

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ТОПЛИВУ И ГАЗИФИКАЦИИ «БЕЛТОПГАЗ»

Научно-производственное республиканское унитарное
предприятие «БЕЛГАЗТЕХНИКА»

ОКП РБ 28.14.13.730



Утвержден

11-23.4.7.00.000 ПС-ЛУ

Кран шаровой КШ 250-Д

Паспорт

11-23.4.7.00.000 ПС

Инв. № подл.

551

Подпись и дата

В.М.А. 24.10.2005

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подпись и дата

Справ. №

Перв. примен.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ	4
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ...6	6
5 КОНСЕРВАЦИЯ	7
6 УПАКОВКА	7
7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	7
8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	8
9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ.....	10
10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	11
11 РЕМОНТ	12
12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	13

Лев. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

2010.04.02

551

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Кран шаровой КШ 250-Д (в дальнейшем - кран) предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах в системах газопотребления и газораспределения, транспортирующих природные, искусственные, углеводородные (в том числе сжиженные) газы под давлением не более 1,2 МПа (краны не используются для транспортировки пищевых продуктов).

1.2 Кран имеет возможность подключения к диагностическим комплексам, для контроля герметичности затвора.

1.3 Климатическое исполнение "У" категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69 с ограничением нижнего значения диапазона температур окружающего воздуха до минус 35 °С, с верхним значением до плюс 45 °С.

1.4 Кран выпускается с номинальным диаметром 250 мм, эффективным диаметром 248 мм, строительной длиной 533 мм и с ручным управлением редуктором выпускается в фланцевом и приварном исполнениях.

1.5 Пример условного обозначения крана при заказе:

Для фланцевого: «Кран шаровой КШ DN 250/248-1,2Ф-Д ТУ ВУ 100270876.147-2008».

Для приварного: «Кран шаровой КШ DN 250/248-1,2С-Д ТУ ВУ 100270876.147-2008».

1.6 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, т/ф (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля (ОТК).

Интернет:

-www.belgastechnika.by;

-электронная почта – marketing@belgastechnika.by

Место для
таблички
самоклящейся

1.7 Сведения о разрешительных документах приведены в таблице 1.

Таблица 1

Документ	Ог-код

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дц/бл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Семь 24.10.2025

551

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

3

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2 – Основные технические данные

Наименование параметра	Значение параметра	
	КШ DN 250/248-1,2Ф-Д	КШ DN 250/248-1,2С-Д
1 Номинальный диаметр DN	250	
2 Эффективный диаметр, мм	248	
3 Номинальное давление PN, МПа, не более	1,2	
4 Направление потока	любое	
5 Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А	
6 Тип соединения	фланцевое по ГОСТ 33259-2015	приварное
7 Управление	редуктор	
8 Габаритные размеры, мм, не более		
- строительная длина	533	
- ширина	600	
- высота	950	
9 Масса, кг, не более	216	187
10 Содержание цветных металлов и их сплавов, кг, не более		
- латунь	0,8	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

- кран шаровой КШ 250-Д;
- переходники с быстроразъемным соединением 11-23.4.1.01.000 (2шт.);
- паспорт 11-23.4.7.00.000 ПС;
- обоснование безопасности 11-08.4.00.00.000 ОБ (по требованию заказчика).

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дил.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Сев 24.10.2015

551

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

4

Лев. примен.

