

Научно-производственное республиканское унитарное
предприятие "Белгазтехника"



Утвержден
11-97.39.00.000 ПС-ЛУ

Пост слива газа из 5 литровых баллонов

ПСГ-5

Паспорт

11-97.39.00.000 ПС

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	2268
Подпись и дата	<i>С.А.А.</i> 11.09.2011
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	3
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ	4
4 УСТРОЙСТВО, МОНТАЖ И ПРИНЦИП РАБОТЫ	5
5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	8
6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА.....	8
7 УТИЛИЗАЦИЯ.....	9
8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	10
9 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	11
10 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ.....	12
11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	12

Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
22.68	<i>[Подпись]</i> 11.04.16			

Перв. примен.

Справ. №

2.2 К посту подводится сжатый воздух, очищенный не грубее 10 класса загрязненности по ГОСТ 17433-80 и содержащим распыленное минеральное масло вязкостью 10-35 мм²/с (сСт) при температуре 50°С с концентрацией из расчета 2-4 капли на 1 м³ воздуха, приведенного к нормальным условиям по ГОСТ 1982-87. Давление воздуха (0,6±0,05) МПа.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки приведен в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Наименование	Обозначение	Кол.
Пост слива газа из 5 литровых баллонов	11-97.39.00.000	1
Паспорт	11-97.39.00.000 ПС	1

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

14.04.16

02268

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-97.39.00.000 ПС	Лист
						4

4 УСТРОЙСТВО, МОНТАЖ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Пост состоит из корпуса, цилиндра, сливной головки, клапанов поддавливания, слива и выпуска газа на свечу. Схема соединений в соответствии с рисунком 1.

4.2 Пост устанавливается на фундамент (подставку) и крепится двумя болтами. План фундамента (подставки) в соответствии с рисунком 2.

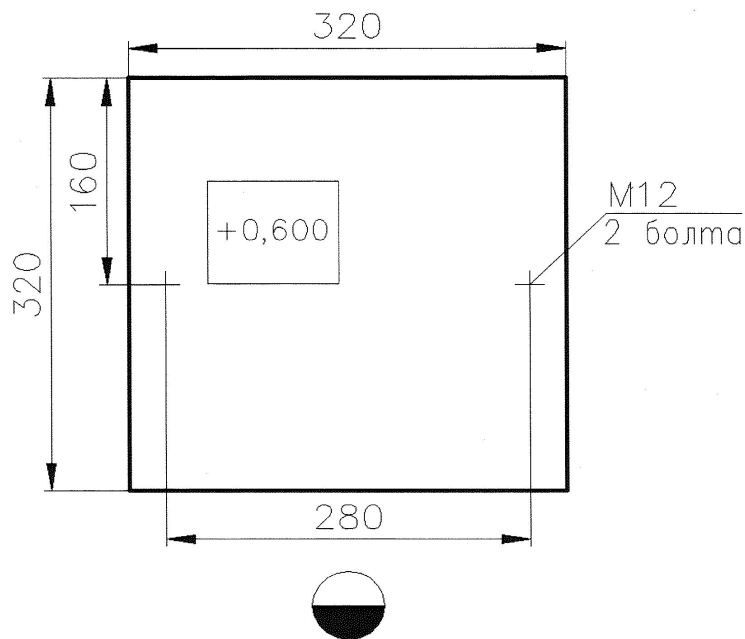


Рисунок 2

4.3 Монтаж и техническое обслуживание установки должны выполняться согласно требований эксплуатационных документов, ТКП 45-4.03-267-2012 с соблюдением действующих «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь». К монтажу, наладке и обслуживанию станка допускаются лица, прошедшие инструктаж и проверку знаний по его устройству и безопасной эксплуатации.

Пост необходимо подключать к магистрали поддавливания - вентиль ВН1, магистрали слива – ВН2, магистрали свеча – ВН3 и сжатому воздуху. Подсоединение через коллектор К4 по внутреннему конусу, резьба М18х1,5.

4.4 Слив газа из баллона происходит за счет перепада давления газа в баллоне и магистрали слива.

