

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 136.01 00072

Серия ВУ № **0037178**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гроекс»; место нахождения: улица 3-я Щорса, 9, офис 501, 220089, город Минск, Республика Беларусь, аттестат аккредитации ВУ/112 136.01 от 27.06.2022, телефон: +375 29 7656563; адрес электронной почты: info@gro-ex.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», сведения о регистрации: свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации № 100270876; место нахождения: улица Гурского, дом 30, 220015, город Минск, Республика Беларусь, телефон: +375 17 3589623, электронная почта: marketing@belgastehnika.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА», место нахождения: улица Гурского, дом 30, 220015, город Минск, Республика Беларусь

ПРОДУКЦИЯ Станок замены запорных устройств СЗЗУ-М в соответствии с приложением 1 на бланках ВУ 0042072, ВУ 0042073, ТУ РБ 00555028-024-95 «Станки замены запорных устройств СЗЗУ», серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479 89 970 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола проверки технической документации, оценки конструкции и испытаний от 18.03.2024 № 3411 лаборатории испытаний взрывозащищенного оборудования Открытого акционерного общества «Белгорхимпром» (аттестат аккредитации ВУ/112 1.0407); акта о результатах анализа состояния производства от 30.04.2024 № 7/24 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гроекс» (аттестат аккредитации ВУ/112 136.01), подписанного экспертом-аудитором Герчиковой Еленой Владимировной. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Обозначение и наименование примененных стандартов: ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) «Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования», ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36) «Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний», ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 «Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты «конструкционная безопасность «с», контроль источника воспламенения «b», погружение в жидкость «k».

Срок службы – 10 лет.

Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию с 27.11.2023 (даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 06.06.2024 ПО 05.06.2029 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)



Чимитова Эржена Будаевна
(Ф.И.О.)

Герчикова Елена Владимировна
(Ф.И.О.)

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 136.01 00072

Назначение и область применения

Станок замены запорных устройств СЗЗУ-М (в дальнейшем станок) предназначен для механизации технологических операций по отвинчиванию и завинчиванию запорных устройств (вентилей и клапанов) на стальных сварных баллонах для сжиженных газов объемом 5, 12, 27 и 50 литров, с возможностью ориентации вентиля относительно воротника баллона при завинчивании.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений в соответствии с маркировкой взрывозащиты и требованиями нормативных документов, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации от плюс 1 °С до плюс 35 °С.

Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Технические характеристики: маркировка взрывозащиты – 2Ex h IIA T4 Gc; производительность при замене запорных устройств – 40±5 бал/ч; частота вращения шпинделя – 32 об/мин; механизм зажима – пневматический, колодочный; силовая цепь (мотор-редуктор): напряжение 400±40 В; частота – 50 Гц; мощность – 1,5 кВт; напряжение цепи управления станка – 230±23 В; давление воздуха в сети (подводимое) – 0,8-1,0 МПа.

Характеристики вспомогательного Ex-оборудования: электродвигатель асинхронный трехфазный взрывозащищенный ВА 80В-4, маркировка взрывозащиты – 1Ex db IIB T4 Gb, изготовитель – АО «Воронежский электромеханический завод», сертификат соответствия – № ЕАЭС RU C-RU. HA65.B.01996/23; микропереключатели МПВ-22, маркировка взрывозащиты – 1Ex d e IIC T6 Gb, изготовитель – ОАО «Взрывозащищенные электрические аппараты низковольтные», сертификат соответствия – № ЕАЭС RU C-RU. HB07.B.00025/19; пост управления кнопочный ПВК-35-У1, маркировка взрывозащиты – 2Ex d e IIC T6 Gc, изготовитель – ОАО «Взрывозащищенные электрические аппараты низковольтные», сертификат соответствия – № ЕАЭС RU C-RU. HA65.B.00237/19; коробка коммутационная КСРВ171109, маркировка взрывозащиты – 1Ex e IIC T6 Gb, изготовитель – ООО «Завод «ГОРЭЛТЕХ», сертификат соответствия – № ЕАЭС RU C-RU. HA67.B.00157/20.

Станок состоит из следующих составных частей: станины, механизма зажима, шпинделя, механизма подъема-опускания шпинделя, опоры, привода. В качестве привода используется мотор-редуктор. В состав пневмооборудования входят: блок редуцирования сжатого воздуха, кран шаровой, пневмоглушитель, пневмораспределитель, пневмоцилиндр, манометр.

Взрывозащищенность станков замены запорных устройств СЗЗУ-М с маркировкой взрывозащиты 2Ex h IIA T4 Gc обеспечивается видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» в соответствии с требованиями ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013, выполнением требований ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) и ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), в том числе: в составе станков применяются взрывозащищенные комплектующие, имеющие маркировку взрывозащиты, соответствующую условиям применения станков, и сертифицированные в установленном порядке; подключением к контуру заземления, что исключает возможность накопления и разряда статического электричества; подбором материалов и смазки в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, исключающих возможность образования искр от фрикционного трения; ограничением содержания легких металлов в соответствии с ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36); необходимой механической прочностью деталей, от которых зависит безопасность оборудования; оценка опасностей воспламенения устанавливает все потенциальные источники воспламенения как активные, так и те, которые могут стать активными при нормальном режиме эксплуатации; указаны применяемые предупредительные и защитные меры по предотвращению воспламенения в соответствии с ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013 и ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)


(подпись) М.Ф. Чимитова Эржена Будаевна (Ф.И.О.)

(подпись) «Гроекс» Герчикова Елена Владимировна (Ф.И.О.)

Серия ВУ № 0042072

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР012 136.01 00072

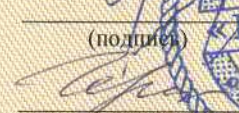
Маркировка

На станке прикреплена фирменная табличка, которая содержит следующую информацию: наименование, товарный знак изготовителя; обозначение изделия; обозначение технических условий; маркировка взрывозащиты станка; номер сертификата соответствия ТР ТС 012/2011; заводской номер изделия; дату изготовления; надпись «Сделано в БЕЛАРУСИ»; маркировка специальным знаком взрывобезопасности «Ех» в соответствии с ТР ТС 012/2011; единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза ЕАС; характеристики электропитания (напряжение, тип тока, частота, мощность).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)


(подпись) М.П. **Троекс** **Жимитова Эржена Будаевна**
(Ф.И.О.)


(подпись) **Герчикова Елена Владимировна**
(Ф.И.О.)



РЭП "Белорусская республиканская инспекция по сертификации" ил. А. Т. Репозиторов" ил. 13и-2024, с. 1/000

Серия ВУ № 0042073