Справ. №

Подпись и дата

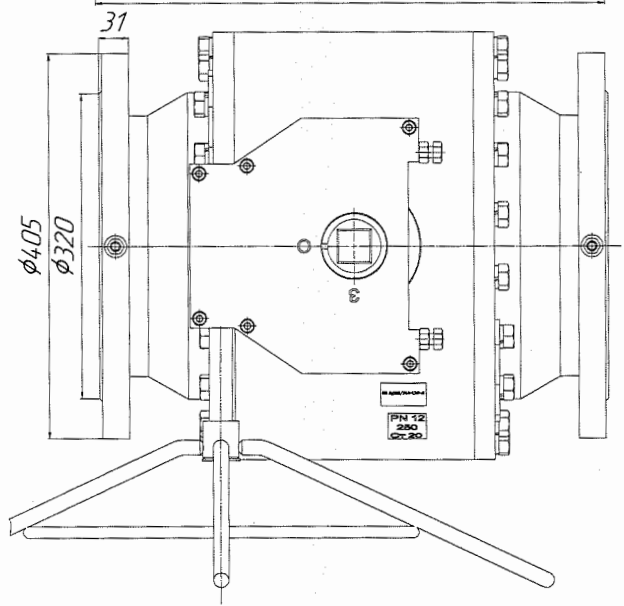
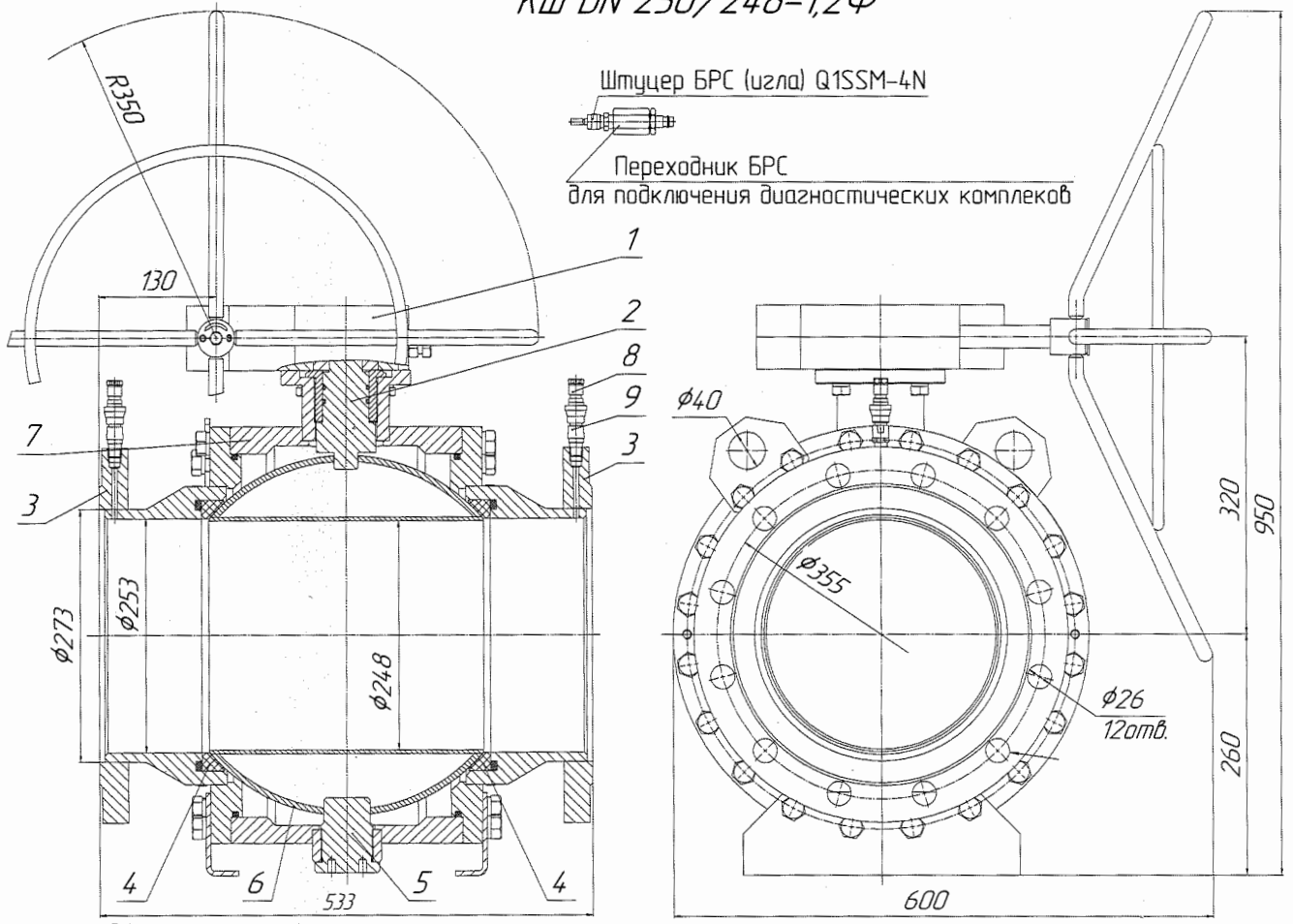
Инв. № дил.