4.5 Порядок слива газа из баллонов:

а) распределители Р1, Р2, Р3, Р4 в положении ВЫКЛ. Вентили ВН1, ВН2 и ВН3 должны быть открыты;

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

2268
14.07.16

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-97.39.00.000 ПС

Лист

5

Перв. примен.														
Справ. №														
Подпись и дата														
Инв. № дубл.														
Взам. инв. №														
Подпись и дата	11-04-16													
Инв. № подл.	2268													
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						<p>Подсоединения по внутреннему конусу М18х1,5</p>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата										
<p>Рисунок 1 – схема подключений</p>	<p>11-97.39.00.000 ПС</p> <p>Лист 6</p>													

Перечень элементов схемы соединений

Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Примечание
ВН1-ВН3	Вентиль 21-79.1.01.00.00.006	3	
ГС	Головка 18-89.01.06.000	1	
ДР	Пневмодроссель 04-2	1	
К1-К3	Клапан-отсекатель 18-89.01.16.000	3	
К4	Коллектор 11-97.39.03.000	1	
Р1	Пневмораспределитель крановый В71-22А ТУ2-053-1787-86	1	
Р2-Р4	Пневмораспределитель П-РК3.3 ТУ2-053-1613-82	3	
МН	Манометр МТ1; 1,6х2,5 ГОСТ 8625-77	1	
Ц	Цилиндр 18-89.01.15.000	1	

б) установить баллон на головку слива ГС клапаном вниз в соответствии с рисунком 1;

в) перевести распределитель Р1, прижим баллона в положение ВКЛ. Цилиндр Ц прижмет баллон к сливной головке, при этом откроется клапан на баллоне. дросселем ДР отрегулировать время прижима;

г) при наличии утечки газа в месте соединения клапана баллона с головкой слива необходимо перевести распределитель Р1 в положение ВЫКЛ. Поправить баллон и повторить операции пункта в);

д) перевести тумблер распределителя поддавливания Р2 в положение ВКЛ. Окончание процесса поддавливания контролировать по манометру МН. Перевести тумблер распределителя Р2 в положение ВЫКЛ.;

у) включить тумблер распределителя слива Р3 в положение ВКЛ. Окончание процесса слива контролировать по манометру МН. Перевести тумблер распределителя Р3 в положение ВЫКЛ.;

ж) перевести тумблер распределителя свеча Р4 в положение ВКЛ. После выпуска газа на свечу перевести тумблер распределителя Р4 в положение ВЫКЛ.;

з) перевести распределитель Р1 прижим баллона, в положение ВЫКЛ.;

и) вынуть баллон.

4.6 При пробном сливе газа из баллона следует проверить на герметичность все соединения поста и подводящих магистралей. Утечки не допускаются.

4.7 При сливе газа запрещается подтягивать соединения трубопроводов и работать при неисправной вентиляции.

Перв. примен.

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

11-04-16
2.2.68

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-97.39.00.000 ПС	Лист
						7

7 УТИЛИЗАЦИЯ


7.1 Пост является взрывобезопасным для вторичной переработки.

7.2 При разборке пост не требует специальных мер безопасности.

7.3 Пост не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.

7.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить отдельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

7.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.

	Перв. примен.					
	Справ. №					
	Подпись и дата					
	Инв. № дубл.					
	Взам. инв. №					
	Подпись и дата	 11.04.16				
Инв. № подл.	2268					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-97.39.00.000 ПС	
					Лист 9	

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пост слива газа из 5 литровых баллонов ПСГ-5

(наименование изделия)

11-97.39.00.000 заводской номер _____
(обозначение)

соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____


Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

Мастер _____
(подпись, инициалы, фамилия)

М.П.

ОТК _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Перв. примен.	
Справ. №	

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	 14.04.16
Инв. № подл.	2268

					11-97.39.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		10

9 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует работоспособность поста в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки потребителю, при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

9.2 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт или замену вышедших из строя деталей поста.

9.3 Гарантия не распространяется на пост, имеющий механические повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением, изменениями конструкции, произведенными потребителем.

9.4 Запрещается нарушать сохранность пломб в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя.

9.5 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением металла.

9.6 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность поста.

9.7 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, т/ф (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

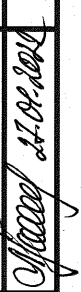
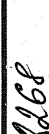
-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля (ОТК).

Интернет:

-www.belgastehnika.by;

-электронная почта – marketing@belgastehnika.by

Место для этикетки
самоклеящейся

Перв. примен.					
Справ. №					
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. инв. №					
Инв. № подл.					
	3	Зам.	11-97.39.	01.22	
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
11-97.39.00.000 ПС					Лист
					11

10 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Сведения о сертификации приведены в таблице 1.

Таблица 1

Документ	Кем выдан	Срок действия

11 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими техническими нормативными правовыми актами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 2.

Таблица 2

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Перв. примен.

Справ. №

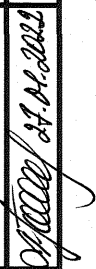
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.


 27.11.2022

dab

3	Зам.	11-97.39.24	Маг	01.22
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

11-97.39.00.000 ПС

Лист

12