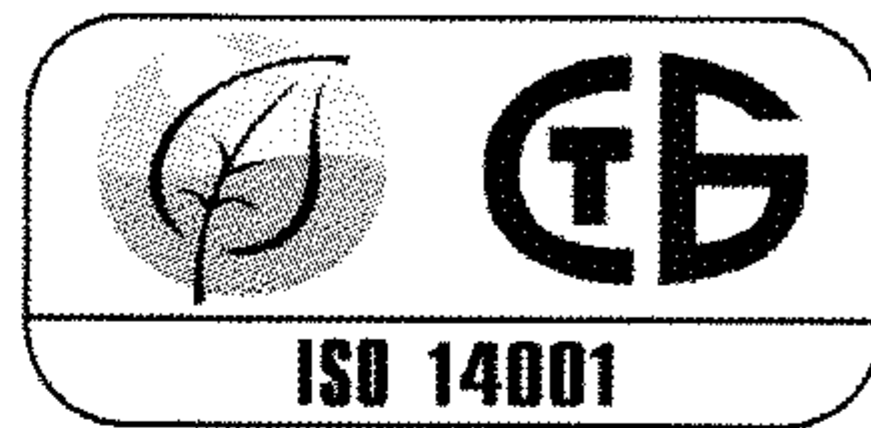


Перв. примен.	
Справ. №	

Инв. № подл.	119
Подписан дата	Севаст 19.08.14
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	



Государственное производственное объединение
по топливу и газификации «Белтопгаз»
Научно-производственное республиканское
унитарное предприятие "Белгазтехника"



Утвержден
11-95.14.00.000 ПС-ЛУ

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ГАЗА ДОМОВОЙ РДГД-М

Паспорт

11-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.		Справ. №		Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
Содержание													
												Лист	
1 Назначение изделия.....												3	
2 Технические характеристики.....												4	
3 Комплектность												5	
4 Устройство												6	
5 Принцип работы												8	
5А Порядок монтажа.....												9а	
6 Указания мер безопасности												10	
7 Порядок работы												11	
8 Техническое обслуживание												12	
9 Возможные неисправности и способы их устранения.....												14	
10 Транспортирование и хранение.....												15	
11 Свидетельство о приемке.....												16	
11а Сведения о сертификации												16а	
12 Гарантии изготовителя.....												17	
13 Движение изделия при эксплуатации.....												17а	
14 Сведения о рекламациях												17в	
15 Утилизация.....												17г	
41 Зам. 11-95.14. 62 16 03.16												11-95.14.00.000 ПС	
Изм. Лист № докум. Подпись Дата													
Разраб. Савицкий 03.16												Лит. Лист Листов	
Провер. Подгурский 03.16												А 2 28	
Н. Контр. Кремень 03.16												РУП «Белгазтехника»	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М Паспорт													

Содержание

Лист

1 Назначение изделия 3

2 Технические характеристики..... 4

3 Комплектность 5

4 Устройство 6

5 Принцип работы 8

5А Порядок монтажа 9а

6 Указания мер безопасности 10

7 Порядок работы 11

8 Техническое обслуживание 12

9 Возможные неисправности и способы их устранения..... 14

10 Транспортирование и хранение..... 15

11 Свидетельство о приемке..... 16

11а Сведения о сертификации 16а

12 Гарантии изготовителя..... 17

13 Движение изделия при эксплуатации..... 17а

14 Сведения о рекламациях 17в

15 Утилизация..... 17г

Перв. примен.		Справ. №		Подпись и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подпись и дата	Инв. № подл.	41	Изм.	Лист	11-95.14. 62	№ док.	125	03.16	Дата	11-95.14.00.000 ПС	Лист
																					2

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Регулятор давления газа домовой РДГД-М (в дальнейшем - регулятор) предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления “после себя” природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, автоматического отключения подачи газа при повышении выходного давления сверх установленного значения.

1.2 Регуляторы могут устанавливаться в узлах редуцирования газового топлива промышленных и коммунально-бытовых объектов.

1.4 Вид климатического исполнения регулятора УЗ по ГОСТ 15150-69, но при этом нижнее значение температуры окружающей среды минус 40°С.

1.3 Регулятор предназначен для редуцирования очищенного от механических примесей сухого газа. При подводе к потребителю влажного газа, во время эксплуатации при минусовых температурах, возможно обмерзание рабочих частей, что вызывает нарушение в работе регулятора.

Основным требованием для нормальной работы регулятора является подача к потребителю сухого и очищенного газа.

1.5 Регулятор изготавливается и монтируется в угловом или линейном исполнениях с выходным давлением 1,3 кПа или 2,0 кПа.

Требуемый тип регулятора указывается при заказе.

Пример обозначения регулятора при заказе:

Регулятор давления газа домовой в угловом исполнении с выходным давлением 2,0 кПа:

“Регулятор РДГД-М-2,0 ТУ РБ 00555028-025-96”

Регулятор давления газа домовой в угловом исполнении с выходным давлением 1,3 кПа:

“Регулятор РДГД-М -1,3 ТУ РБ 00555028-025-96”

Регулятор давления газа домовой в линейном исполнении с выходным давлением 2,0 кПа:

“Регулятор РДГД-М -2,0-Л ТУ РБ 00555028-025-96”

Регулятор давления газа домовой в линейном исполнении с выходным давлением 1,3 кПа:

“Регулятор РДГД-М -1,3-Л ТУ РБ 00555028-025-96”.

1.6 Отличия линейного исполнения регулятора от углового и возможные варианты монтажа регуляторов смотри на рисунках 1 и 2.

Инв. № подл. 119	Подпись и дата Сен 18.09.2024	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					
49	Зам.	11-95.14.214	09.24	11-95.14.00.000 ПС					Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись						Дата

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение параметра			
	Регулятор РДГД-М-1,3	Регулятор РДГД-М-1,3-Л	Регулятор РДГД-М-2,0	Регулятор РДГД-М-2,0-Л
1 Диаметр условного прохода	20			
2 Входное давление, МПа	0.05÷0.6*			
3 Выходное давление, кПа	1.3±0.1**		2.0±0.1**	
4 Предельные значения срабатыва- ния, кПа: сбросного клапана предохранительного клапана	2.3±0,2 4.0±0.4***		3.3±0.2 4.0±0.4***	
5 Присоединения: вход выход	М 27х1,5 G 1 1/4"	М 27х1,5 М33х1,5	М 27х1,5 G 1 1/4"	М 27х1,5 М33х1,5
6 Габаритные размеры, мм, не более длина высота ширина	170 175 135	175 165 135	170 175 135	175 165 135
7 Масса, кг, не более	1.5			
* При уменьшении входного давления газа ниже 0,05 МПа происходит перекрытие по- дачи газа. Повторный пуск регулятора в работу производится согласно п.7.2. ** Значение указано для максимальной пропускной способности. При уменьшении рас- хода выходное давление может возрасти на 0,5 кПа, что не свидетельствует о неисправно- сти регулятора. *** При температуре окружающей среды минус 30 °С допускается увеличение предела срабатывания клапана до 5,0 кПа.				

