настройки регулятора пробку 24 необходимо установить на место. 7.6 После запуска регулятора в работу пробки 24 и 31 пломбируются организацией производящей монтаж регулятора. Внимание! Гарантия не распространяется на регулятор имеющий повреждения пломб.				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
119	С.П. 06.07.12					
35	39м	11-95.14.312			12.11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
11-95.14.00.000 ПС					Лист	
					11	

Перв. примен.	7.7 Для проверки значения выходного давления регулятора, параметров срабатывания предохранительного и сбросного клапанов, необходимо выкрутить заглушку 34 или 35 в соответствии с рисунком 1 и вместо нее вкрутить ниппель с уплотнительным резиновым кольцом, изготовленный по чертежу в соответствии с рисунком 5, к которому присоединить гибкий трубопровод прибора измерения давления. 7.8 Для определения параметров срабатывания предохранительного и сбросного клапанов, необходимо отключить подачу газа на входе регулятора и через присоединенный ниппель с гибким трубопроводом повышать давление до момента срабатывания клапанов. 7.9 По окончании измерения отсоединить гибкий трубопровод, выкрутить ниппель, вкрутить заглушку 34 или 35 с уплотнительным резиновым кольцом, проверить герметичность соединения.										
	Справ. №										
Инв. № подл.		Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Инв. № подл.					
	119										
51		Зам.	11-95.14.133	[Подпись]	06.26	11-95.14.00.000 ПС					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11a						

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 В течении гарантийного срока техническое обслуживание регулятора не требуется. Периодичность и порядок дальнейшего технического обслуживания регулятора устанавливается отраслевыми техническими нормативными правовыми актами, но не реже, чем 1 раз в 3 года.

8.2 Перечень работ, производимых при техническом обслуживании, приведен в таблице 8.1.

Таблица 8.1

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для проведения работ
1 Проверка герметичности соединений регулятора	Утечка газа не допускается	Мыльная эмульсия
2 Наружный осмотр регулятора на наличие внешних повреждений	Отсутствие внешних повреждений	Визуально
3 Проверка давления за регулятором	Давление газа должно быть в соответствии с п.3 табл. 2.1	Любой прибор с пределами измерения 0-6 кПа

8.3 В случае выхода регулятора из строя, невозможности настроить рабочие параметры регулятора, нестабильной работы проводят осмотр и ремонт регулятора.

8.2 Осмотр производить следующим образом.

8.2.1 Клапан редуцирования 1-ой ступени

Инв. № подл. 119	Подп. и дата СР 06.01.12	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата		Лист 12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	35 3QM. 11-95.14.312  12.11	11-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.		Снять крышку 12 (см. рисунок 1). Достать клапан и очистить его. Внимательно осмотреть клапан. При наличии глубоких вмятин и разрывов резинки клапан необходимо заменить. Внимательно осмотреть кромку втулки 6. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Клапан должен свободно перемещаться в опоре 8. Достать мембрану, очистить ее и внимательно осмотреть. Разрывы и трещины не допускаются. Перед сборкой детали 2 и 8 в местах соприкосновения с манжетами смазать смазкой силиконовой Si-M ТУ 2257-001-54736950-20001.				
Справ. №		8.2.2 Клапан редуцирования 2-ой ступени Снять крышку 21. Достать мембрану 14 в сборе с сбросным клапаном. Внимательно осмотреть мембрану. При наличии разрывов и трещин мембрану необходимо заменить. Снять крышку 18. Достать рычаг 13. Вывернуть втулку 7 в сборе с клапаном редуцирования 2-ой ступени. Внимательно осмотреть резиновое уплотнение клапана. При необходимости заменить. Осмотреть кромки втулки. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Клапан должен свободно перемещаться во втулке.				
Подпись и дата		8.2.3 Предохранительный клапан Снять крышку 28. Достать клапан. Осмотреть резиновое уплотнение клапана. При наличии глубоких вмятин и разрывов клапан необходимо заменить. Осмотреть мембрану. Разрывы и трещины не допускаются. Проверить работу защелки. Срабатывание защелки должно быть четким, без заеданий. Внимательно осмотреть кромку втулки 6. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Перед сборкой деталь 5 в месте соприкосновения с манжетой смазать смазкой силиконовой Si-M ТУ 2257-001-54736950-20001.				
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	8.3 К работе по осмотру и ремонту регулятора допускается обслуживающий персонал, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и ознакомленный с правилами эксплуатации регулятора.		
119			18.12.06			
22	Зам.	11-95.14.241	Мас	12.06	11-95.14.00.000 ПС	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
					Лист	
					13	

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Клапан регулятора не обеспечивает герметичность.	Попадание посторонних предметов или взвешенных частиц под клапаны первой и второй ступени редуцирования.	Извлечение посторонних предметов. Замена клапанов (11-95.14.02.000 или 11-95.14.04.000).
	Деформация кромок седла.	Замена седла (11-95.14.00.019).
2. Срабатывание предохранительного клапана.	Разрыв мембраны первой ступени редуцирования.	Замена мембраны (11-95.14.00.035).
	Негерметичность клапана второй ступени редуцирования.	Замена уплотнения клапана (11-95.14.03.004).
	Деформация кромок седла клапана второй ступени редуцирования	Замена клапана (11-95.14.05.01)

Примечание – Поставка запасных деталей производится за дополнительную оплату.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Инов. № дубл.	Подпись и дата
119	ДР 120601.		