Взам. инв. №

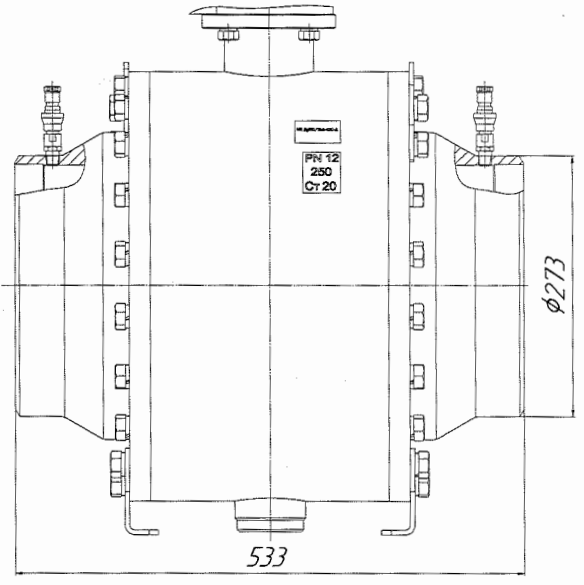
Подпись и дата

Инв. № подл.

КШ DN 250/248-1,2Ф



КШ DN 250/248-1,2С



- 1 - Редуктор; 2 - Ось; 3 - Фланец;
- 4 - Кольца уплотнительные; 5 - Палец;
- 6 - Шар; 7 - Корпус; 8 - Защитный колпачок Q1BP;
- 9 - Фитинг БРС (корпус) Q1BM-4N

Рисунок 1

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

551

Справ. № 24.10.2005

4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Ресурсы, сроки службы и условия хранения

4.1.1 Срок службы – 20 лет.

4.1.2 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением металла.

4.1.3 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность крана.

4.1.4 Условия хранения кранов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий хранения 2(С), согласно ГОСТ 15150-69.

4.1.5 Срок хранения до 20 лет при соблюдении периода переконсервации (см.п.5.3).

4.2 Гарантии изготовителя

4.2.1 Изготовитель гарантирует работоспособность крана в течение 24 месяцев с момента реализации потребителю, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

4.2.2 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт или замену вышедших из строя деталей крана.

4.2.3 Кран не принимается в гарантийный ремонт без наличия паспорта.

4.2.4 Гарантия не распространяется на кран в следующих случаях:

– выход крана из строя по вине потребителя (нарушение им указаний по эксплуатации, работа на параметрах, не соответствующих паспорту, неправильная установка и подключение и т.д.);

– кран, имеющий механические повреждения (деформации, замятие, трещины, следы ударов, сколы и т.п.), вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением;

– кран, имеющий изменения конструкции, произведенные потребителем;

– кран, имеющий признаки самовольного ремонта потребителем;

– наличие повреждений, полученных в результате аварий, воздействия на изделие огня, влаги, попадания внутрь корпуса механических частиц, воды, грязи, окалины, посторонних предметов и т.п.;

– использование крана не по назначению в соответствии с паспортными данными.

4.2.5 Запрещается нарушать сохранность пломб (целостность пятна краски по линии сопрягаемых поверхностей) в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

551

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

6

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

5 КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 На поверхности без лакокрасочного покрытия нанесена временная противокоррозионная защита.