2.2 Пропускная способность в зависимости от входного давления указана в таблице 2.2.

Таблица 2.2

Входное давление, МПа	Пропускная способ- ность, м³/ч
0,05	8
0,1	9
0,2	10
0,3	10,5
0,4	11
0,5	11,5
0,6	12

Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.
			Смр 29.12.18	119

44	Зам.	11-95.14.267	12.18	11-95.14.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись		4

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки регулятора должен соответствовать указанным в таблице 3.1

Таблица 3.1

Наименование	Обозначение	Количество, шт.	Примечание
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-1,3	11-95.14.00.000	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-1,3-Л	11-95.14.00.000-01	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.044	1	
Ниппель	11-95.14.00.045	1	
Прокладка	11-95.14.00.050	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М-2,0	11-95.14.00.000-02	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Прокладка	11-95.14.00.051	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	
Регулятор давления газа домовой РДГД-М -2,0-Л	11-95.14.00.000-03	1	
Паспорт	11-95.14.00.000 ПС	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.042	1	
Ниппель	11-95.14.00.043	1	
Прокладка	11-95.14.00.049	1	
Гайка накидная	11-95.14.00.044	1	
Ниппель	11-95.14.00.045	1	
Прокладка	11-95.14.00.050	1	
Упаковка	11-95.14.09.000	1	

Инв. № подл.	119
Подпись и дата	15.09.16
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

4. УСТРОЙСТВО

4.1. Регулятор состоит из следующих основных частей: корпуса 1 (в соответствии с рисунком 1), клапана редуцирования 1-ой ступени 2, клапана редуцирования 2-ой ступени 3, сбросного клапана 4, предохранительного клапана 5.

4.2. Корпус 1 изготавливается литьем из алюминиевого сплава. В корпус вворачивается втулка 6, которая имеет седла для клапана 1-ой ступени редуцирования 2 и предохранительного клапана 5. Со стороны выхода регулятора в корпус вворачивается втулка 7 в сборе с клапаном редуцирования 2-ой ступени 3.

4.3. Клапан редуцирования 1-ой ступени 2 вставляется в опору 8. С обратной стороны опоры 8 вставляется пружина 9 и на клапан редуцирования 1-ой ступени 2 навинчивается тарелка 10. Все это совместно с мембраной 11 вставляется в крышку 12, которая прикручивается винтами к корпусу 1.

4.4. В отверстие клапана редуцирования 2-ой ступени 3 входит рычаг 13. Второй конец рычага 13 вставляется в отверстие сбросного клапана 4. На сбросной клапан 4 одевается мембрана 14, тарелка 15, пружина 16 и сверху навинчивается гайка 17. В крышку 18 ввинчивается кнопка 19 и крепиться к корпусу 1. В отверстия крышки 18 и корпуса 1 вставляется импульсная трубка 20. На крышку 18 укладывается мембрана 14, в сборе с сбросным клапаном 4, и зажимается крышкой 21 при помощи винтов. В отверстие крышки 21 вставляется пружина 22 и ввинчивается гайка 23. Отверстие крышки 21 закрывается колпачком 24.

4.5. Предохранительный клапан 5 вставляется в чашку 25. На ось предохранительного клапана одевается мембрана 26 и навинчивается ручка 27. Чашка 25 и мембрана 26 вставляются в крышку 28, которая при помощи винтов крепится к корпусу 1. В отверстие крышки 28 вставляется пружина 29 и ввинчивается гайка 30. Отверстие крышки 28 закрывается колпачком 31.

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
119	11.09.91			

3	Зам.	11-95.14.73	07.01
---	------	-------------	-------

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Газ, поступая через входной штуцер, поступает в полость А (в соответствии с рисунком 1), а затем проходит через отверстие втулки 6 и попадает в полость Б. Через отверстия в корпусе 1 и крышке 12 поступает в полость В. Под воздействием давления газа на мембрану 11 зазор между клапаном редуцирования 1-ой ступени 2 и седлом уменьшается. В полости Б происходит первое падение давления.

Далее газ проходит через гнездо клапана редуцирования 2-ой ступени 3 и попадает в полость Г. Далее через импульсную трубку 20 газ поступает в подмембранную полость Д. Воздействуя на мембрану 14, газ поднимает ее вместе с сбросным клапаном 4. Сбросной клапан 4 тянет за собой рычаг 13. Вторым концом рычага 13 толкает клапан редуцирования 2-ой ступени 3, уменьшая зазор между клапаном и седлом. В полости Г происходит второе падение давления газа.

При уменьшении давления в полостях Г и Д, пружина 22 воздействует на мембрану 14, при этом опускается сбросной клапан 4. Клапан тянет за собой рычаг 13. Вторым концом рычага тянет за собой клапан редуцирования 2-ой ступени 3. Зазор между клапаном и седлом увеличивается, что приводит к увеличению давления газа в полости Г.

В случае чрезмерного роста давления в полости Г (например, в результате негерметичности клапана редуцирования 2-ой ступени 3 или разрыве мембраны 11), газ, воздействуя на мембрану 26, освобождает защелку 32. Предохранительный клапан под действием пружины 33 перекрывает поступление газа.

С целью предохранения газопровода с регулятором от резкого роста давления газа, вызванного неожиданной остановкой забора газа или протечками при, так называемом, нулевом протекании, применяется сбросной клапан 4.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	99 1080h			

3	зам.	11-95.14.73	07.01
---	------	-------------	-------

II-95.14.00.000 ПС

После закрытия клапана редуцирования 2-ой ступени, увеличивается давление в полостях Ги Д, поднимается мембрана 4 и, преодолевая давление пружины 16, открывает сбросной клапан 4. Газ проходит через зазор между мембраной и клапаном, предотвращая дальнейший рост давления, которое могло бы вызвать срабатывание предохранительного клапана 5.

