



Государственное производственное объединение
по топливу и газификации «Белтопгаз»

Научно-производственное республиканское
унитарное предприятие "Белгазтехника"



Утвержден
11-95.14.00.000 ПС-ЛУ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДОМОВОЙ РДГД-М

Паспорт

11-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.
Справ. №

Инв. № подл.	119
Подпись и дата	Семько 19.08.14
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Регулятор давления газа домовой РДГД-М (в дальнейшем - регулятор) предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления “после себя” природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, автоматического отключения подачи газа при повышении выходного давления сверх установленного значения.

1.2 Регуляторы могут устанавливаться в узлах редуцирования газового топлива промышленных и коммунально-бытовых объектов.

1.4 Вид климатического исполнения регулятора УЗ по ГОСТ 15150-69, но при этом нижнее значение температуры окружающей среды минус 40°С.

1.3 Регулятор предназначен для редуцирования очищенного от механических примесей сухого газа. При подводе к потребителю влажного газа, во время эксплуатации при минусовых температурах, возможно обмерзание рабочих частей, что вызывает нарушение в работе регулятора.

Основным требованием для нормальной работы регулятора является подача к потребителю сухого и очищенного газа.

1.5 Регулятор изготавливается и монтируется в угловом или линейном исполнениях с выходным давлением 1,3 кПа или 2,0 кПа.

Требуемый тип регулятора указывается при заказе.

Пример обозначения регулятора при заказе:

Регулятор давления газа домовой в угловом исполнении с выходным давлением 2,0 кПа:

“Регулятор РДГД-М-2,0 ТУ РБ 00555028-025-96”

Регулятор давления газа домовой в угловом исполнении с выходным давлением 1,3 кПа:

“Регулятор РДГД-М -1,3 ТУ РБ 00555028-025-96”

Регулятор давления газа домовой в линейном исполнении с выходным давлением 2,0 кПа:

“Регулятор РДГД-М -2,0-Л ТУ РБ 00555028-025-96”

Регулятор давления газа домовой в линейном исполнении с выходным давлением 1,3 кПа:

“Регулятор РДГД-М -1,3-Л ТУ РБ 00555028-025-96”.

1.6 Отличия линейного исполнения регулятора от углового и возможные варианты монтажа регуляторов смотри на рисунках 1 и 2.

Инв. № подл.	119
Подпись и дата	Смирнов 18.09.2014
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

49	Зам.	11-95.14.214	<i>MS</i>	09.24
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение параметра			
	Регулятор РДГД-М-1,3	Регулятор РДГД-М-1,3-Л	Регулятор РДГД-М-2,0	Регулятор РДГД-М-2,0-Л
1 Диаметр условного прохода	20			
2 Входное давление, МПа	0.05÷0.6*			
3 Выходное давление, кПа	1.3±0.1**		2.0±0.1**	
4 Предельные значения срабатывания, кПа: сбросного клапана предохранительного клапана	2.3±0,2 4.0±0.4***		3.3±0.2 4.0±0.4***	
5 Присоединения: вход выход	М 27x1,5 G 1 1/4"	М 27x1,5 M33x1,5	М 27x1,5 G 1 1/4"	М 27x1,5 M33x1,5
6 Габаритные размеры, мм, не более длина высота ширина	170 175 135	175 165 135	170 175 135	175 165 135
7 Масса, кг, не более	1.5			
<p>* При уменьшении входного давления газа ниже 0,05 МПа происходит перекрытие подачи газа. Повторный пуск регулятора в работу производится согласно п.7.2.</p> <p>** Значение указано для максимальной пропускной способности. При уменьшении расхода выходное давление может возрасти на 0,5 кПа, что не свидетельствует о неисправности регулятора.</p> <p>*** При температуре окружающей среды минус 30 °С допускается увеличение предела срабатывания клапана до 5,0 кПа.</p>				

2.2 Пропускная способность в зависимости от входного давления указана в таблице 2.2.