5.2 Перед консервацией поверхности очищены, обезжирены и высушены. Обезжиривание произведено нефрасом С ГОСТ 8505-2023.

5.3 Консервация произведена в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для группы изделий П-1 по варианту защиты ВЗ-1 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76 без внутренней упаковки ВУ-0. Срок защиты без переконсервации три года по группе условий хранения 2 ГОСТ 15150-69.

5.4 Расконсервация

5.4.1 Удалить пленку, протереть ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителями по ГОСТ 8505-2023, ГОСТ 3134-78, с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо.

6 УПАКОВКА

6.1 Кран поставляется без упаковки. Проходные отверстия крана закрыты заглушками.

6.2 Переходники и эксплуатационная документация помещены в пакеты фасовочные ПВД с замком zip-lock, которые прикреплены к корпусу крана стяжками.

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1 Кран шаровой КШ DN 250/248-1,2 -Д изготовлен и принят в соответствии с требованиями технических условий ТУ ВУ 100270876.147-2008, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Заводской номер _____

Представитель ОТК

(личная подпись)

(Ф.И.О.)

МП

(год, месяц, число)

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

551
2023 г. 10. 2023

Лист

11-23.4.7.00.000 ПС

7

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

8 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

8.1 Эксплуатационные ограничения

8.1.1 Монтаж, обслуживание и эксплуатация крана должны производиться согласно требованиям настоящего паспорта, СН 4.03.01-2019, ГОСТ 12.2.063-2015 с соблюдением действующих Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.

8.1.2 К монтажу, обслуживанию и эксплуатации крана допускается персонал прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, прошедший инструктаж по технике безопасности.

8.1.3 Кран допускается использовать в системах с давлением, не превышающим паспортных данных на кран.

8.1.4 Кран может устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство эксплуатации. Направление потока среды через кран – любое.

8.1.5 Закрытие-открытие крана осуществляется вращением штурвала редуктора до совмещения указателя на валу с положением рисок «О» - открыто и «З» - закрыто на корпусе редуктора.

8.1.6 Для диагностики затвора крана с помощью диагностических комплексов («REGION-gaz», «Plexor») к штуцерам быстроразъемного соединения (БРС) крана подключить переходники, поставляемые в комплекте. После окончания диагностики переходники снять.

8.2 Меры безопасности при использовании изделия

8.2.1 Запрещается:

- устанавливать кран при наличии на нем повреждений;
- дросселирование среды при частично открытом затворе;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и избыточного давления в трубопроводе;
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки штурвала;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- эксплуатировать кран при наличии утечки;
- эксплуатировать кран с механическими повреждениями;
- прикладывать дополнительное усилие к штурвалу редуктора после достижения крайнего положения шара;
- вносить любые изменения в конструкцию завода-изготовителя: удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.

8.3 Требования к монтажу

8.3.1 Перед монтажом из проходных фланцев (патрубка) снять заглушки, проверить кран визуальным осмотром на отсутствие механических повреждений, инородных предметов и загрязнений. При загрязнении внутренних поверхностей – продуть сжатым воздухом.

8.3.2 Монтаж крана должен производиться при открытом положении затвора.

8.3.3 Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины и других инородных механических примесей.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата
Сев 24.10.2025

Инв. № подл.
551

Лист

11-23.4.7.00.000 ПС

8

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

8.3.4 Установить кран на трубопровод обеспечив:

- допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода 0,2 мм;
- допуск соосности ответных фланцев 0,5 мм.

8.3.5 При монтаже крана провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.

8.3.6 Кран не должен испытывать нагрузок от трубопроводов (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

8.3.7 Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Затяжку производить крест на крест в несколько этапов.

8.3.8 Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение 0,3 мм.

8.3.9 Фланцевые соединения должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

8.3.10 При разборке фланцевого соединения крепеж следует освобождать равномерно в последовательности, обратной последовательности затяжки.