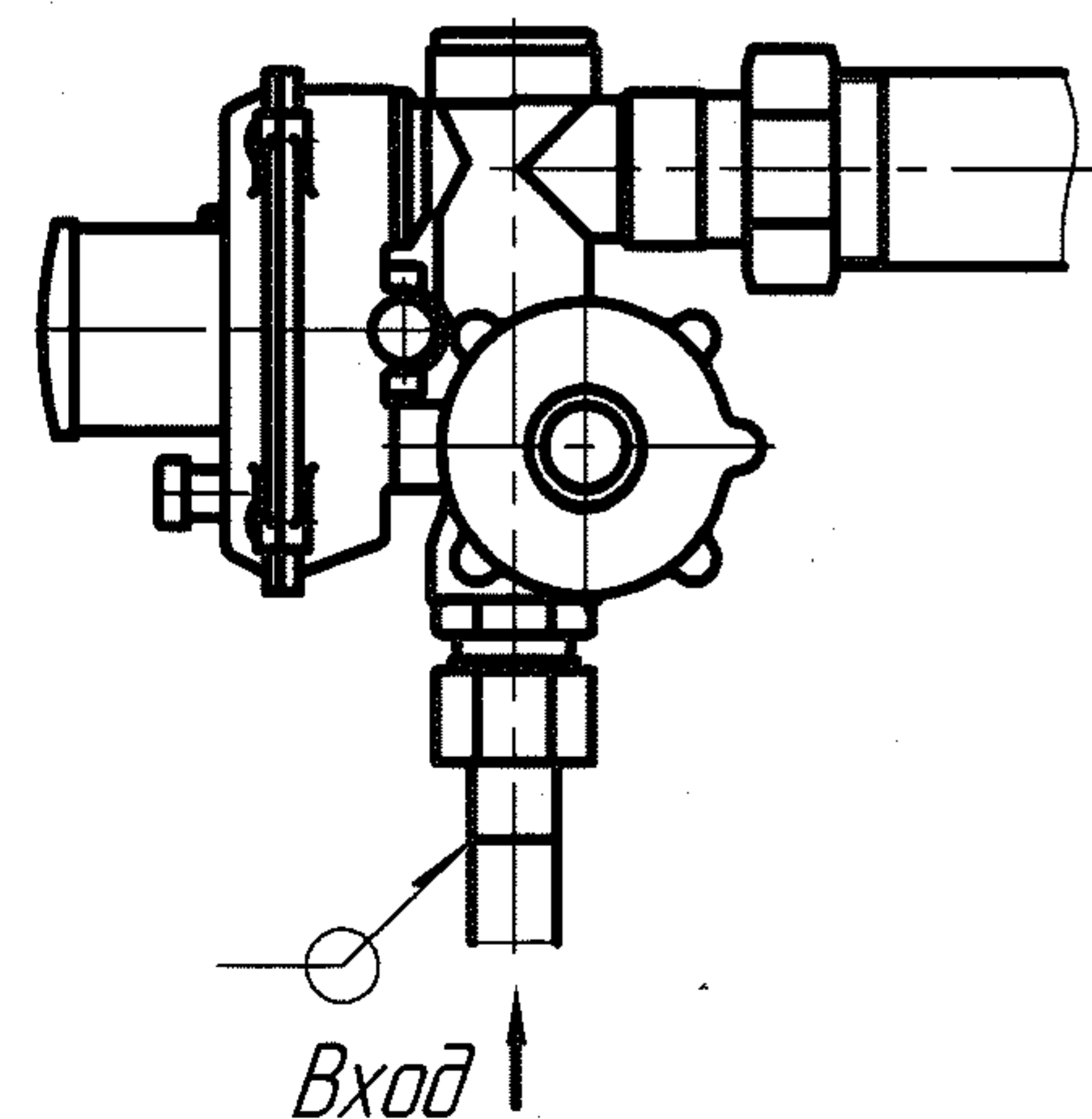
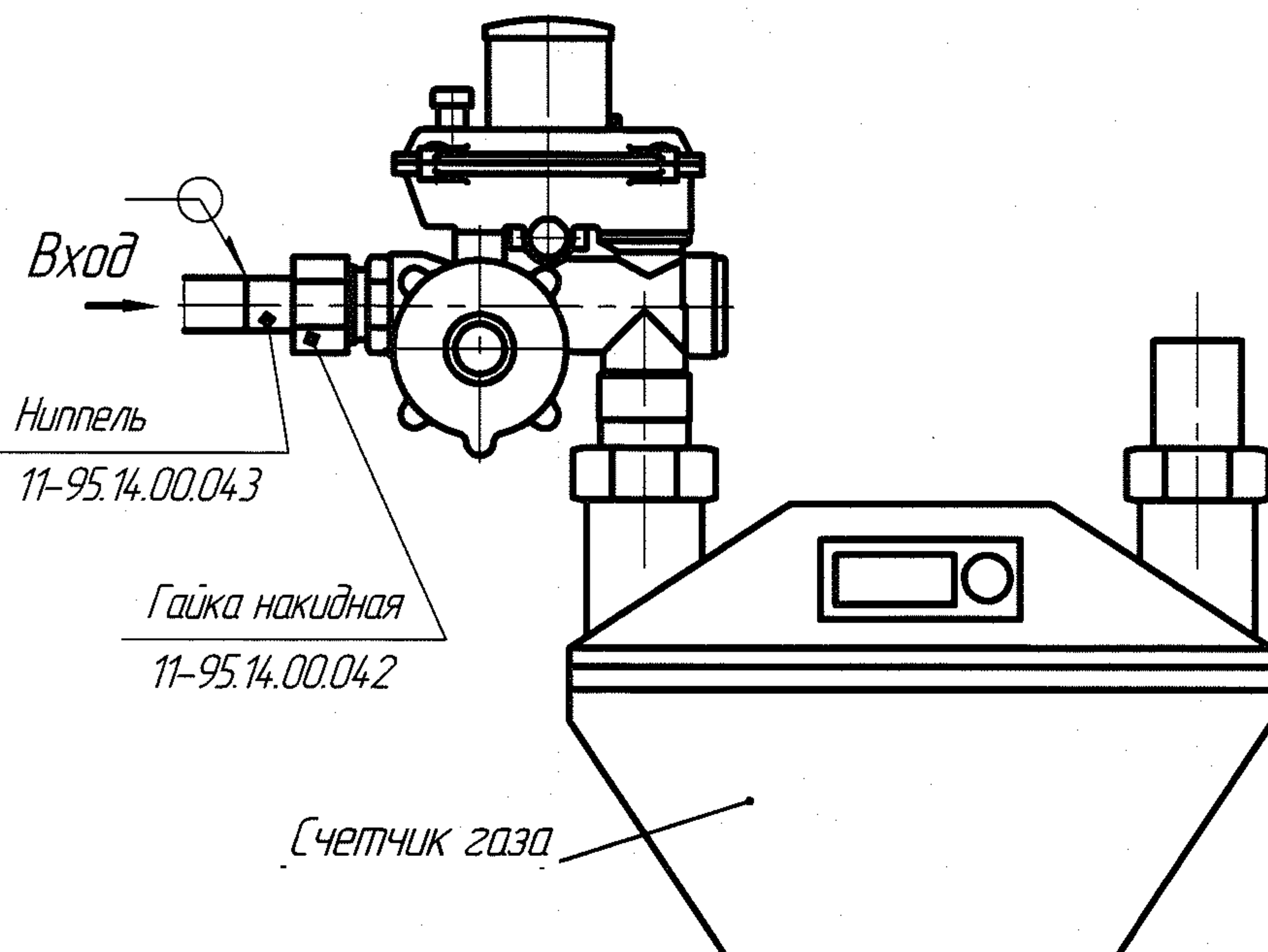
Излишек газа выпускается в атмосферу, и давление возвращается к нормальному значению.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	89 10891			