Таблица 2.2

Входное давление, МПа	Пропускная способность, м ³ /ч
0,05	8
0,1	9
0,2	10
0,3	10,5
0,4	11
0,5	11,5
0,6	12

Подпись и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки регулятора должен соответствовать указанным в таблице 3.1

Таблица 3.1

Наименование	Обозначение	Количество, шт.	Примечание
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-1,3	11-95.14.00.000	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-1,3-Л	11-95.14.00.000-01	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.044	1	
Ниппель	11-95.14.00.045	1	
Прокладка	11-95.14.00.050	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-2,0	11-95.14.00.000-02	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М -2,0-Л	11-95.14.00.000-03	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.044	1	
Ниппель	11-95.14.00.045	1	
Прокладка	11-95.14.00.050	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	

Инв. № подл.	119
Подпись и дата	<i>SP</i> 15.09.16
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

43	Зам.	11-95.14.177	<i>Plus</i>	09.16
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

5

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Регулятор состоит из следующих основных частей: корпуса 1 (в соответствии с рисунком 1), клапана редуцирования 1-ой ступени 2, клапана редуцирования 2-ой ступени 3, сбросного клапана 4, предохранительного клапана 5.

4.2. Корпус 1 изготавливается литьем из алюминиевого сплава. В корпус вворачивается втулка 6, которая имеет седла для клапана 1-ой ступени редуцирования 2 и предохранительного клапана 5. Со стороны выхода регулятора в корпус вворачивается втулка 7 в сборе с клапаном редуцирования 2-ой ступени 3.

4.3. Клапан редуцирования 1-ой ступени 2 вставляется в опору 8. С обратной стороны опоры 8 вставляется пружина 9 и на клапан редуцирования 1-ой ступени 2 навинчивается тарелка 10. Все это совместно с мембраной 11 вставляется в крышку 12, которая прикручивается винтами к корпусу 1.

4.4. В отверстие клапана редуцирования 2-ой ступени 3 входит рычаг 13. Второй конец рычага 13 вставляется в отверстие сбросного клапана 4. На сбросной клапан 4 одевается мембрана 14, тарелка 15, пружина 16 и сверху навинчивается гайка 17. В крышку 18 ввинчивается кнопка 19 и крепится к корпусу 1. В отверстия крышки 18 и корпуса 1 вставляется импульсная трубка 20. На крышку 18 укладывается мембрана 14, в сборе с сбросным клапаном 4, и зажимается крышкой 21 при помощи винтов. В отверстие крышки 21 вставляется пружина 22 и ввинчивается гайка 23. Отверстие крышки 21 закрывается колпачком 24.

4.5. Предохранительный клапан 5 вставляется в чашку 25. На ось предохранительного клапана одевается мембрана 26 и навинчивается ручка 27. Чашка 25 и мембрана 26 вставляются в крышку 28, которая при помощи винтов крепится к корпусу 1. В отверстие крышки 28 вставляется пружина 29 и ввинчивается гайка 30. Отверстие крышки 28 закрывается колпачком 31.

Инд. № подл.	Инд. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
119		SP 10.08.01			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
3	3-ая	11-95.14.03	SP	07.01