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	3944	11-95.14.28	СВ	03.01

11-95.14.00.000 ПС

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Регуляторы могут транспортироваться железнодорожным и автомобильным видом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить защиту изделий от повреждений.

10.2 Условия транспортирования и хранения регуляторов должны соответствовать условиям хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	[Подпись] 12.08.01			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		Лист
1	304	11-95.14.28	[Подпись]	09.01	II-95.14.00.000 ПС	15

11.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Регулятор давления газа домовой соответствует техническим условиям
ТУ РБ 00555028-025-96 и признан годным к эксплуатации.

Место для этикетки
самоклеящейся

*дата изготовления и номер указаны на этикетке

Отметка ОТК, ответственного за приемку:

ОТК _____
(отметка ОТК)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	<i>О.А.С.М.</i>			
47	Зам.	11-95.14.123	<i>М.А.С.</i>	05.22
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
11-95.14.00.000 ПС				Лист
				16

11А СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Документ	Qr-код
Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 21033 Выдана органом по сертификации продукции и услуг БелГИМ Срок действия с 21.08.2026 по 12.08.2031	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119

52	Зам.	11-95.14.168		08.26
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Гарантийный срок эксплуатации регулятора 36 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию. Максимально допустимый срок хранения регулятора до момента ввода его в эксплуатацию должен составлять не более 24 месяцев со дня отгрузки с территории предприятия изготовителя, либо со дня изготовления.

12.2 Изготовитель гарантирует исправную работу регулятора при использовании природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, очищенных от механических примесей, размером более 50 мкм.

12.3 Регулятор не принимается в гарантийный ремонт без наличия паспорта.

12.4 Гарантия не распространяется на регулятор в следующих случаях:

- выход регулятора из строя по вине потребителя (нарушение им правил эксплуатации, работа на параметрах не соответствующих паспорту, неправильная установка и подключение и т.д.);
- регулятор, имеющий механические повреждения (деформации, замятие, трещины, следы ударов, сколы и т.п.), вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением;
- регулятор, имеющий изменения конструкции, произведенные потребителем;
- регулятор, имеющий признаки самовольного ремонта потребителем;
- наличие повреждений, полученных в результате аварий, воздействия на изделие огня, влаги, попадания внутрь корпуса механических частиц, воды, грязи, окалины, посторонних предметов и т.п.;
- использование регулятора не по назначению в соответствии с паспортными данными.

12.5 Запрещается нарушать сохранность пломб в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя.

12.6 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности корпусных деталей, необратимые нарушения корпусных деталей, вызванные разрушением металла, превышение суммарной стоимости ремонта 50% первоначальной стоимости.

12.7 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность регулятора.

12.8 Срок службы до списания - 15 лет.

По истечении срока службы регулятор подлежит обязательной замене.

12.9 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, тел.-факс (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-тел.-факс (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля.

Интернет: www.belgastehnika.by; электронная почта – marketing@belgastehnika.by.

Дата реализации _____

Подпись _____

М.П.

Перв. примен.	Слов. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ					Лист
							48	Зам.	11-95.14.94	11-95.14.00.000 ПС	17	
							Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

13 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

13.1 Сведения о движении регулятора заносятся в таблицу 13.1.

Таблица 13.1

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка, ч		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

13.2 Регуляторы могут транспортироваться железнодорожным или автомобильным видом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить защиту изделий от повреждений и попаданий посторонних предметов во входной и выходной патрубки.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	14.04.03г			

9	нов	11-95.14.319	11	02.03
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

I7a

13.3 Данные о передаче регулятора от одного потребителя к другому, а также сведения о техническом состоянии регулятора на момент передачи заносят в таблицу 13.2.

Таблица 13.2

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

13.4 Сведения о закреплении изделия за ответственным лицом заносят в таблицу 13.3.

Таблица 13.3

Наименование изделия и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	В 14.09.03			

9	нов	11-95.14.219	Р	02.03
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

176

14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими нормативными документами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 14.

Таблица 14

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
119	3.02.06		

Лн	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
-	Нав.	11-95.14.22		01.06

11-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.					
Справ. №					
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-95.14.00.000 ПС
	нов.	11-95.14.62	125	03.16	
					Лист
					17Г

15 УТИЛИЗАЦИЯ

15.1 Регулятор является взрывобезопасным для вторичной переработки.

15.2 При разборке регулятора не требует специальных мер безопасности.

15.3 Регулятор не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.

15.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить раздельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

15.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.