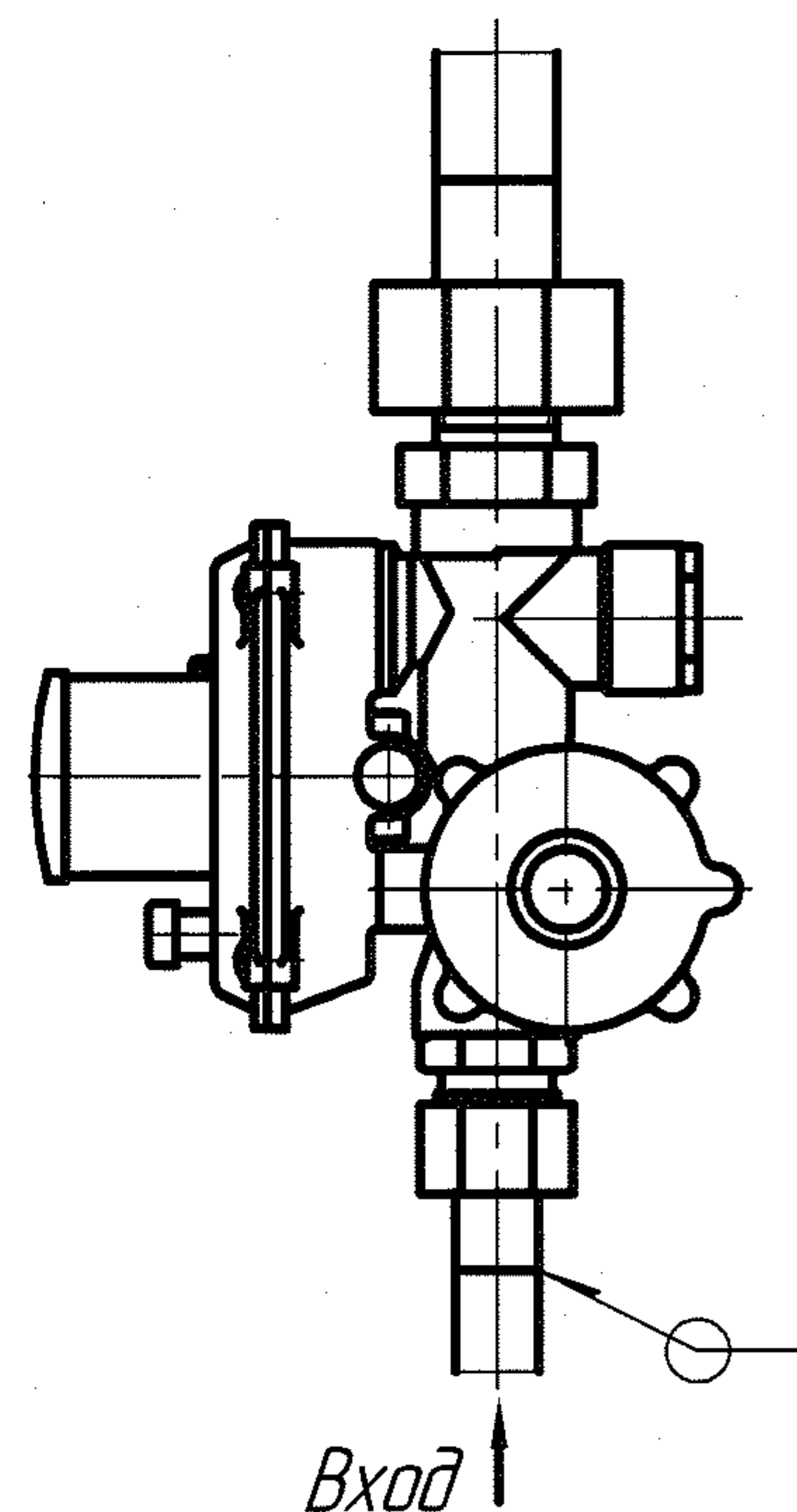
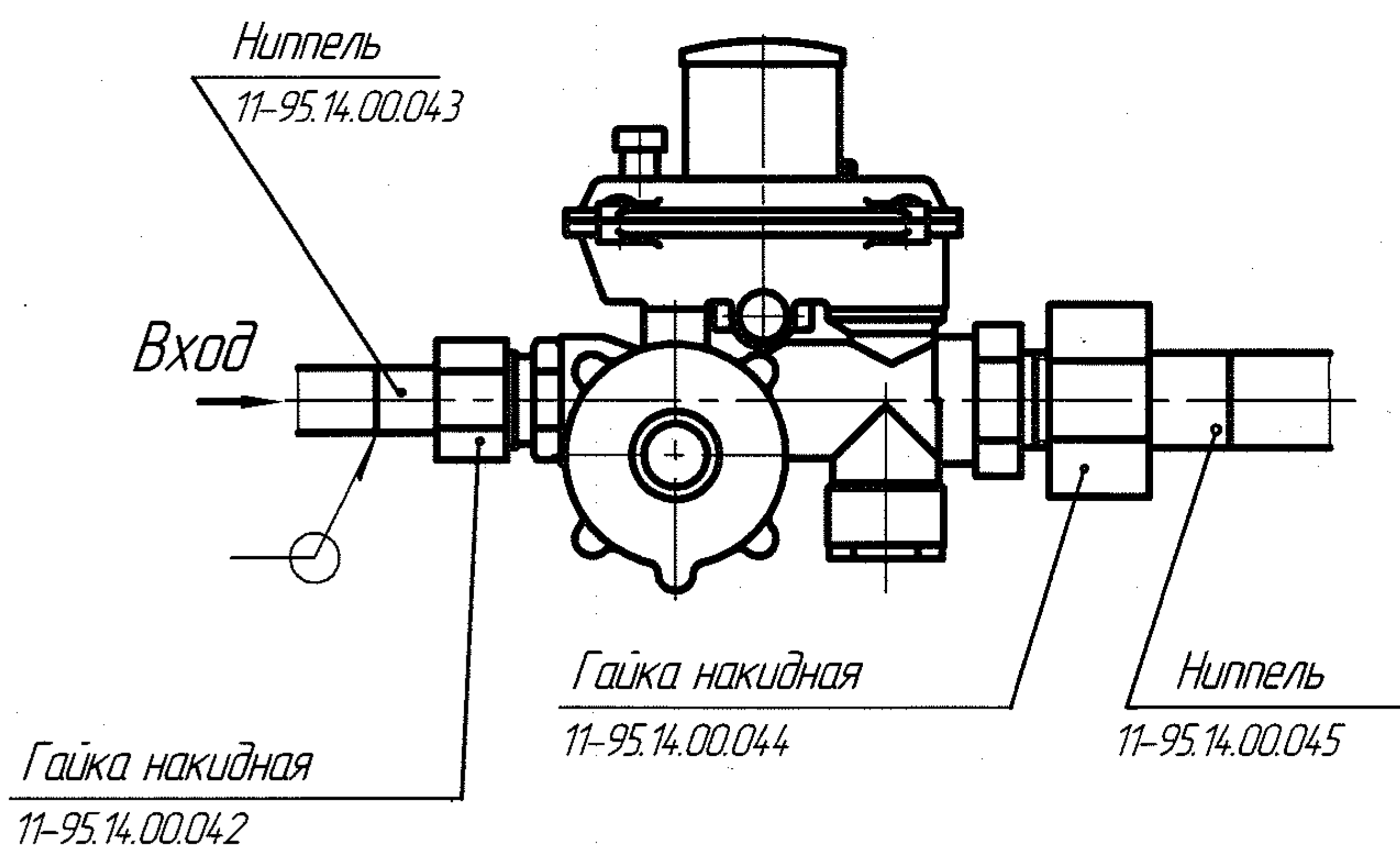
3	зам.	11-95.14.73	11	07.01
---	------	-------------	----	-------