II-95.14.00.000 ПС

Инв.№подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
119	Вид 26.10.10			

31	зам.	11-95.14.190		10.10
Изм	Лист	Докум.	Подп	Дата

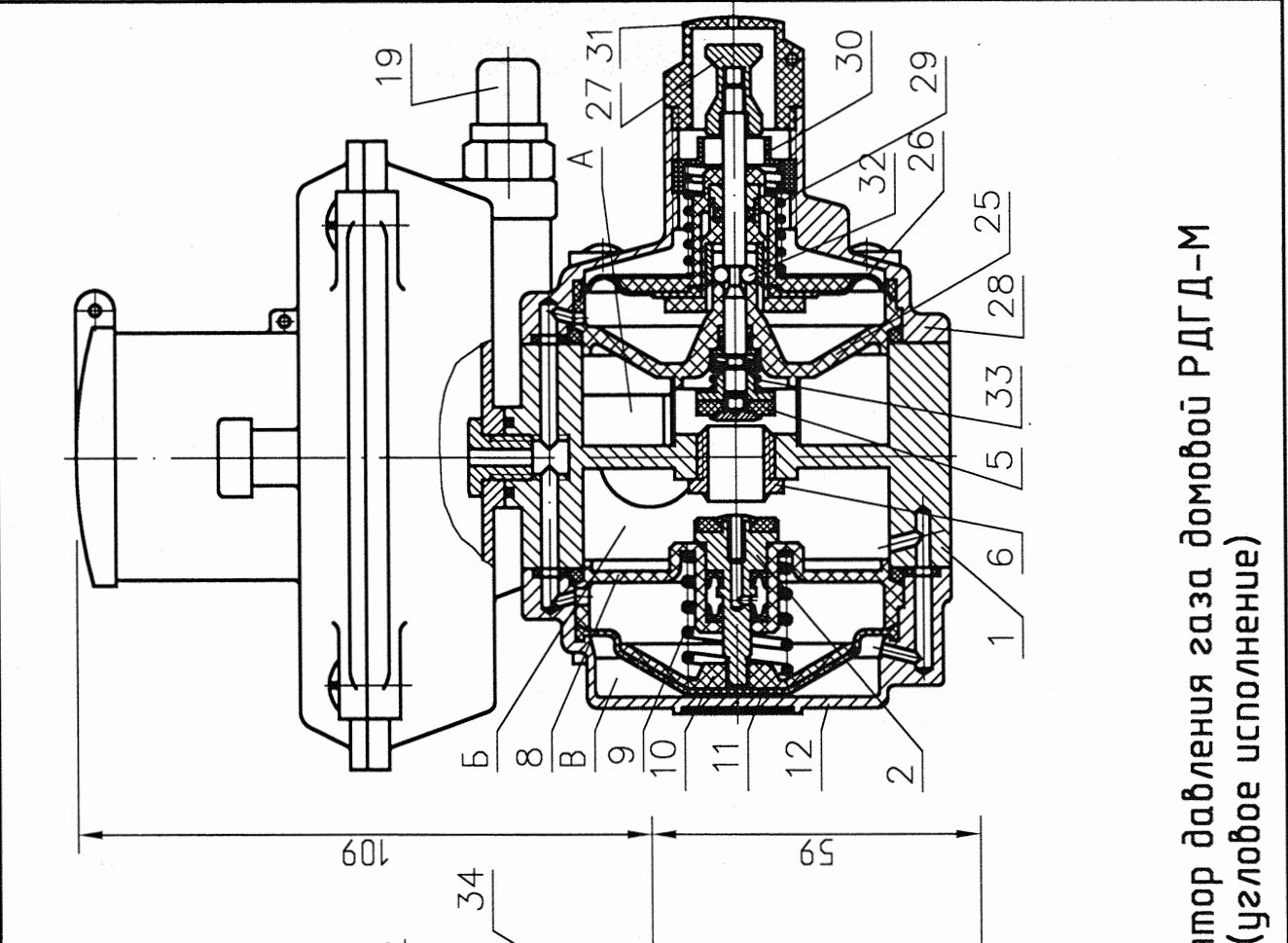


Рисунок 1 - Регулятор давления газа домовой РДГД-М
(угловое исполнение)

11-95.14.00.000 ПС

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Газ, поступаая через входной штуцер, поступает в полость А (в соответствии с рисунком 1), а затем проходит через отверстие втулки 6 и попадает в полость Б. Через отверстия в корпусе 1 и крышке 12 поступает в полость В. Под воздействием давления газа на мембрану 11 зазор между клапаном редуцирования 1-ой ступени 2 и седлом уменьшается. В полости Б происходит первое падение давления.

Далее газ проходит через гнездо клапана редуцирования 2-ой ступени 3 и попадает в полость Г. Далее через импульсную трубку 20 газ поступает в подмембранную полость Д. Воздействуя на мембрану 14, газ поднимает ее вместе с сбросным клапаном 4. Сбросной клапан 4 тянет за собой рычаг 13. Второй конец рычага 13 толкает клапан редуцирования 2-ой ступени 3, уменьшая зазор между клапаном и седлом. В полости Г происходит второе падение давления газа.

При уменьшении давления в полостях Г и Д, пружина 22 воздействует на мембрану 14, при этом опускается сбросной клапан 4. Клапан тянет за собой рычаг 13. Второй конец рычага тянет за собой клапан редуцирования 2-ой ступени 3. Зазор между клапаном и седлом увеличивается, что приводит к увеличению давления газа в полости Г.

В случае чрезмерного роста давления в полости Г (например, в результате негерметичности клапана редуцирования 2-ой ступени 3 или разрыве мембраны 11), газ, воздействуя на мембрану 26, освобождает защелку 32. Предохранительный клапан под действием пружины 33 перекрывает поступление газа.

