



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

BY/112 02.01. 103 00273

№ ТС _____

Серия ВУ

№

0052732

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации взрывозащищенного и горно-шахтного оборудования Открытого акционерного общества "Белгорхимпром"; место нахождения: 220029, Республика Беларусь, г. Минск, пр. Машерова, 17; адрес места осуществления деятельности: 220029, Республика Беларусь, г. Минск, пр. Машерова, 17; тел.: +375 17 334-69-92; адрес электронной почты (e-mail): vigso@rambler.ru; аттестат аккредитации: BY/112 103.01 от 21.06.2013

ЗАЯВИТЕЛЬ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «Белгазтехника»; сведения о регистрации: Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации от 30.06.2000 г. № 100270876; место нахождения: Республика Беларусь, 220015, г. Минск, ул. Гурского, 30; тел.: +375172130623; адрес электронной почты (e-mail): kip@belgastehnika.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие «Белгазтехника»
место нахождения: Республика Беларусь, 220015, г. Минск, ул. Гурского, д.30

ПРОДУКЦИЯ

Станок замены запорных устройств СЗЗУ в соответствии с приложением на бланке ВУ 0045050,
Технические условия ТУ РБ 00555028-024-95, серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8479

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах",

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола от 01.06.2018 года №2541 лаборатории испытаний взрывозащищенного оборудования ОАО "Белгорхимпром" (аттестат аккредитации № BY/112 02.1.0.0407 до 19.07.2019), акта о результатах анализа состояния производства от 08.06.2018, схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение и наименование примененных стандартов (документов):

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования. ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с". ГОСТ 31610.0-2014 (DEC 60079-0:2011) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

07.07.2018

ПО

06.07.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

[Handwritten signature]
подпись

Брановец Виктор Анатольевич
инициалы, фамилия

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
подпись

Астраух Николай Николаевич
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112.02.01.103.00273

Серия ВУ № 0045050

Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Станок замены запорных устройств СЗЗУ (далее по тексту - станок) предназначен для механизации технологических операций по отвинчиванию и завинчиванию запорных устройств (вентилей и клапанов) на стальных сварных баллонах для сжиженных газов объемом 5,27. и 50 литров по ГОСТ 15860-84. Область применения - взрывоопасные зоны помещений в соответствии с маркировкой взрывозащиты и нормативными документами, регламентирующими условия применения оборудования во взрывоопасных зонах. Станок замены запорных устройств состоит из следующих основных частей: станины; механизма зажима; механизма подъема-опускания шпинделя; шпинделя; опоры; привода. Станина представляет собой сварную конструкцию, на которой размещены механизм зажима, механизм подъема-опускания шпинделя, опора, привод, пневмо- и электрооборудование станка. Механизм зажима состоит из диска и рамы, на которой крепятся два рычага. Механизм подъема-опускания шпинделя состоит из вала, с закрепленной на нем серьгой, которая соединена с грузом при помощи троса. Шпиндель состоит из шпиндельного вала, имеющего на одном конце шлицевую часть для соединения с приводом. Другой конец вала с помощью пальца соединен с головкой, состоящей из двух втулок, соединенных между собой пальцем. Опора представляет собой стальную пластину с варенным в нее стаканом. В качестве привода используется червячный мотор-редуктор. В состав пневмооборудования входят: блок кондиционирования сжатого воздуха, клапан шаровой, пневмоглушитель, пневмораспределитель, пневмоцилиндр и манометр. В состав электрооборудования входят: мотор-редуктор МРЧ-80-45-2.2-56-4-1-3 80-У2-С с электродвигателем ВА90МА4 У2 (сертификат соответствия ТС RU С-РУ.ГВ08.В.02373), пост управления ПБК-35 УХ/11 (сертификат соответствия ТС RU С- RU. ГВ08.В.01052), кнопочный пост КУ-91-В3Г (сертификат соответствия ТС RU С -RU.МЕ92.В.00259). Взрывозащищенность станка с маркировкой взрывозащиты «II Gb с IIA T4» обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011:), ГОСТ IEC 60079-1-2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (щого врывозащищенного сертифицированного электрооборудования с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка» и «защита вида е». Оболочки электрооборудования имеют зажимы заземления. На раме станка имеется заземляющий зажим М12. Материал контактных деталей - сталь с антикоррозионным покрытием; защита от самоотвинчивания обеспечивается пружинной шайбой. Изготовителем проведена оценка опасности воспламенения. Температурный класс оборудования Т4. Максимальная температура поверхности не превышает 135 °С. Наружные части станка изготовлены из стали, алюминия; содержание магния и титана менее 7,5%. Наружные части неэлектрического оборудования станка, опасные в отношении зарядов статического электричества, отсутствуют. Пневматическое оборудование соответствует требованиям ГОСТ 30869-2003. Защита движущихся частей станка обеспечивается соблюдением регламентированных зазоров, наличием смазки. Применяются смазочные материалы: Трансол-100 или ТСп-14,5 ГОСТ 23652-79, солидол ГОСТ 1033-79 (температура воспламенения - не менее 185 °С).



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

подпись

Брановец Виктор Анатольевич
инициалы, фамилия

подпись

Астраух Николай Николаевич
инициалы, фамилия