II-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.	Справ. №	5А ПОРЯДОК МОНТАЖА						
		5А.1 Монтаж регулятора должен проводиться специализированными организациями, имеющими разрешение Госпромнадзора МЧС РБ на проведение подобного вида работ, прошедшими специальное обучение, ознакомленными с настоящим паспортом и Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. 5.А.2 Монтаж регулятора должен производиться согласно требований настоящего паспорта, СН-4.03.01-2019 и Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. 5А.3 Запрещается установка регулятора внутри жилых помещений. 5А.4 При монтаже регулятора с наружной стороны газифицируемых зданий установка сбросного трубопровода не требуется. 5А.5 После монтажа необходимо проверить наличие утечек резьбовых и сварных соединений с трубопроводами высокого и низкого давлений. Утечки не допускаются. 5А.6 Возможные варианты монтажа регуляторов указаны на рисунке 2. Мембранная камера регулятора должна быть расположена как горизонтально, так и вертикально. 5А.7 Регулятор устанавливают так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки, находящейся на корпусе регулятора. 5А.8 Перед монтажом проверить регулятор наружным осмотром на отсутствие механических повреждений. 5А.9 При необходимости замены регулятора выпуска до марта 2010г. на данный, допускается снятие входного 36 (см. рисунок 1) и/или выходного 37 штуцера со старого регулятора и установка их на новый.						
Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	11-95.14.00.000 ПС		Лист		
				9а				
119	18.09.2024			49	Зам.	11-95.14.214	11-95.14.00.000 ПС	09.24
				Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата



регуляторы РДГД-М углового исполнения



регуляторы РДГД-М линейного исполнения

Рисунок 2 – Варианты монтажа регуляторов

Инв. № подл.	Подп. и дата
119	Сенс 26.06.14
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

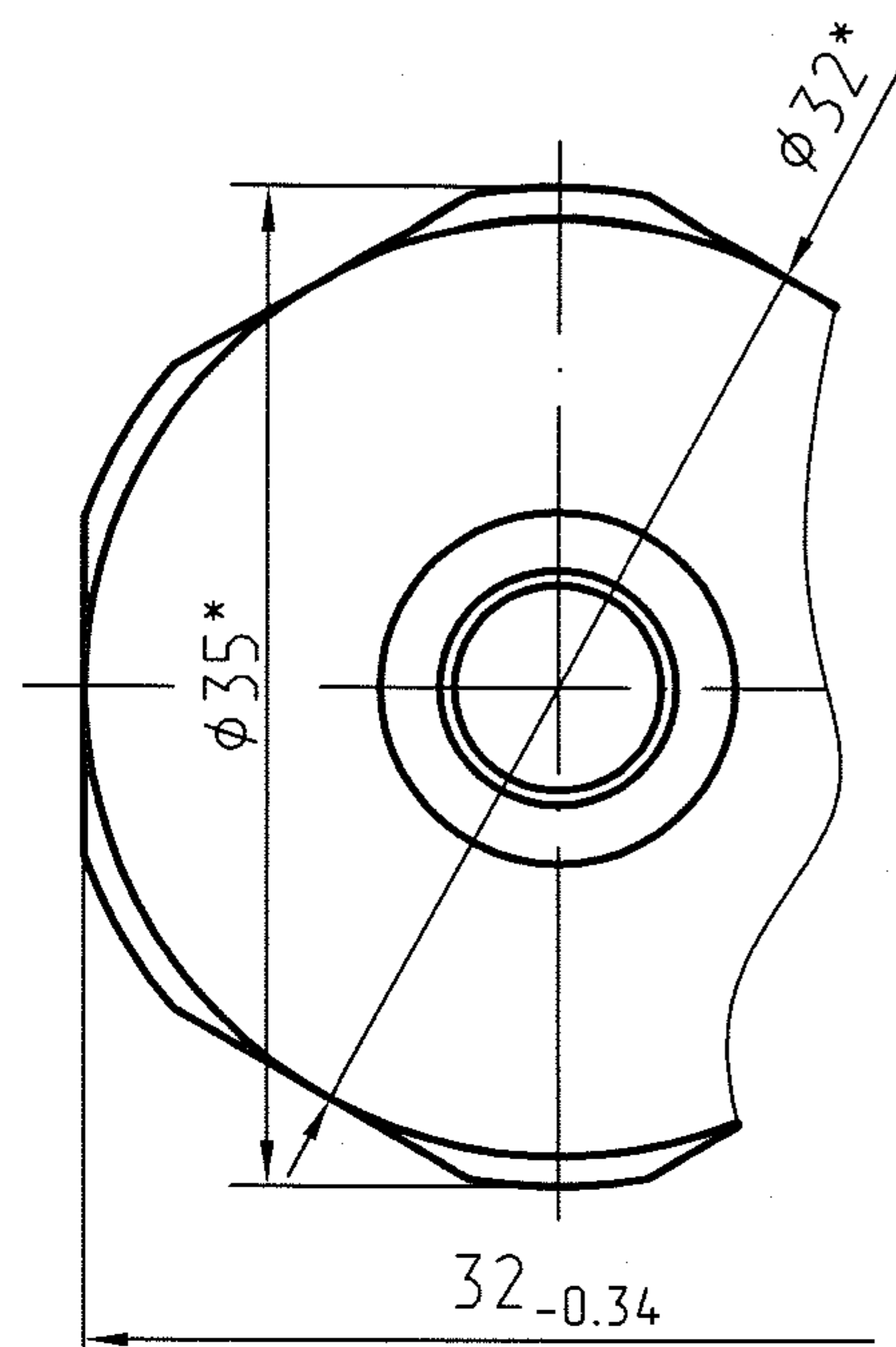
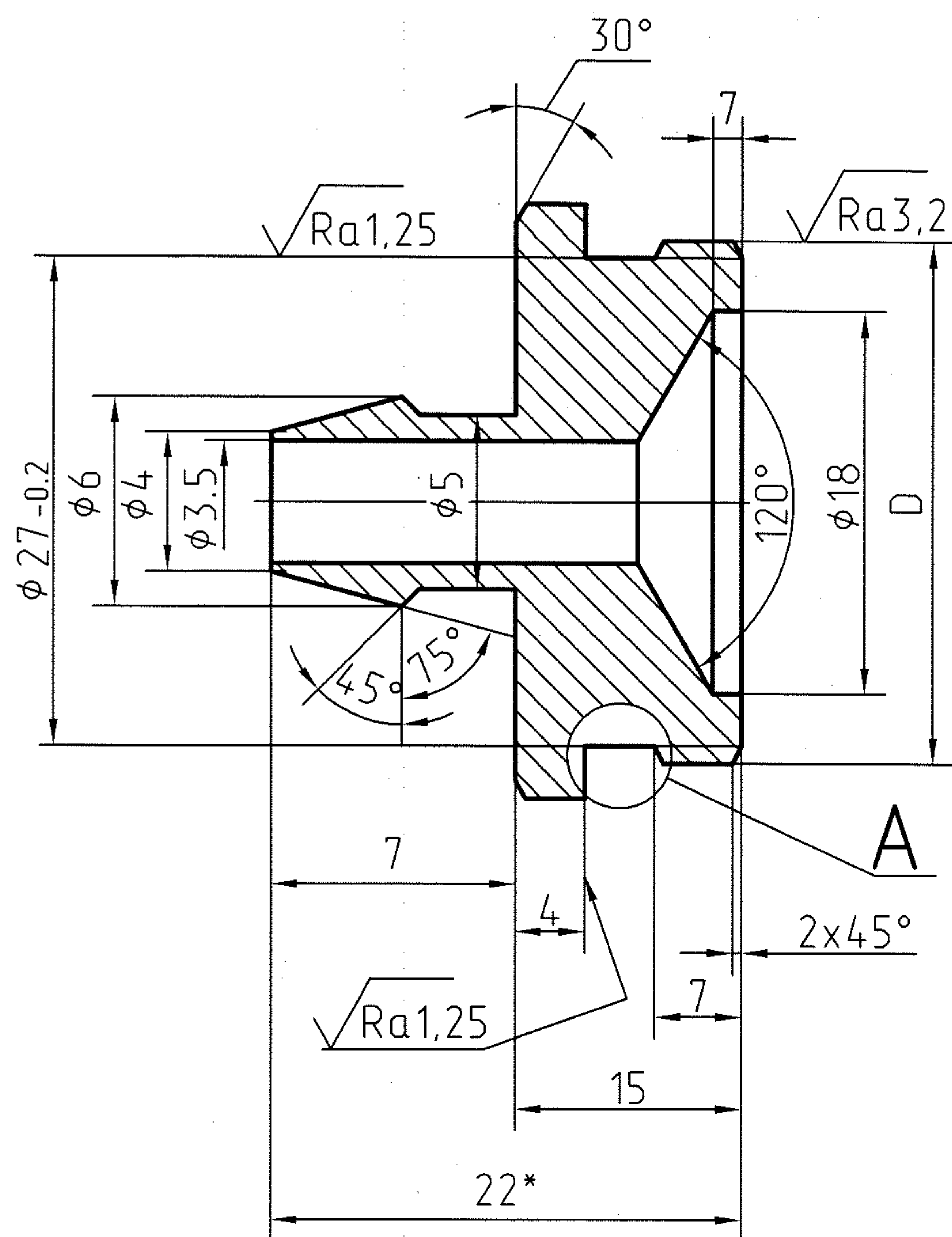
37	зам.	11-95.14.114	130614
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.