С целью предохранения газопровода с регулятором от резкого роста давления газа, вызванного неожиданной остановкой забора газа или протечками при, так называемом, нулевом протекании, применяется сбросной клапан 4.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
119	СР 10802			

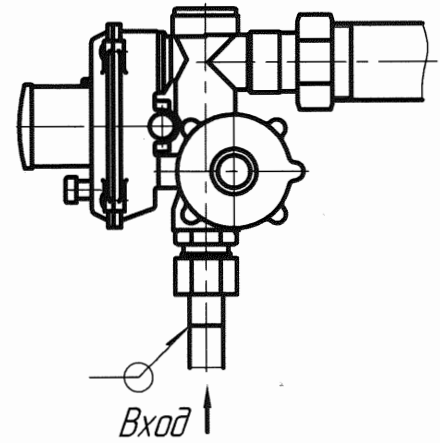
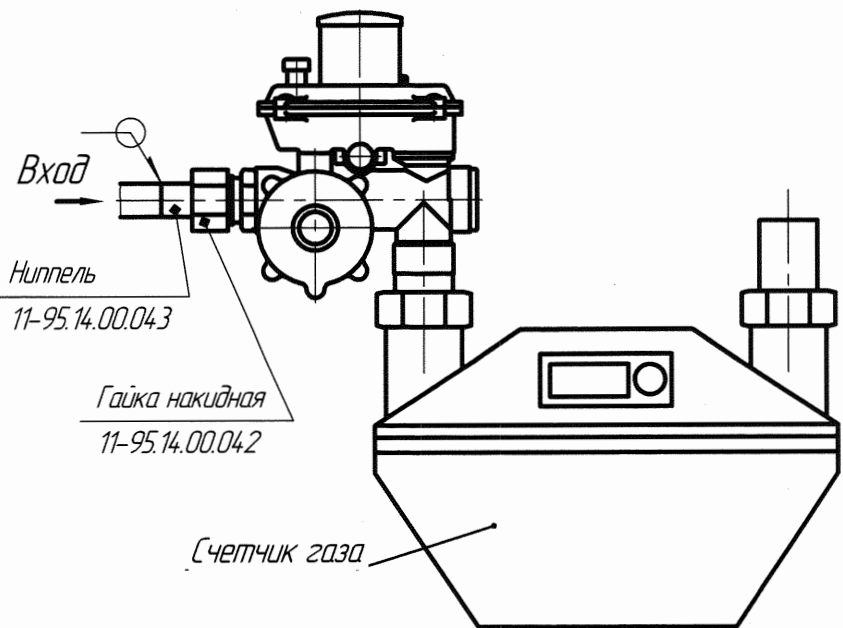
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
3	зам.	11-95.14.73	ll	07.01

ИИ-95.14.00.000 ПС

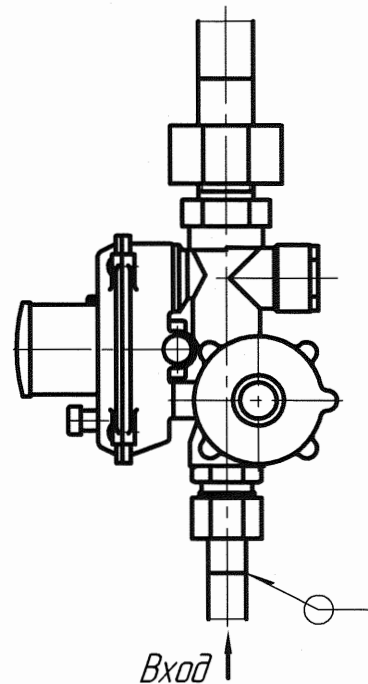
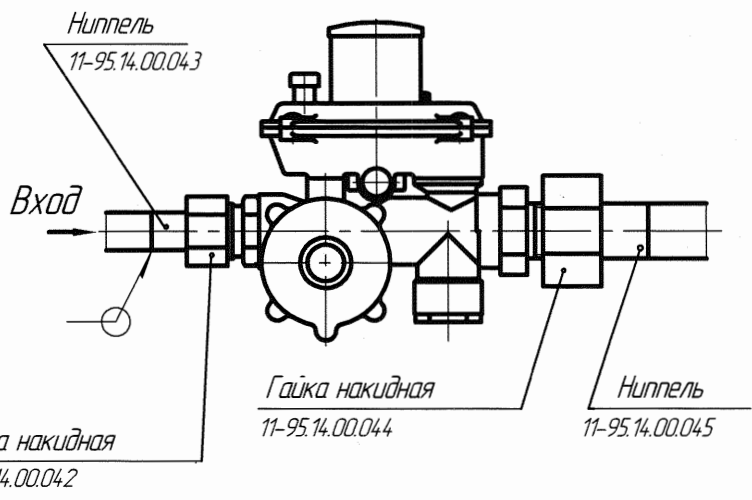
После закрытия клапана редуцирования 2-ой ступени, увеличивается давление в полостях Ги Д, поднимается мембрана 4 и, преодолевая давление пружины 16, открывает сбросной клапан 4. Газ проходит через зазор между мембраной и клапаном, предотвращая дальнейший рост давления, которое могло бы вызвать срабатывание предохранительного клапана 5.