8.3.11 Для затяжки крепежа, при сборке фланцевого соединения крана, должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838-80, ГОСТ 2839-80. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа фланцевого соединения ключами не допускается.

551

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-23.4.7.00.000 ПС

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

9.1 Осмотр технического состояния

9.1.1 В процессе эксплуатации необходимо производить осмотр технического состояния, техническое обслуживание, текущий ремонт крана.

9.1.2 Осмотр технического состояния проводить в сроки, установленные эксплуатирующей организацией. При осмотре технического состояния необходимо проводить:

- наружный осмотр крана;
- проверку на герметичность соединения деталей крана;
- проверку на герметичность по стыкам присоединения к газопроводу, утечки газа не допускаются.
- проводить полный цикл открытия-закрытия затвора для очистки поверхности шара и исключения явления залипания затвора.

9.2 Техническое обслуживание

9.2.1 Техническое обслуживание проводить в соответствии со сроками, указанными в нормативных документах, действующих на территории региона эксплуатации, но не реже одного раза в 6 месяцев.

При техническом обслуживании необходимо проводить:

- визуальный осмотр крана на предмет отсутствия механических повреждений;
- работы, указанные в 9.1.2;
- проверку герметичности соединения деталей при помощи индикатора загазованности;
- иные работы, предусмотренные нормативными документами, действующими на территории региона эксплуатации.

9.3 Текущий ремонт

9.3.1 Прежде чем приступить к ремонту оборудования необходимо убедиться в том, что внутри крана нет газа под избыточным давлением - провести полный цикл открытия-закрытия затвора.

9.3.2 Текущий ремонт проводить в соответствии со сроками, указанными в нормативных документах, действующих на территории региона эксплуатации. Обязательный текущий ремонт проводится:

- при возникновении нарушений в обеспечении рабочих параметров крана;
- при достижении 5-летнего срока с момента изготовления, независимо от срока эксплуатации;
- с периодичностью не более 5 лет.

Текущий ремонт включает в себя следующее:

- проведение работ, указанных в 9.2.1;
- разборку крана с очисткой его от коррозии и загрязнений;
- замену или ремонт изношенных деталей;
- проверку герметичности затвора.

9.3.3 При замене элементов быстроразъемного соединения: штуцера БРС или фитинга БРС (см. рис.1), новые устанавливать на резьбовой герметик Efix 5577 либо другой с аналогичными свойствами с моментом затяжки резьбовых соединений не более 17 Н•м.

9.3.4 После ремонта, кран проверить на герметичность.

Лев. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

551

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

10

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими техническими нормативными правовыми актами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 3.

Таблица 3

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Перф. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата
Севастьян 24.10.2025

Инв. № подл.
551

Лист

11-23.4.7.00.000 ПС

11

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Перв. примен.

Справ. №

11 РЕМОНТ

Кран шаровой

(наименование изделия)

КШ DN 250/248-1,2 -Д

(обозначение исполнения)

заводской № _____

Ввод в эксплуатацию _____

Дата проведения ремонта _____

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

Личные подписи или оттиски личных клейм лиц, ответственных за приемку:

МП _____

(подпись, инициалы, фамилия)



Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Кран шаровой

(наименование изделия)

КШ DN 250/248-1,2 -Д

(обозначение исполнения)

заводской № _____

Ввод в эксплуатацию _____

Дата проведения ремонта _____

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

Личные подписи или оттиски личных клейм лиц, ответственных за приемку:

МП _____

(подпись, инициалы, фамилия)

Синько А.Н. П. 02.02.05

551

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

12

12 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

12.1 Кран является взрывобезопасным для вторичной переработки.

12.2 При разборке кран не требует специальных мер безопасности.

12.3 Кран не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.

12.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить отдельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

12.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта, на предприятия вторичной переработки.

Лев. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

СМВ 21.10.2025

551

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-23.4.7.00.000 ПС

Лист

13