11-95.14.00.000 ПС

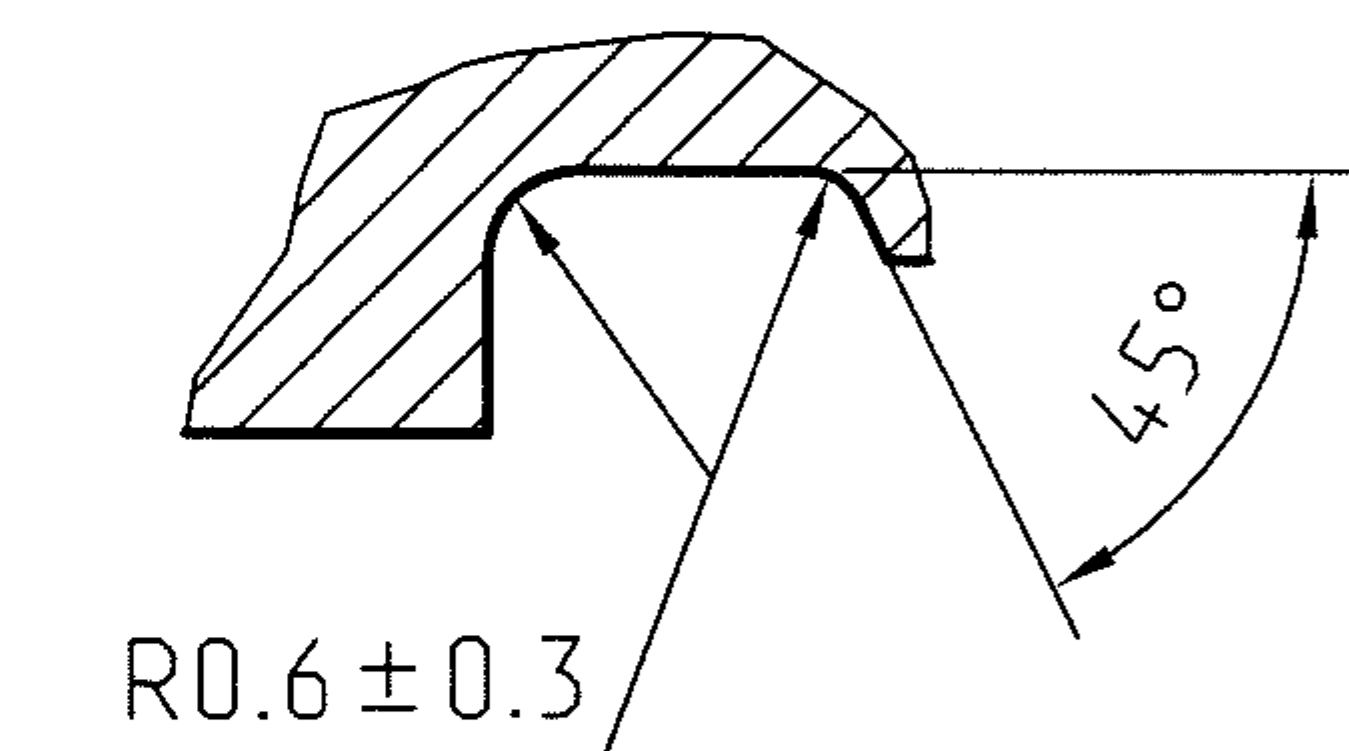
Лист
98

Копировал

Формат А4



A (4:1)