Излишек газа выпускается в атмосферу, и давление возвращается к нормальному значению.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	В 10891			
3 зам.	11-95.14.73			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	
				II-95.14.00.000 ПС
				Лист
				9



регуляторы РДГД-М углового исполнения



регуляторы РДГД-М линейного исполнения

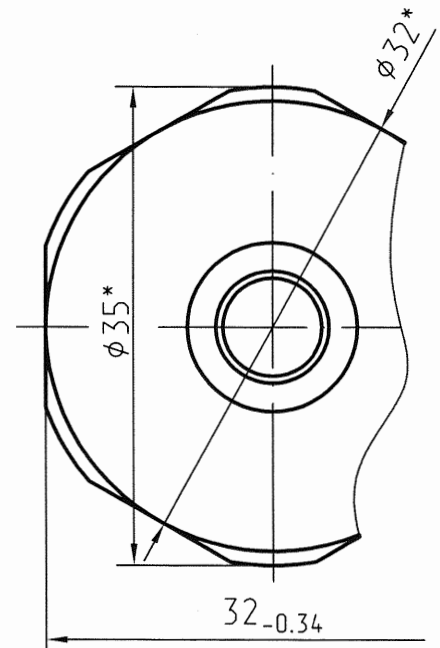
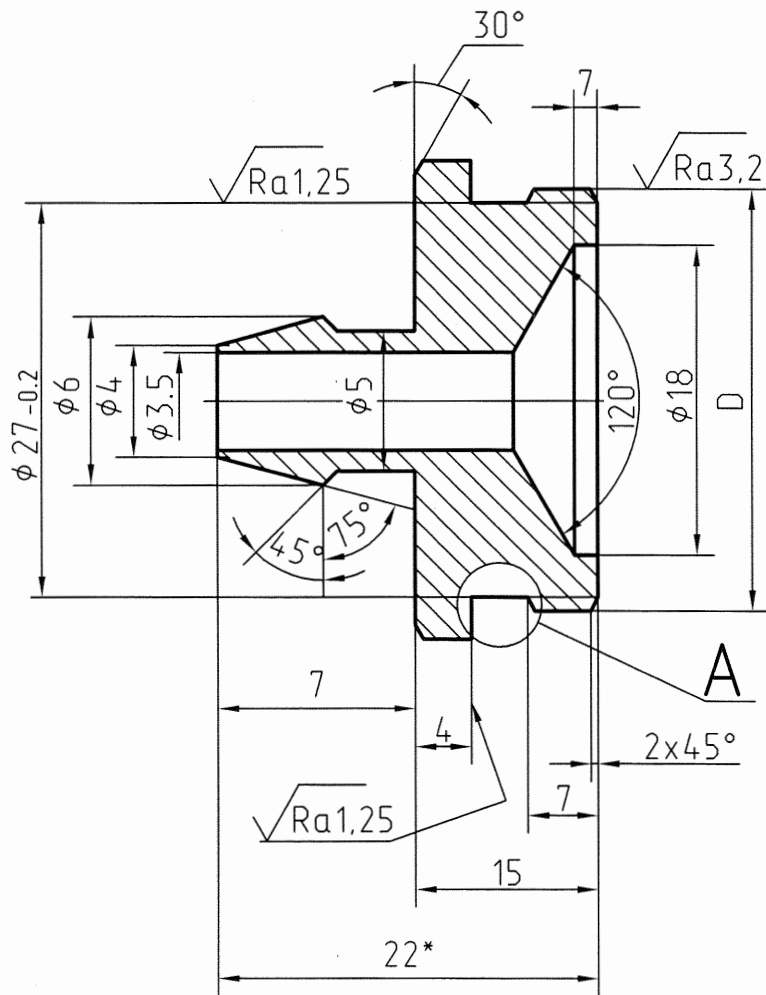
Рисунок 2 - Варианты монтажа регуляторов

И-в. № подл.	Подп./и дата	Взам. инв. №	И-в. № д/вкл.	Подп. и дата
119	Сеняк 26.06.14			