Обозначение	D
11-95.14.00.052	M30x2-8g
11-95.14.00.052-01	G3/4-B

Материал: Сталь 35 ГОСТ1050-88 или
латунь свинцовая ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004

Ниппель 11-95.14.00.052 - для исполнений РДГД-М-1,3-Л, РДГД-М-2,0-Л
Ниппель 11-95.14.00.052-01 - для исполнений РДГД-М-1,3, РДГД-М-2,0

Рисунок 3 - Чертеж ниппеля, рекомендуемого
для проверки выходного давления

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
119	Вин 28.10.10			

31	Зам.	11-95.14. 190	Подп.	10.10
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Лист
98

Перв. примен.		6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ					
Справ. №		6.1. Регулятор должен устанавливаться на газопроводах с давлениями, соответствующими указанным в технической характеристике.					
		6.2. Обслуживание и эксплуатация регулятора должны проводиться согласно требованиям настоящего паспорта, СН-4.03.01-2019 и Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.					
		6.3. К обслуживанию и эксплуатации регулятора допускается персонал, прошедший специальное обучение, ознакомленный с настоящим паспортом и Правилами по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, прошедший инструктаж по технике безопасности.					
		6.4. Регулятор устанавливается так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки, находящейся на корпусе регулятора.					
Инв. № подл.	119	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	11-95.14.00.000 ПС	Лист
							10
		49	Зам.	11-95.14. 214		09.24	
		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

Перв. примен.		7. ПОРЯДОК РАБОТЫ				
		7.1 Все работы по запуску регулятора в работу и его настройке должны проводиться организациями имеющими разрешение Госпромнадзора МЧС РБ на проведение подобного рода работ.				
Справ. №		7.2 Для запуска регулятора в работу необходимо:				
		- убедиться в наличии давления газа на входе регулятора; - выкрутить пробку 31 в соответствии с рисунком 1; - потянуть ручку 27, чтобы открыть предохранительный клапан 5, при этом ручка должна зафиксироваться в крайнем положении; - удерживая ручку 27 в вытянутом положении, нажать кнопку 19 и удерживать ее нажатой пока не будет достигнуто рабочее давление в трубопроводе со стороны низкого давления; - отпустить кнопку 19 и ручку 27 - установить пробку 31.				
		Эти операции необходимо повторять каждый раз, когда происходит срабатывание предохранительного клапана.				
		Внимание! Регулярное срабатывание предохранительного клапана чаще всего свидетельствует о повреждении регулятора. Перед новым пуском следует произвести осмотр регулятора.				
Подпись и дата		7.3 Настройку регулятора на требуемое выходное давление производится вращением гайки 23 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке выходное давление увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 24. После настройки регулятора пробку 24 необходимо установить на место.				
		7.4 Настройку предохранительного клапана осуществляют вращением гайки 30 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке давление срабатывания предохранительного клапана увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 31. После регулировки пробку 31 необходимо установить на место.				
Инв. № дубл.		7.5 Настройка сбросного клапана производится вращением гайки 17 в соответствии с рисунком 1 (при вращении по часовой стрелке давление срабатывания клапана увеличивается, против – уменьшается), предварительно открутив пробку 24. После настройки регулятора пробку 24 необходимо установить на место.				
Взам. инв. №		7.6 После запуска регулятора в работу пробки 24 и 31 пломбируются организацией производящей монтаж регулятора.				
Подпись и дата	04.06.07.12	Внимание! Гарантия не распространяется на регулятор имеющий повреждения пломб.				
Инв. № подл.	119					
		35	39м.	11-95.14.312		12.11
		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
11-95.14.00.000 ПС						Лист
						11

7.7 Для проверки значения выходного давления регулятора, параметров срабатывания предохранительного и сбросного клапанов, необходимо выкрутить заглушку 34 или 35 в соответствии с рисунком 1 и вместо нее вкрутить ниппель с уплотнительным резиновым кольцом, изготовленный по чертежу в соответствии с рисунком 3, к которому присоединить гибкий трубопровод прибора измерения давления.

7.8 Для определения параметров срабатывания предохранительного и сбросного клапанов, необходимо отключить подачу газа на входе регулятора и через присоединенный ниппель с гибким трубопроводом повышать давление до момента срабатывания клапанов.

7.9 По окончании измерений отсоединить эластичный трубопровод, выкрутить ниппель, вкрутить заглушку 34 или 35 с уплотнительным резиновым кольцом, проверить герметичность соединения.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	Зиня 26.10.10			
31	39м.	11-95.14.190		10.10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
11-95.14.00.000 ПС				
Лист				
11a				

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 В течении гарантийного срока техническое обслуживание регулятора не требуется. Периодичность и порядок дальнейшего технического обслуживания регулятора устанавливается отраслевыми техническими нормативными правовыми актами, но не реже, чем 1 раз в 3 года.

8.2 Перечень работ, производимых при техническом обслуживании, приведен в таблице 8.1.

Таблица 8.1

Содержание работ	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы, необходимые для проведения работ
1 Проверка герметичности соединений регулятора	Утечка газа не допускается	Мыльная эмульсия
2 Наружный осмотр регулятора на наличие внешних повреждений	Отсутствие внешних повреждений	Визуально
3 Проверка давления за регулятором	Давление газа должно быть в соответствии с п.3 табл. 2.1	Любой прибор с пределами измерения 0-6 кПа

8.3 В случае выхода регулятора из строя, невозможности настроить рабочие параметры регулятора, нестабильной работы проводят осмотр и ремонт регулятора.

8.2 Осмотр производить следующим образом.

8.2.1 Клапан редуцирования 1-ой ступени

Инв. № подл.	Подп. и дата
119	СН 06.01.12
Инв. № дубл.	Взам. инв. №
Инв. № инв.	

35	30м.	11-95.14.312		12.11
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

11-95.14.00.000 ПС

Перв. примен.		Снять крышку 12 (см. рисунок 1). Достать клапан и очистить его. Внимательно осмотреть клапан. При наличии глубоких вмятин и разрывов резинки клапан необходимо заменить. Внимательно осмотреть кромку втулки 6. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Клапан должен свободно перемещаться в опоре 8. Достать мембрану, очистить ее и внимательно осмотреть. Разрывы и трещины не допускаются. Перед сборкой детали 2 и 8 в местах соприкосновения с манжетами смазать смазкой силиконовой Si-M ТУ 2257-001-54736950-20001.						
	Справ. №		8.2.2 Клапан редуцирования 2-ой ступени Снять крышку 21. Достать мембрану 14 в сборе с сбросным клапаном. Внимательно осмотреть мембрану. При наличии разрывов и трещин мембрану необходимо заменить. Снять крышку 18. Достать рычаг 13. Вывернуть втулку 7 в сборе с клапаном редуцирования 2-ой ступени. Внимательно осмотреть резиновое уплотнение клапана. При необходимости заменить. Осмотреть кромки втулки. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Клапан должен свободно перемещаться во втулке.					
Подпись и дата		8.2.3 Предохранительный клапан Снять крышку 28. Достать клапан. Осмотреть резиновое уплотнение клапана. При наличии глубоких вмятин и разрывов клапан необходимо заменить. Осмотреть мембрану. Разрывы и трещины не допускаются. Проверить работу защелки. Срабатывание защелки должно быть четким, без заеданий. Внимательно осмотреть кромку втулки 6. При наличии забоин и глубоких царапин втулку следует заменить. Перед сборкой деталь 5 в месте соприкосновения с манжетой смазать смазкой силиконовой Si-M ТУ 2257-001-54736950-20001.						
	Инв. № дубл.		8.3 К работе по осмотру и ремонту регулятора допускается обслуживающий персонал, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности на рабочем месте и ознакомленный с правилами эксплуатации регулятора.					
Взам. инв. №								
Подпись и дата	18.12.06							
Инв. № подл.	119							
		22	Зам.	11-95.14.241	Мас	12.06	11-95.14.00.000 ПС	Лист
		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		13

9 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Клапан регулятора не обеспечивает герметичность.	Попадание посторонних предметов или взвешенных частиц под клапаны первой и второй ступени редуцирования.	Извлечение посторонних предметов. Замена клапанов (11-95.14.02.000 или 11-95.14.04.000).
	Деформация кромок седла.	Замена седла (11-95.14.00.019).
2. Срабатывание предохранительного клапана.	Разрыв мембраны первой ступени редуцирования.	Замена мембраны (11-95.14.00.035).
	Негерметичность клапана второй ступени редуцирования.	Замена уплотнения клапана (11-95.14.03.004).
	Деформация кромок седла клапана второй ступени редуцирования	Замена клапана (11-95.14.05.01)

Примечание — Поставка запасных деталей производится за дополнительную оплату.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	12.04.01			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	304	11-95.14.28	11	03.01

II-95.14.00.000 ПС

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Регуляторы могут транспортироваться железнодорожным и автомобильным видом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить защиту изделий от повреждений.

10.2 Условия транспортирования и хранения регуляторов должны соответствовать условиям хранения 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	Ш 120804			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
1	304	11-95.14.28	Ш	09.01

II-95.14.00.000 ПС

Лист 15

11.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Регулятор давления газа домовой соответствует техническим условиям
ТУ РБ 00555028-025-96 и признан годным к эксплуатации.

Место для этикетки
самоклеящейся

*дата изготовления и номер указаны на этикетке

Отметка ОТК, ответственного за приемку:

ОТК _____
(отметка ОТК)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата					Лист	
									16	
119	Иванов И.И.				47	Зам.	11-95.14.123	Иванов	05.22	11-95.14.00.000 ПС
					Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
119	<i>Веня</i> 04.05.21			

12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1 Гарантийный срок эксплуатации регулятора 36 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию. Максимально допустимый срок хранения регулятора до момента ввода его в эксплуатацию должен составлять не более 24 месяцев со дня отгрузки с территории предприятия изготовителя, либо со дня изготовления.

12.2 Изготовитель гарантирует исправную работу регулятора при использовании природных, искусственных, углеводородных и других неагрессивных газов, очищенных от механических примесей, размером более 50 мкм.

12.3 Регулятор не принимается в гарантийный ремонт без наличия паспорта.

12.4 Гарантия не распространяется на регулятор в следующих случаях:

- выход регулятора из строя по вине потребителя (нарушение им правил эксплуатации, работа на параметрах не соответствующих паспорту, неправильная установка и подключение и т.д.);
- регулятор, имеющий механические повреждения (деформации, замятие, трещины, следы ударов, сколы и т.п.), вызванные неправильной эксплуатацией, транспортированием или хранением;
- регулятор, имеющий изменения конструкции, произведенные потребителем;
- регулятор, имеющий признаки самовольного ремонта потребителем;
- наличие повреждений, полученных в результате аварий, воздействия на изделие огня, влаги, попадания внутрь корпуса механических частиц, воды, грязи, окалины, посторонних предметов и т.п.;

– использование регулятора не по назначению в соответствии с паспортными данными.

12.5 Запрещается нарушать сохранность пломб в течение гарантийного срока эксплуатации. Распломбирование и повторное пломбирование в течение гарантийного срока эксплуатации допускается только представителем изготовителя.

12.6 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности корпусных деталей, необратимые нарушения корпусных деталей, вызванные разрушением металла, превышение суммарной стоимости ремонта 50% первоначальной стоимости.

12.7 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность регулятора.

12.8 Срок службы до списания - 15 лет.

По истечении срока службы регулятор подлежит обязательной замене.

12.9 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, тел.-факс (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-тел.-факс (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля.

Интернет: www.belgastehnika.by; электронная почта – marketing@belgastehnika.by.

Дата реализации _____

Подпись _____

М.П.

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	12 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ					Лист
							48	Зам.	11-95.14.94	11-95.14.00.000 ПС	17	
							Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	

13 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

13.1 Сведения о движении регулятора заносятся в таблицу 13.1.

Таблица 13.1

Дата уста- новки	Где установлено	Дата сня- тия	Наработка, ч		Причина снятия	Подпись лица, прово- дившего установку (снятие)
			с начала эксплуа- тации	после послед- него ремонта		

13.2 Регуляторы могут транспортироваться железнодорожным или автомобильным ви-
дом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить защиту изделий от поврежде-
ний и попаданий посторонних предметов во входной и выходной патрубки.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
779	сб 14.04.08г			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	11-95.14.00.000 ПС	Лист
9	нов.	11-95.14.319	С	02.03		17a

13.3 Данные о передаче регулятора от одного потребителя к другому, а также сведения о техническом состоянии регулятора на момент передачи заносят в таблицу 13.2.

Таблица 13.2

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

13.4 Сведения о закреплении изделия за ответственным лицом заносят в таблицу 13.3.

Таблица 13.3

Наименование изделия и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
179	14.04.03			

9	нов	11-95.14.319	02.03	11-95.14.00.000 ПС	Лист 176
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	

14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими нормативными документами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 14.

Таблица 14

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
119	3.02.06г.		

Лн	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
-	нов.	11-95.14.22		01.06

11-95.14.00.000 ПС

Лист

17в

Перв. примен.		15 УТИЛИЗАЦИЯ					
Справ. №		15.1 Регулятор является взрывобезопасным для вторичной переработки.					
		15.2 При разборке регулятора не требует специальных мер безопасности.					
		15.3 Регулятор не имеет опасных отходов от утилизации, и они не требуют специальных мест захоронения.					
		15.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить раздельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.					
		15.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.					
Подпись и дата							
Инв. № дубл.							
Взам. инв. №							
Подпись и дата							
Инв. № подл.							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	11-95.14.00.000 ПС		Лист
	нов.	11-95.14.62		03.16			17Г