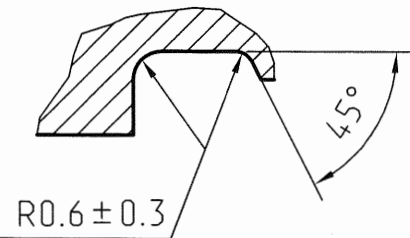
37	зам.	11-95.14.114		13.06.14
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист
95



A (4:1)



Обозначение	D
11-95.14.00.052	M30x2-8g
11-95.14.00.052-01	G3/4-B

Материал: Сталь 35 ГОСТ1050-88 или
латунь свинцовая ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004

Ниппель 11-95.14.00.052 - для исполнений РДГД-М-1,3-Л, РДГД-М-2,0-Л
Ниппель 11-95.14.00.052-01 - для исполнений РДГД-М-1,3, РДГД-М-2,0

**Рисунок 3 - Чертеж ниппеля, рекомендуемого
для проверки выходного давления**

Ивл. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ивл. № дубл.	Подп. и дата
119	Винд 28.10.10			

31	Зам.	11-95.14. 190		10.10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист
96

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Регулятор должен устанавливаться на газопроводах с давлениями, соответствующими указанным в технической характеристике.

6.2. Обслуживание и эксплуатация регулятора должны проводиться согласно требованиям настоящего паспорта, СН-4.03.01-2019 и Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.

6.3. К обслуживанию и эксплуатации регулятора допускается персонал, прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, прошедший инструктаж по технике безопасности.

6.4. Регулятор устанавливается так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки, находящейся на корпусе регулятора.

Левб. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119
18.09.2014

49	Зам.	11-95.14. 214	<i>KS</i>	09.24
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

10

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Все работы по запуску регулятора в работу и его настройке должны проводиться организациями имеющими разрешение Госпромнадзора МЧС РБ на проведение подобного рода работ.

7.2 Для запуска регулятора в работу необходимо:

- убедиться в наличии давления газа на входе регулятора;
- выкрутить пробку 31 в соответствии с рисунком 1;
- потянуть ручку 27, чтобы открыть предохранительный клапан 5, при этом ручка должна зафиксироваться в крайнем положении;
- удерживая ручку 27 в вытянутом положении, нажать кнопку 19 и удерживать ее нажатой пока не будет достигнуто рабочее давление в трубопроводе со стороны низкого давления;
- отпустить кнопку 19 и ручку 27
- установить пробку 31.

Эти операции необходимо повторять каждый раз, когда происходит срабатывание предохранительного клапана.

Внимание! Регулярное срабатывание предохранительного клапана чаще всего свидетельствует о повреждении регулятора. Перед новым пуском следует произвести осмотр регулятора.

7.3 Настройку регулятора на требуемое выходное давление производится вращением гайки 23 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке выходное давление увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 24. После настройки регулятора пробку 24 необходимо установить на место.

7.4 Настройку предохранительного клапана осуществляют вращением гайки 30 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке давление срабатывания предохранительного клапана увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 31. После регулировки пробку 31 необходимо установить на место.

7.5 Настройка сбросного клапана производится вращением гайки 17 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке давление срабатывания клапана увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 24. После настройки регулятора пробку 24 необходимо установить на место.

7.6 После запуска регулятора в работу пробки 24 и 31 пломбируются организацией производящей монтаж регулятора.

Внимание! Гарантия не распространяется на регулятор имеющий повреждения пломб.

Перв. примен.					
Справ. №					
		</			

7.7 Для проверки значения выходного давления регулятора, параметров срабатывания предохранительного и сбросного клапанов, необходимо выкрутить заглушку 34 или 35 в соответствии с рисунком 1 и вместо нее вкрутить ниппель с уплотнительным резиновым кольцом, изготовленный по чертежу в соответствии с рисунком 3, к которому присоединить гибкий трубопровод прибора измерения давления.

7.8 Для определения параметров срабатывания предохранительного и сбросного клапанов, необходимо отключить подачу газа на входе регулятора и через присоединенный ниппель с гибким трубопроводом повышать давление до момента срабатывания клапанов.

7.9 По окончании измерений отсоединить эластичный трубопровод, выкрутить ниппель, вкрутить заглушку 34 или 35 с уплотнительным резиновым кольцом, проверить герметичность соединения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
719	Винт 26.10.10			
31 - 391.	11-95.14.190			10.10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
11-95.14.00.000 ПС				Лист
				11a

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 В течении гарантийного срока техническое обслуживание регулятора не требуется. Периодичность и порядок дальнейшего технического обслуживания регулятора устанавливается отраслевыми техническими нормативными правовыми актами, но не реже, чем 1 раз в 3 года.

8.2 Перечень работ, производимых при техническом обслуживании, приведен в таблице 8.1.

Таблица 8.1

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для проведения работ
1 Проверка герметичности соединений регулятора	Утечка газа не допускается	Мыльная эмульсия
2 Наружный осмотр регулятора на наличие внешних повреждений	Отсутствие внешних повреждений	Визуально
3 Проверка давления за регулятором	Давление газа должно быть в соответствии с п.3 табл. 2.1	Любой прибор с пределами измерения 0-6 кПа

8.3 В случае выхода регулятора из строя, невозможности настроить рабочие параметры регулятора, нестабильной работы проводят осмотр и ремонт регулятора.

8.2 Осмотр производить следующим образом.

8.2.1 Клапан редуцирования 1-ой ступени

Инт. № подл.	119
Подп. и дата	СР 06.01.12
Инт. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11-95.14.00.000 ПС
35	30м.	11-95.14.312		12.11	

Перв. примен.

Справ. №

Снять крышку 12 (см. рисунок 1). Достать клапан и очистить его. Внимательно осмотреть клапан. При наличии глубоких вмятин и разрывов резинки клапан необходимо заменить. Внимательно осмотреть кромку втулки 6. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Клапан должен свободно перемещаться в опоре 8. Достать мембрану, очистить ее и внимательно осмотреть. Разрывы и трещины не допускаются. Перед сборкой детали 2 и 8 в местах соприкосновения с манжетами смазать смазкой силиконовой Si-M ТУ 2257-001-54736950-20001.

8.2.2 Клапан редуцирования 2-ой ступени

Снять крышку 21. Достать мембрану 14 в сборе с сбросным клапаном. Внимательно осмотреть мембрану. При наличии разрывов и трещин мембрану необходимо заменить. Снять крышку 18. Достать рычаг 13. Вывернуть втулку 7 в сборе с клапаном редуцирования 2-ой ступени. Внимательно осмотреть резиновое уплотнение клапана. При необходимости заменить. Осмотреть кромки втулки. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Клапан должен свободно перемещаться во втулке.

8.2.3 Предохранительный клапан

Снять крышку 28. Достать клапан. Осмотреть резиновое уплотнение клапана. При наличии глубоких вмятин и разрывов клапан необходимо заменить. Осмотреть мембрану. Разрывы и трещины не допускаются. Проверить работу защелки. Срабатывание защелки должно быть четким, без заеданий. Внимательно осмотреть кромку втулки 6. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Перед сборкой деталь 5 в месте соприкосновения с манжетой смазать смазкой силиконовой Si-M ТУ 2257-001-54736950-20001.

8.3 К работе по осмотру и ремонту регулятора допускается обслуживающий персонал, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и ознакомленный с правилами эксплуатации регулятора.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119
18.12.06

22	Зам.	11-95.14.241	Мас	12.06
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

13

**9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ
И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Клапан регулятора не обеспечивает герметичность.	Попадание посторонних предметов или взвешенных частиц под клапаны первой и второй ступени редуцирования.	Извлечение посторонних предметов. Замена клапанов (11-95.14.02.000 или 11-95.14.04.000).
	Деформация кромок седла.	Замена седла (11-95.14.00.019).
2. Срабатывание предохранительного клапана.	Разрыв мембраны первой ступени редуцирования.	Замена мембраны (11-95.14.00.035).
	Негерметичность клапана второй ступени редуцирования.	Замена уплотнения клапана (11-95.14.03.004).
	Деформация кромок седла клапана второй ступени редуцирования	Замена клапана (11-95.14.05.01)

Примечание – Поставка запасных деталей производится за дополнительную оплату.

Инь. № подл.	Подпись и дата
119	<i>В.В. 03.01</i>
Взам. инв. №	Инь. № дубл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	II-95.14.00.000 ПС	Лист
1	304	11-95.14.28	<i>В.В.</i>	03.01		I4

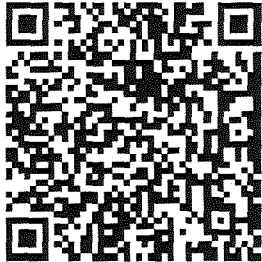
10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Регуляторы могут транспортироваться железнодорожным и автомобильным видом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить защиту изделий от повреждений.

10.2 Условия транспортирования и хранения регуляторов должны соответствовать условиям хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	[Signature] 12.08.04			
1	3011	11-95.14.28	[Signature]	09.01
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
II-95.14.00.000 ПС				Лист 15

11А СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Документ	QR-код
<p>Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 19317</p> <p>Выдана органом по сертификации продукции и услуг БелГИМ</p> <p>Срок действия с 06.04.2026 по 29.03.2031</p>	

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

119
[Handwritten signature]
 08.04.2016

50	Зам.	11-95.14. 69	<i>[Signature]</i>	04.26
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

16а

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Гарантийный срок эксплуатации регулятора 36 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию. Максимально допустимый срок хранения регулятора до момента ввода его в эксплуатацию должен составлять не более 24 месяцев со дня отгрузки с территории предприятия изготовителя, либо со дня изготовления.

12.2 Изготовитель гарантирует исправную работу регулятора при использовании природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, очищенных от механических примесей, размером более 50 мкм.

12.3 Регулятор не принимается в гарантийный ремонт без наличия паспорта.

12.4 Гарантия не распространяется на регулятор в следующих случаях:

- выход регулятора из строя по вине потребителя (нарушение им правил эксплуатации, работа на параметрах не соответствующих паспорту, неправильная установка и подключение и т.д.);
- регулятор, имеющий механические повреждения (деформации, замятие, трещины, следы ударов, сколы и т.п.), вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением;
- регулятор, имеющий изменения конструкции, произведенные потребителем;
- регулятор, имеющий признаки самовольного ремонта потребителем;
- наличие повреждений, полученных в результате аварий, воздействия на изделие огня, влаги, попадания внутрь корпуса механических частиц, воды, грязи, окалины, посторонних предметов и т.п.;
- использование регулятора не по назначению в соответствии с паспортными данными.

12.5 Запрещается нарушать сохранность пломб в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя.

12.6 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение целостности корпусных деталей, необратимые нарушения корпусных деталей, вызванные разрушением металла, превышение суммарной стоимости ремонта 50% первоначальной стоимости.

12.7 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность регулятора.

12.8 Срок службы до списания - 15 лет.

По истечении срока службы регулятор подлежит обязательной замене.

12.9 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, тел.-факс (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-тел.-факс (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля.

Интернет: www.belgastehnika.by; электронная почта – marketing@belgastehnika.by.

Дата реализации _____

Подпись _____

М.П.

Перв. примен.					
Слов. №					
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата	Дата реализации _____ Подпись _____ М.П.				
Инв. № подл.					
48	Зам.	11-95.14.94	<i>ms</i>	05.23	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
11-95.14.00.000 ПС					Лист
					17

13 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

13.1 Сведения о движении регулятора заносятся в таблицу 13.1.

Таблица 13.1

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка, ч		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

13.2 Регуляторы могут транспортироваться железнодорожным или автомобильным видом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить защиту изделий от повреждений и попаданий посторонних предметов во входной и выходной патрубки.

Инд. № подл. 119
 Подпись и дата [подпись] 14.04.03г.
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
9	нов.	11-95.14.319	[подпись]	02.03

11-95.14.00.000 ПС

Лист
 17а

13.3 Данные о передаче регулятора от одного потребителя к другому, а также сведения о техническом состоянии регулятора на момент передачи заносят в таблицу 13.2.

Таблица 13.2

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

13.4 Сведения о закреплении изделия за ответственным лицом заносят в таблицу 13.3.

Таблица 13.3

Наименование изделия и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

Инв. № подл.	119
Подпись и дата	В 14.09.05?
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

9	нов	11-95.14.219	В	02.08
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист

176

14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими нормативными документами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 14.

Таблица 14

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
119	3.02.06		

Лн	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
		11-95.14.22	<i>[Signature]</i>	01.06

11-95.14.00.000 ПС

15 УТИЛИЗАЦИЯ

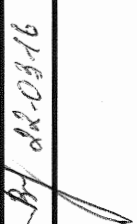


15.1 Регулятор является взрывобезопасным для вторичной переработки.

15.2 При разборке регулятора не требует специальных мер безопасности.

15.3 Регулятор не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.

15.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить раздельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

15.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.

Перв. примен.					
Справ. №					
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-95.14.00.000 ПС
	нов.	11-95.14.62		03.16	Лист
					17Г